



Analyse de l'huile en ligne

MSENSE[®] DGA 5

Instructions de montage et d'utilisation

7045877/02 FR- 11.2020



Votre contact pour toutes les questions concernant le MSENSE® DGA 5 :

MR Service & Complaint

Maschinenfabrik Reinhausen GmbH

Falkensteinstraße 8
93059 Ratisbonne
Allemagne

service@reinhausen.com

complaint@reinhausen.com

Si nécessaire, vous recevrez à cette adresse

plus d'informations sur le produit et les problèmes

ce document technique.

MSENSE® DGA 5 sera disponible pour
Maschinenfabrik Reinhausen GmbH fabriquée par :

EMH Energie-Messtechnik GmbH
Vor dem Hassel 2
D-21438 Brackel
Allemagne

MTE Meter Test Equipment AG
Landis + Gyr-Strasse 1
CH-6300 Zoug
Suisse

Copyright MTE Meter Test Equipment AG

Tous droits réservés



Le contenu de cette publication
peut être modifié sans préavis.



















Le plus grand soin a





été pris avec la préparation de textes, d'illustrations et de programmes.

Néanmoins, MTE Meter Test Equipment AG
ne peut être tenue pour légalement responsable
de toute autre spécification défectueuse
et n'accepte aucune responsabilité à cet égard.

Table des matières

1	Introduction.....	4
1.1	Contact.....	4
1.2	Droits de révision.....	4
1.3	Complétude.....	4
1.4	Dispositions juridiques.....	2
1.5	Directives de sécurité.....	2
2	Sécurité.....	3
2.1	Utilisation prévue.....	3
2.2	Instructions de sécurité de base.....	3
2.3	Qualification du personnel.....	5
2.4	Équipement de protection individuelle.....	6
2.5	Sécurité informatique.....	7
3	Renseignements d'ordre général.....	8
4	Instructions de montage.....	9
4.1	Position d'installation.....	9
4.2	Notes de sécurité sur l'installation.....	10
4.3	Préparation de l'installation.....	13
4.3.1	Raccordement mécanique.....	13
4.3.1.1	Raccordement à la bride.....	13
4.3.1.2	Joint fileté.....	14
4.3.2	Raccordement de la tension d'alimentation.....	14
4.3.3	Outils et aides nécessaires.....	14
4.3.4	Étanchéité du filetage de raccordement.....	15
4.3.4.1	Ruban d'étanchéité de filetage.....	15
4.3.4.2	Colle de filetage.....	15
4.3.4.3	Joint plat.....	16
4.4	Installation.....	16
4.4.1	Installation mécanique.....	16
4.4.1.1	Montage direct.....	16
4.4.1.2	Montage indirect.....	33
4.4.2	Raccordement électrique.....	39
4.4.3	Achèvement de l'installation.....	41
4.4.3.1	 Réglage de l'heure et de la date sous « Réglages du dispositif ».....	42
4.4.3.2	 Activer / initialiser le dispositif en état d'extraction.....	43
4.4.4	Éteindre le dispositif.....	44
4.4.5	Activation automatique suite à l'interruption de la tension d'alimentation.....	46
5	Composants matériels.....	47
5.1	Vue de face interne avec contrôles.....	47
5.2	Vue de l'arrière.....	48
5.3	Raccordements de la carte de mesure et de commande.....	50
5.4	Extraction de gaz et composants de mesure.....	58
6	Micrologiciel du dispositif.....	62
6.1	Renseignements d'ordre général.....	62
6.2	Déroulement du processus Extraction et mesure du gaz.....	62

6.2.1	Mesure zéro	63
6.2.2	Génération de vide	64
6.2.3	Test d'étanchéité	65
6.2.4	Niveau de remplissage L1	66
6.2.5	Dégazage	67
6.2.6	Niveau de remplissage L2	68
6.2.7	Mesure des gaz	69
6.2.8	Ventilation.....	70
6.2.9	Drainage.....	71
6.2.10	En attente	72
6.3	Fonctionnement via le clavier du dispositif	73
6.3.1	Touches du curseur	73
6.3.2	Touche « Accueil »	73
6.3.3	Clavier alphanumérique.....	73
6.3.4	Paramètres de contraste	75
6.4	Menu principal	75
6.5	 Statut d'extraction.....	76
6.5.1	 Acquitter l'erreur d'extraction	79
6.5.2	 Désactiver le dispositif.....	80
6.5.3	 Activer le dispositif.....	80
6.6	 Mesure du gaz-dans-huile	80
6.6.1	 Affichage graphique.....	82
6.6.2	 Affichage tabulaire.....	83
6.7	 Alarme / Historique des alarmes.....	84
6.7.1	 Acquiescement de l'alarme	85
6.7.2	 Réglages de l'alarme sélectionnée	85
6.8	 Sélection des réglages du dispositif :.....	86
6.8.1	 Paramètres liés aux transformateurs	87
6.8.1.1	 Ajustement de DGA.....	87
6.8.2	 Réglages - sorties analogiques	89
6.8.3	 Limites d'alarme et sources d'alarme.....	91
6.8.3.1	 Créer une nouvelle alarme	92
6.8.3.2	 Paramètres d'alarme	93
6.8.4	Paramètres de MSENSE® DGA 5.....	96
6.8.4.1	 Intervalle du cycle de mesure de DGA	96

6.8.4.2		Test sorties relais	98
6.8.4.3		Options des dispositifs.....	99
6.8.4.4		Date, heure, réglage de l'horloge.....	101
6.8.4.5		Communication / Interfaces	102
7		Fonction Modbus, registre et cartographie des adresses	117
7.1		Exemples de communication MODBUS en série	119
7.2		MODBUS RS485 RTU avec QuickMod	120
7.2.1		MODBUS RS485 RTU avec Modpoll.....	121
8		Câblage RS485.....	124
8.1		RS485	124
8.2		Terminaison, réglage du point de fonctionnement, mise à la terre et protection du bus RS485 124	
9		Dépannage	125
9.1		Défaut de la chambre d'extraction	125
9.1.1		Brèves instructions sur place	125
9.1.2		Brèves instructions par le biais du télédiagnostic.....	125
9.1.3		Principe d'extraction du gaz.....	126
9.1.3.1		Cycle d'extraction	126
9.1.3.2		Activation du dispositif	126
9.1.4		Défaut d'extraction.....	127
9.1.5		Erreur d'extraction - Signalisation	127
9.1.6		Défauts - Options d'analyse et d'acquiescement	127
9.1.6.1		Lecture des données de service	128
9.1.6.2		Brève instruction sur la lecture des données de service	128
9.1.6.3		Erreur d'extraction - analyse sur place.....	128
9.1.6.4		Erreur d'extraction - Menu d'état d'extraction.....	129
9.1.6.5		Défaut d'extraction - Acquiescement manuel	130
9.1.6.6		Erreur d'extraction - Acquiescement via le fichier de commande.....	130
9.1.7		Outil de service MSET DGA	130
9.1.7.1		Distribution / Installation.....	131
9.1.7.2		Exigences du système.....	131
9.1.7.3		Diagnostic séquentiel - Lecture des données	131
10		Spécifications techniques	136
11		Dimensions :	138
11.1		Dimensions de la connexion robinet-vanne / robinet à boisseau sphérique	139
11.1.1		Filetage du tube G 1½" DIN ISO 228-1	139
11.1.2		Filetage du tube 1½" NPT ANSI B 1.20.1	139

1 Introduction

Ce dossier technique contient des descriptions détaillées permettant d'installer, de connecter, de mettre en service et de surveiller le produit de manière sûre et correcte.

Le groupe cible de ce document technique est exclusivement constitué de personnel spécialisé spécialement formé et autorisé.

1.1 Contact

Votre contact pour toutes les questions concernant le MSENSE® DGA 5 :

MR Service & Complaint

Maschinenfabrik Reinhausen GmbH

Falkensteinstraße 8
93059 Ratisbonne
Allemagne

service@reinhausen.com

complaint@reinhausen.com

Si nécessaire, vous recevrez à cette adresse de plus amples informations sur le produit et les thèmes de ce document technique.

MSENSE® DGA 5 est fabriquée pour Maschinenfabrik Reinhausen GmbH par :

EMH Energie-Messtechnik GmbH
Vor dem Hassel 2
D-21438 Brackel
Allemagne

MTE Meter Test Equipment AG
Landis + Gyr-Strasse 1
CH-6300 Zoug
Suisse

1.2 Droits de révision

Les informations contenues dans ce document technique sont les spécifications techniques publiées au moment de l'impression. Les changements significatifs seront reflétés dans une nouvelle édition du dossier technique.

Le nom du document et le numéro de version de ce document technique se trouvent en bas de page.

1.3 Complétude

Ce document technique n'est complet qu'avec les autres documents applicables.

Les documents suivants s'appliquent à ce produit :

- Instructions d'installation et d'utilisation MSENSE® DGA 5 (le présent document)
- Mode d'emploi du logiciel MSET DGA
- Rapport de test

1.4 Dispositions juridiques

Marque déposée

Microsoft, Microsoft Windows sont soit des marques déposées soit des marques de Microsoft Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Toutes les autres marques, marques déposées, marques de service et noms commerciaux sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

Clause de non-responsabilité

Après la date limite de rédaction de cette documentation, le produit peut avoir changé. Les informations contenues dans ce document peuvent être modifiées sans préavis et ne constituent pas une obligation de la part de Maschinenfabrik Reinhausen GmbH.

Sous réserve de modifications des données techniques ou de modifications de la conception et de l'étendue de la livraison. Les données et illustrations contenues dans ce document, qui font expressément référence à des dispositifs et équipements tiers, ne sont pas contraignantes. En principe, les informations et les accords conclus lors du traitement des offres et des commandes respectives sont contraignants. Le mode d'emploi original a été élaboré en allemand.

La société Maschinenfabrik Reinhausen GmbH décline toute responsabilité pour les erreurs qui pourraient se produire dans le présent manuel d'utilisation établi par le fabricant. Si vous avez des suggestions d'amélioration ou de changement ou si vous avez trouvé des erreurs dans ce manuel, veuillez nous en informer. Aucune partie de ce document ne peut être reproduite sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, électronique ou mécanique, y compris par photocopie, sans l'autorisation écrite expresse de Maschinenfabrik Reinhausen GmbH et du fabricant. Tous droits réservés.

1.5 Directives de sécurité

Ce manuel contient des avis que vous devez respecter dans l'intérêt de votre propre sécurité personnelle et pour éviter les dommages aux biens. Les instructions pour votre sécurité personnelle sont marquées par un triangle d'avertissement. Ceux qui se réfèrent uniquement à la prévention des dommages matériels n'ont pas de triangle d'avertissement. Les avertissements sont affichés par ordre de gravité décroissante en fonction du niveau de danger respectif.



Si les précautions nécessaires ne sont pas prises, il en résultera la mort ou des blessures graves. Des dommages matériels peuvent survenir si la mesure de précaution appropriée n'est pas prise. Un résultat ou une condition indésirable peut se produire si la note correspondante est ignorée.

Dans les cas où deux ou plusieurs niveaux de danger s'appliquent, seul le niveau d'avertissement le plus sévère est utilisé. Un avertissement avec un triangle d'avertissement se réfère principalement à d'éventuelles blessures corporelles. Mais il peut aussi s'agir de dommages matériels en même temps.

Pour la sécurité personnelle du personnel d'installation et d'exploitation, veuillez observer et suivre les consignes de sécurité figurant dans le chapitre de ce manuel !

2 Sécurité

Ce dossier technique contient des descriptions détaillées permettant d'installer, de connecter, de mettre en service et de surveiller le produit de manière sûre et correcte.

- Lisez attentivement ce document technique pour vous familiariser avec le produit.
- Ce document technique fait partie du produit.
- Lisez et prêtez une attention particulière aux consignes de sécurité de ce chapitre.
- Respectez les avertissements figurant dans ce dossier technique afin d'éviter les dangers découlant de l'opération.
- Le produit est fabriqué selon les règles de l'art. Néanmoins, des dangers pour la vie et l'intégrité physique de l'utilisateur ou des altérations du produit et d'autres biens matériels peuvent survenir en raison de l'utilisation fonctionnelle.

2.1 Utilisation prévue

Le MSENSE® DGA est exclusivement destiné à être utilisé dans des systèmes et des installations de génie électrique. Il est utilisé pour la détection précoce et le signalement des tendances évolutives et potentiellement nocives dans les équipements surveillés (par exemple, les transformateurs) en mesurant la concentration de gaz et d'humidité dans l'huile isolante de l'équipement.

Le dispositif n'est pas conçu et n'est pas capable de détecter des défauts se développant très rapidement et n'est donc pas destiné à protéger le dispositif contre de tels défauts (par exemple, en l'éteignant). Pour ce faire, veuillez utiliser des dispositifs de sécurité conçus à cet effet.

L'utilisation correcte et le respect des conditions spécifiées dans ce dossier technique ainsi que les avertissements contenus dans cette documentation technique et sur le produit ne présentent aucun risque pour les personnes, les biens et les équipements

Environnement. Cela s'applique à toute la durée de vie, de la livraison au montage et à l'exploitation, en passant par le démontage et l'élimination.

L'utilisation prévue est la suivante :

- Faites fonctionner le produit conformément à ce document technique, aux conditions de livraison convenues et aux données techniques.
- Veillez à ce que tout le travail nécessaire soit effectué par du personnel qualifié uniquement.
- N'utilisez les dispositifs fournis que pour l'usage prévu et conformément aux spécifications du présent document technique.
- Respectez les notes de ce document technique sur la compatibilité électromagnétique et les données techniques

2.2 Instructions de sécurité de base

Afin de prévenir les accidents, les pannes, les accidents et les dommages environnementaux, la personne responsable du transport, de l'installation, du fonctionnement, de l'entretien et de l'élimination du produit ou de parties du produit doit s'assurer que :

Équipement de protection individuelle

Des vêtements amples ou inadaptés augmentent le risque d'être happé ou blessé par des pièces en rotation et le danger de se faire happer par des pièces saillantes. Cela représente un danger pour la vie et l'intégrité physique.

- Porter tout l'équipement nécessaire ainsi que les équipements de protection individuelle requis pour l'activité respective tels qu' un casque, des chaussures de travail de protection, etc. Respectez la section « Équipement de protection individuelle ».
- Ne portez jamais d'équipement de protection individuelle endommagé.
- Ne portez jamais de bagues, colliers et autres bijoux.
- Pour les cheveux longs, portez un filet à cheveux.

Espace de travail

La désorganisation et les zones de travail non éclairées peuvent entraîner des accidents.

- Gardez la zone de travail propre et bien rangée.
- Assurez-vous que la zone de travail soit bien éclairée.
- Respecter la législation applicable en matière de prévention des accidents dans le pays.

Protection contre les explosions

Les gaz, vapeurs et poussières hautement inflammables ou explosifs peuvent provoquer des explosions et des incendies graves.

- Ne pas monter et utiliser le produit dans des atmosphères potentiellement explosives.

Informations sur la sécurité

Les étiquettes d'avertissement et de sécurité sont des étiquettes de sécurité apposées sur le produit. Elles constituent une partie importante du concept de sécurité. Les marquages de sécurité sont indiqués et décrits dans le chapitre « Description du produit ».

- Respectez toutes les étiquettes de sécurité apposées sur le produit.
- Veillez à ce que toutes les étiquettes de sécurité apposées sur le produit soient complètes et lisibles.
- Remplacez les marquages de sécurité endommagés ou obsolètes.

Conditions environnementales

Pour garantir un fonctionnement fiable et sûr, le produit ne doit être utilisé que dans les conditions ambiantes spécifiées dans les données techniques.

- Respectez les conditions de fonctionnement spécifiées et les exigences d'installation sur le site.

Changements et conversions

Toute modification non autorisée ou inappropriée du produit peut entraîner des blessures, des dommages matériels ou un dysfonctionnement.

- Ne changez de produit qu'après avoir consulté Maschinenfabrik Reinhausen.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange non approuvées par Maschinenfabrik Reinhausen peuvent entraîner des dommages corporels et matériels sur le produit.

- N'utilisez que des pièces de rechange approuvées par le fabricant.
- Contactez Maschinenfabrik Reinhausen.

Travailler dans l'entreprise

Le produit ne peut être utilisé qu'en parfait état de fonctionnement. Sinon, il y a danger de mort.

- Vérifiez régulièrement le fonctionnement des dispositifs de sécurité.
- Les travaux d'inspection décrits dans ce dossier technique
- se produisent régulièrement.

2.3 Qualification du personnel

La personne responsable de l'installation, de la mise en service, de l'exploitation, de la maintenance et de l'inspection doit veiller à la qualification adéquate du personnel.

Électricien

L'électricien qualifié possède tant des connaissances et une expérience qu'une connaissance des normes et réglementations pertinentes en raison de sa formation professionnelle. En outre, l'électricien possède les compétences suivantes :

- L'électricien identifie de manière indépendante les dangers possibles et est capable de les éviter.
- L'électricien est capable d'effectuer des travaux sur des installations électriques.
- L'électricien est spécialement formé pour l'environnement de travail dans lequel il travaille.
- L'électricien doit se conformer aux dispositions de la législation applicable en matière de prévention des accidents.

Personnes formées à l'électricité

Une personne formée en électrotechnique est instruite et formée par un électricien qualifié sur les tâches qui lui sont assignées et les dangers éventuels d'un comportement inapproprié, ainsi que sur les dispositifs et les mesures de protection. La personne formée en électrotechnique travaille exclusivement sous la direction et la supervision d'un électricien qualifié.

Opérateur

L'opérateur utilise et exploite le produit dans le cadre de ce document technique. Il est informé et formé par l'opérateur sur les tâches spéciales et les dangers possibles d'un comportement inapproprié.

Service technique

Il est fortement recommandé que les installations, l'entretien, les réparations et les mises à niveau soient effectués par notre service technique. Cela permet de garantir l'exécution professionnelle de tous les travaux. Si les travaux ne sont pas effectués par le service technique de Maschinenfabrik Reinhausen, il faut s'assurer que le personnel soit formé et autorisé par Maschinenfabrik Reinhausen.

Service MR et plaintes

Maschinenfabrik Reinhausen GmbH

Falkensteinstraße 8

93059 Ratisbonne

Allemagne

service@reinhausen.com



complaint@reinhausen.com

2.4 Équipement de protection individuelle






Sur le lieu de travail, un équipement de protection individuelle est nécessaire pour minimiser les risques pour la santé.

- Portez toujours l'équipement de protection nécessaire pendant le travail.
- Ne portez jamais d'équipement de protection endommagé.
- Suivez les instructions dans la zone de travail pour les équipements de protection individuelle.

En principe, il faut porter un équipement de protection

	Vêtements de protection Vêtements de travail ajustés, peu résistants à la déchirure, avec des manches serrées et sans parties saillantes. Il est principalement utilisé pour se protéger contre le risque d'être pris par des pièces de machine en mouvement.
	Chaussures de sécurité Pour se protéger contre les chutes de pièces lourdes et les glissades sur des surfaces glissantes.

Équipement de protection spécial dans des conditions ambiantes particulières

	Lunettes de sécurité Pour protéger les yeux des pièces volantes et des éclaboussures de liquide.
	Écran facial Pour protéger le visage de pièces projetées dans l'air et des éclaboussures de liquide ou d'autres substances dangereuses.
	Casque Pour se protéger contre les chutes et de pièces et matériaux projetés dans l'air.
	Protection auditive Pour se protéger contre les dommages auditifs.
	Gants de protection Pour la protection contre les risques mécaniques, thermiques et électriques.

2.5 Sécurité informatique

Respectez les recommandations suivantes pour un fonctionnement sûr du produit.

- Veillez à ce que seules les personnes autorisées aient accès au dispositif.
- N'utilisez le dispositif que dans un périmètre de sécurité électronique (ESP).
- Assurez-vous que le dispositif ne soit utilisé que par du personnel formé et sensibilisé à la sécurité informatique.
- Toutes les interfaces de protocole (Modbus, DNP3 et IEC 61850) ont un accès en lecture seule au MSENSE® DGA 5. Une modification des paramètres ou des données n'est pas possible.
- L'accès au paramétrage via le logiciel de paramétrage MSET peut être protégé par des mots de passe. Changez régulièrement les mots de passe.

Respectez les remarques relatives aux autorisations d'accès, aux niveaux d'utilisateur et au paramétrage des mots de passe dans le mode d'emploi du logiciel de paramétrage MSET.

3 Renseignements d'ordre général

Le MSENSE® DGA 5 est un système d'analyse en ligne multigaz installé de façon permanente. Il permet de mesurer individuellement l'humidité dans l'huile (H₂O) ainsi que les quatre principaux gaz dissous dans l'huile : l' **hydrogène** (H₂), le **monoxyde de carbone** (CO), l' **acétylène** (C₂H₂) et l'**éthylène** (C₂H₄).

Alors que l'hydrogène (H₂) est présent dans presque tous les défauts du système d'isolation des transformateurs de puissance et que le monoxyde de carbone (CO) est le signe de problèmes d'isolation de la cellulose / du papier, la conscience de la présence (ou de l'augmentation) d'acétylène (C₂H₂) et d'éthylène (C₂H₄) permet de classer les défauts tels que la surchauffe, la décharge partielle ou l'arc électrique à haute énergie.

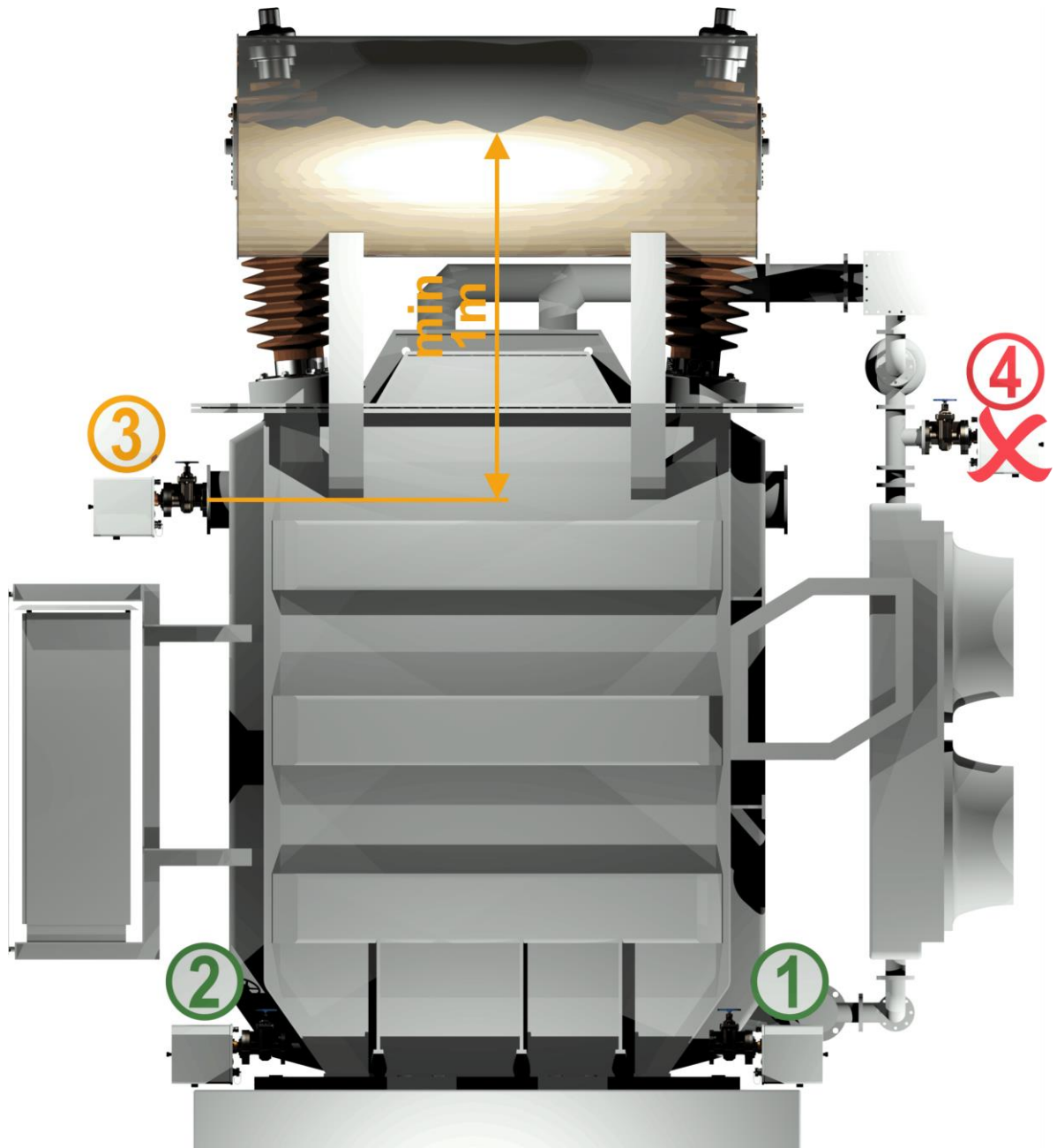
Les principaux avantages

- La mesure individuelle des concentrations de gaz : hydrogène (H₂), monoxyde de carbone (CO), acétylène (C₂H₂) et éthylène (C₂H₄)
- Mesure de l'humidité dans l'huile (H₂O)
- Sortie de la concentration actuelle de gaz par type de gaz, ainsi que de l'humidité dans l'huile via une sortie analogique pour chaque type
- Alerte automatique et déclenchement d'une alarme en cas de dépassement de valeurs absolues et/ou de taux d'augmentation définissables individuellement - via des sorties relais configurables et/ou une communication par protocole
- Interfaces de communication ETHERNET 10/100 Mbit / s (cuivre / RJ45 ou fibre optique / SC duplex) et RS485 pour supporter les protocoles de transmission MODBUS® RTU / ASCII, MODBUS® TCP ainsi que le protocole propriétaire.
- Modem série DNP3 embarqué en option pour la connexion à un système de contrôle de processus (SCADA) utilisant le protocole de communication DNP3.
- Modem IEC 61850 embarqué en option pour la communication avec les sous-stations au moyen du protocole de communication IEC 61850.

4 Instructions de montage

4.1 Position d'installation

L'emplacement de l'installation est très important pour le bon fonctionnement du MSENSE® DGA 5. Il y a trois lieux d'installation possibles dans le cas d'un transformateur typique :



Pos. 1 Ligne de retour plus froide :

Installez le MSENSE® DGA 5 sur un tronçon de tuyau droit au niveau de la connexion entre la face inférieure du refroidisseur et le réservoir du transformateur. Pour éviter le **vide**, le dispositif doit **toujours être monté du côté du refoulement** (au-delà du coude) de la pompe de circulation.

Remarque : Ne choisissez cet emplacement que si un débit d'huile constant est garanti dans le système de refroidissement.

Pos. 2 Vanne de vidange du réservoir du transformateur :

La bride de la vanne de vidange doit être montée à une hauteur minimale de 40 cm pour que le MSENSE® DGA 5 puisse être installé.

Pos. 3 Soupape de remplissage supérieure :

Cette position ne peut être utilisée que si le niveau d'huile est au moins 100 cm plus haut que le centre de la bride du dispositif. Cependant, elle n'est pas recommandée car il est difficile de faire fonctionner ou de lire le MSENSE® DGA 5 dans cette position.

Pos. 4 N'installez jamais le MSENSE® DGA 5 au-dessus du refroidisseur ou du côté d'aspiration de la pompe !

Remarque : Il doit y avoir une bonne et constante circulation de l'huile sur le lieu de l'installation.

4.2 Notes de sécurité sur l'installation

Les précautions de sécurité suivantes doivent être strictement suivies lors de l'installation. Dans le cas contraire, aucune demande de garantie ne pourra être faite.

Ne retirez jamais le capuchon de protection du filetage de raccordement avant d'être prêt à installer le dispositif sur la vanne du transformateur.



Ce capuchon protège l'unité de connexion contre les dommages causés par la poussière et d'autres corps étrangers. En outre, il protège le filetage de raccordement et/ou l'adaptateur.



Remarque : Utilisez également le capuchon de protection fourni après avoir démonté le dispositif.



Ne fermez jamais les ouvertures de ventilation pour l'alimentation en oxygène, car l'oxygène doit être fourni par ces ouvertures. Ils sont situés sur la face inférieure du capot de protection du dispositif et sur la plaque arrière du dispositif.



Ne jamais utiliser et/ou stocker de composés hydro-carbonés à proximité de la cellule de mesure.



Ne jamais nettoyer le MSENSE® DGA 5 avec des solvants, car les gaz qu'il dégage altèrent fortement la précision de mesure et la sensibilité des capteurs.





N'exposez jamais l'unité de raccordement à un vide. Un vide peut causer des problèmes lors du remplissage.



Avant chaque dégagement de gaz ou remplissage du transformateur, retirez le MSENSE® DGA 5 de la vanne du transformateur. Alternativement, vous pouvez fermer la vanne du transformateur.



Ne faites jamais fonctionner le MSENSE® DGA 5 sur une vanne de transformateur fermée pendant de longues périodes. Veuillez retirer le dispositif si cela ne peut être évité. Respectez toujours les instructions d'éloignement.



N'installez jamais le MSENSE® DGA 5 sur le côté aspiration de la pompe du système de refroidissement !!



Le MSENSE® DGA 5 ne peut être installé qu'à un endroit situé au moins 100 cm en dessous du niveau de remplissage d'huile.



N'installez jamais le MSENSE® DGA 5 sur un tuyau à genou ou tuyau coudé.



Ne montez jamais le MSENSE® DGA 5 sur des raccords ou des vannes galvanisés.



N'utilisez jamais un nettoyeur à haute pression pour nettoyer le MSENSE® DGA 5.



Les nettoyeurs à haute pression utilisés pour nettoyer le transformateur peuvent causer de sérieux dommages au MSENSE® DGA 5.



Les nettoyeurs à haute pression utilisés pour nettoyer le transformateur pourraient causer de sérieux dommages au MSENSE® DGA 5.



N'utilisez jamais de pinces multiprises. L'utilisation de tels outils peut endommager les surfaces de l'unité de raccordement et des filetages. Utilisez une clé à fourche M55 ou une clé à molette 1½".





Note !!!



Une manipulation incorrecte ou inappropriée de l'unité de raccordement, telle que le vide, la peinture ou le solvant, entraînera l'expiration de la garantie.



4.3 Préparation de l'installation

Un contrôle visuel doit être effectué sur le dispositif avant son installation. Pour ce faire, dévissez les deux vis moletées, puis retirez le couvercle de protection du dispositif. Tous les connecteurs, câbles et tuyaux doivent être connectés.

4.3.1 Raccordement mécanique

Le dispositif de raccordement du MSENSE® DGA 5 possède un filetage extérieur de type G 1½" ISO DIN 228-1 ou 1½" NPT ANSI B 1.20.1 (doit être spécifié à la commande).

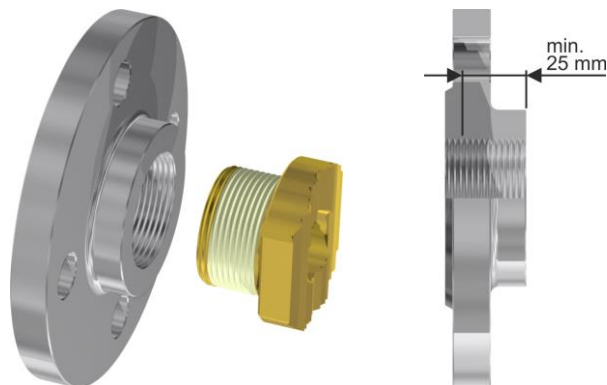
Le MSENSE® DGA 5 doit être installé sur une vanne d'arrêt à passage complet ou sur une vanne à boisseau sphérique dans le transformateur.

Ces vannes d'arrêt sont généralement munies d'une bride aveugle. C'est pourquoi il faut les équiper, avant leur installation, d'une bride filetée, d'un adaptateur de raccordement ou d'un joint fileté approprié.

Il en résulte 2 types d'installation différents.

4.3.1.1 Raccordement à la bride

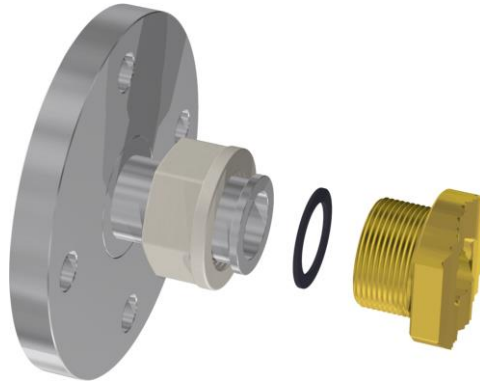
Le MSENSE® DGA 5 est vissé directement sur la bride filetée, c'est-à-dire que le dispositif est tourné autour de son propre axe afin de le fixer. Ce type d'installation nécessite un espace libre de 430 mm de diamètre autour du centre de la bride de raccordement.



Remarque : La profondeur du filetage de la bride filetée ou de l'adaptateur de raccordement doit être d'au moins 25 mm.

4.3.1.2 Joint fileté

Nous recommandons de raccorder le MSENSE® DGA 5 par un joint fileté (joint plat) sur le robinet-vanne/vanne à bille. Ce joint fileté, également appelé raccord, est composé d'une bride fileté, d'un insert à joint plat et d'un écrou-raccord. Dans ce cas, le dispositif n'est pas tourné pendant l'installation, mais l'écrou-raccord est tourné pour fixer le dispositif en place. Un joint plat est utilisé à cet effet. Dans ce cas, il n'est pas nécessaire, ou cela se fait seulement rarement, de sceller le filetage à l'aide d'un ruban d'étanchéité ou d'une colle pour filetage.



Remarque : Certaines vannes à boisseau sphérique ont également des écrous de raccordement (vanne à boisseau sphérique de pompe).

4.3.2 Raccordement de la tension d'alimentation

Le MSENSE® DGA 5 est disponible en 4 tensions différentes (à préciser à la commande). Selon la version utilisée, la connexion suivante en courant alternatif ou continu sous la forme d'un câble de raccordement au réseau à trois broches (4.4.2) doit être présente à proximité du dispositif :

Version avec tension nominale	Tension d'alimentation
120 V -20% +15% CA 50... 60 Hz	96 V _{min} ... 138 V _{max} CA 50... 60 Hz
230 V -20% +15% CA 50... 60 Hz	184 V _{min} ... 264 V _{max} CA 50... 60 Hz
120 V -20% +15% CC	96 V _{min} ... 138 V _{max} CC
230 V -20% +15% CC	184 V _{min} ... 264 V _{max} CC

La consommation d'énergie de MSENSE® DGA 5 est max. 400 VA.

Fusible : 120 V : T4A 230 V : T2A

4.3.3 Outils et aides nécessaires

L'installation mécanique et électrique du MSENSE® DGA 5 peut être réalisée à l'aide des outils/aides suivants :

Outils / aides

Touche hexagonale longue taille 4
Multimètre numérique
Tournevis n°. 2

Utiliser

Vis de purge
Contrôle de la tension d'alimentation
Tension d'alimentation

Brosse en laiton
Clé à fourche M55 et / ou clé à molette 1½
Seau, absorbeur d'huile, chiffons, serviettes en papier
Feuille de plastique / bâche

Unité de connexion
Unité de connexion
Plateau de collecte pour les fuites d'huile
Plateau de collecte des pièces tombantes

4.3.4 Étanchéité du filetage de raccordement

Le filetage de raccordement peut être fixé et scellé de différentes manières.

Il convient d'utiliser soit un ruban d'étanchéité de filetage, soit une colle de filetage :

4.3.4.1 Ruban d'étanchéité de filetage

Le ruban d'étanchéité de filetage, également connu sous le nom de ruban de Téflon ou ruban de PTFE (polytétrafluoréthylène), est enroulé fermement autour du filetage extérieur de l'unité de raccordement du MSENSE® DGA 5. Nous recommandons l'utilisation d'un ruban de téflon pour les filetages grossiers (100 g/m²).



Note !!!

Si vous utilisez du téflon pour sceller le filetage de raccordement, aucun raccordement n'est possible par la suite!!!! Risque de fuite ! !!!



4.3.4.2 Colle de filetage

En tant que scellant pour filetage, nous recommandons les deux produits Henkel LOCTITE® 7471 (comme activateur) et LOCTITE® 577 (pour sceller et fixer) en combinaison. L'activateur LOCTITE® 7471 est utilisé pour augmenter le taux de durcissement et est appliqué avant que la colle de filetage LOCTITE® 577 ne soit appliquée sur 3 à 4 tours du filetage extérieur de l'unité de connexion du MSENSE® DGA 5.





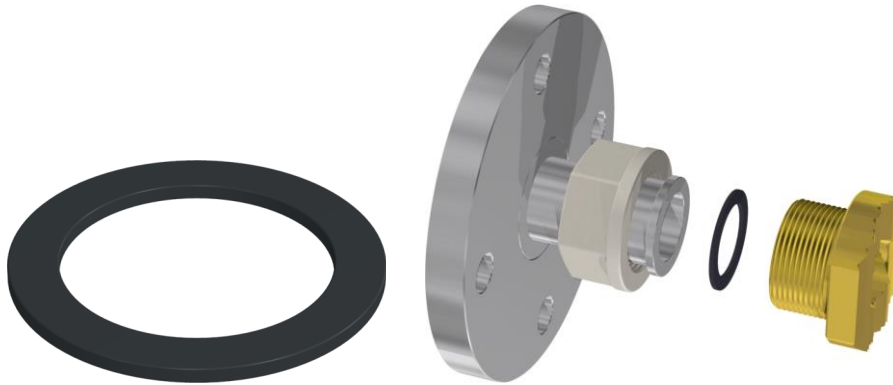
Note !!!

Veillez noter les spécifications fournies par le fabricant !!!



4.3.4.3 Joint plat

Lorsqu'un joint fileté est utilisé, il n'est pas nécessaire de sceller et de sécuriser la connexion à l'aide d'un ruban d'étanchéité ou d'une colle de filetage. Dans ce cas, le joint plat sert d'étanchéification et le raccord-union de fixation du raccordement.



4.4 Installation

Une fois les préparatifs d'installation terminés, le MSENSE[®] DGA 5 peut être installé.

L'installation se fait en 3 étapes :

- Installation mécanique [4.4.1]
- Raccordement électrique [4.4.2]
- Achèvement de l'installation [4.4.3]

4.4.1 Installation mécanique

Le déroulement de l'installation mécanique dépend du raccordement disponible côté transformateur. Il y a 2 types de base d'installation mécanique :

- Montage direct [4.4.1.1]
- Montage indirect [4.4.1.2]

Remarque : En cas de fortes vibrations au niveau de la vanne de l'installation/du robinet à vanne, la contrainte doit être soulagée par un support supplémentaire.

4.4.1.1 Montage direct

En cas de montage direct, le MSENSE[®] DGA 5 est vissé directement sur la bride fileté, c'est-à-dire que le dispositif est tourné autour de son propre axe afin d'être fixé en place. Ce type d'installation nécessite un espace libre de 430 mm de diamètre autour du centre de la bride de raccordement.



Le filetage de raccordement peut être scellé et fixé à l'aide d'un ruban d'étanchéité de filetage ou d'une colle de filetage.

- Montage direct à l'aide d'un ruban d'étanchéité pour filetage [4.4.1.1.1]
- Montage direct avec colle de filetage [4.4.1.1.2]

Note !!!

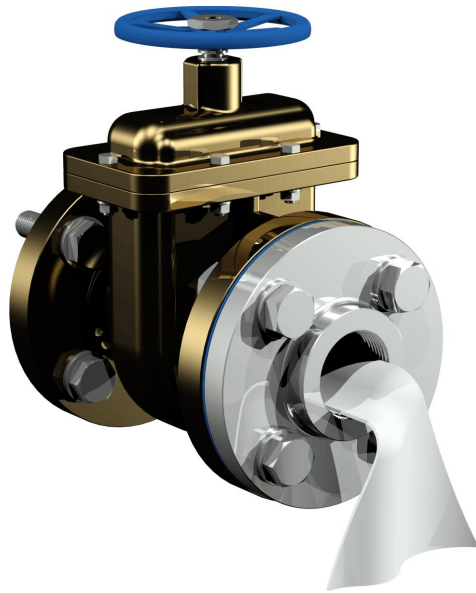


N'enlevez le capuchon de protection (en le tournant lentement) que lorsque vous êtes prêt à utiliser le MSENSE® DGA 5 à installer sur la vanne de raccordement / le robinet-vanne !



4.4.1.1.1 Montage direct avec ruban d'étanchéité pour filetage

- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour nettoyer l'intérieur de la bride fileté.



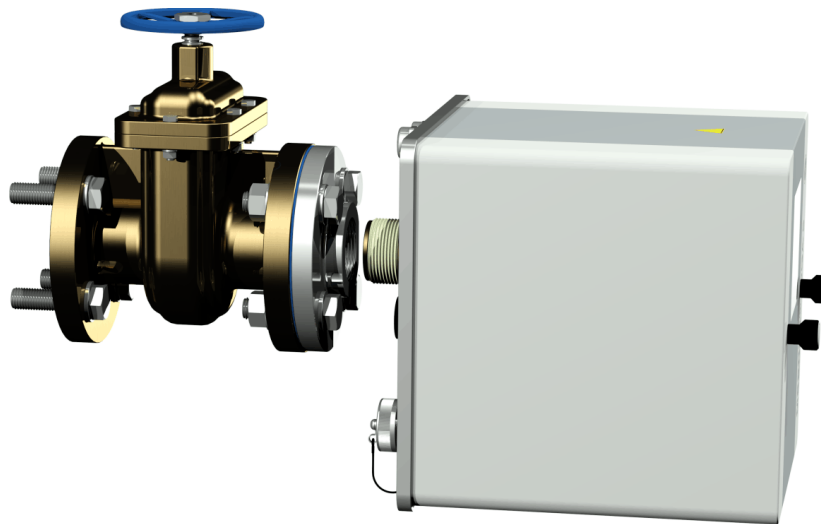
- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour nettoyer le filetage extérieur de l'unité de raccordement. Retirez complètement tout reste de ruban d'étanchéité du filetage extérieur.



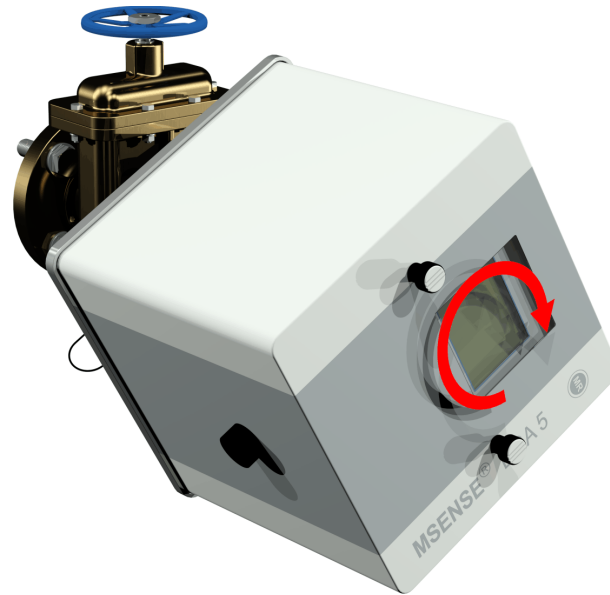
- Enroulez 3 à 15 couches de ruban d'étanchéité (selon les caractéristiques du filetage) dans le sens des aiguilles d'une montre (vu de l'arrière) autour du filetage de raccordement du MSENSE® DGA 5. La première rainure du filetage doit rester libre.



- Placez le MSENSE® DGA 5 horizontalement sur la bride filetée. Veillez à ce que le dispositif ne se torde pas.



- Vissez le MSENSE® DGA 5 2 ou 3 fois à la main dans le sens des aiguilles d'une montre dans la bride filetée.



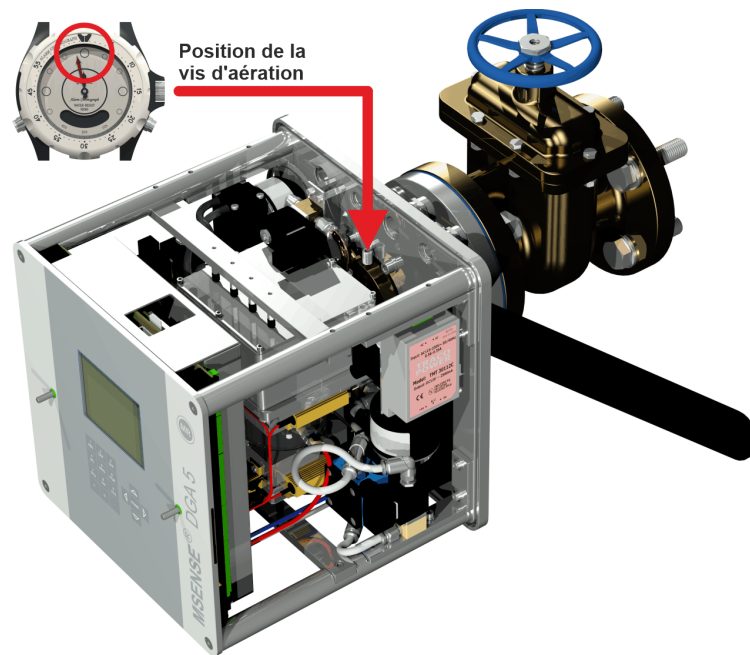
- Utilisez maintenant une clé à fourche M55 ou une clé réglable 1½" pour visser le MSENSE® DGA 5 de 5 ou 6 tours supplémentaires dans le sens des aiguilles d'une montre dans la bride filetée et arrêtez-vous lorsque la vis d'aération est en position 9 heures.



Remarque : Si l'unité peut être vissée sans qu'un grand effort soit nécessaire, c'est qu'il y a eu trop peu de ruban d'étanchéité du filetage. Le dispositif doit être à nouveau vissé, la bande d'étanchéité du filetage enlevée complètement et la procédure de montage répétée.

- Retirez les deux vis moletées et le couvercle de protection du dispositif.

- Maintenant, alignez le dispositif en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la vis d'aération soit dans la position de 12 heures en haut. Assurez-vous que le dispositif soit bien fixé dans cette position finale.



Remarque : Le MSENSE® DGA 5 ne peut être aligné qu'en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Dès que le dispositif est tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'alignement, le montage doit être effectué à nouveau !

Note !!!



En cas d'utilisation d'un ruban d'étanchéité pour filetage, le fait de visser le dispositif au-delà de la position 12 heures entraîne un nouveau dévissage du dispositif, le ruban d'étanchéité pour filetage étant complètement retiré et le montage étant à nouveau effectué



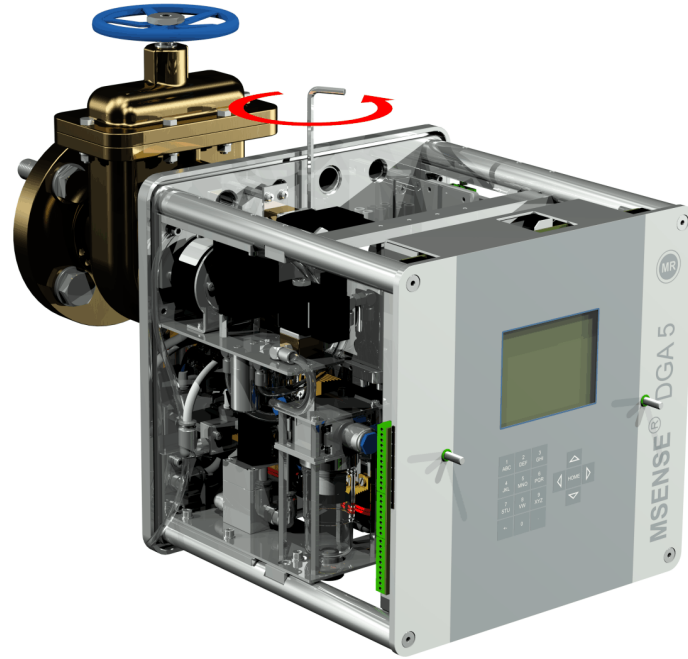
Note !!!



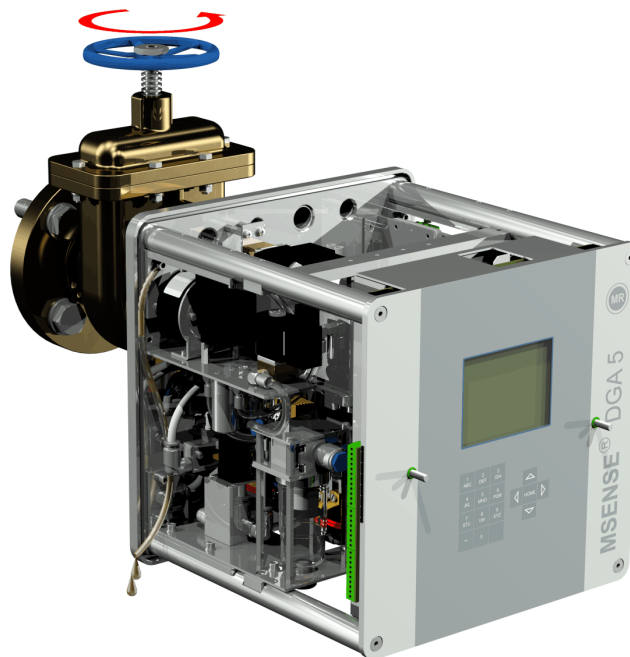
**Les étapes suivantes doivent être effectuées conformément aux procédures de l'entreprise. Travaillez avec précaution afin d'éviter l'entrée d'air dans le transformateur.
Utiliser un seau pour récupérer l'huile qui fuit.**



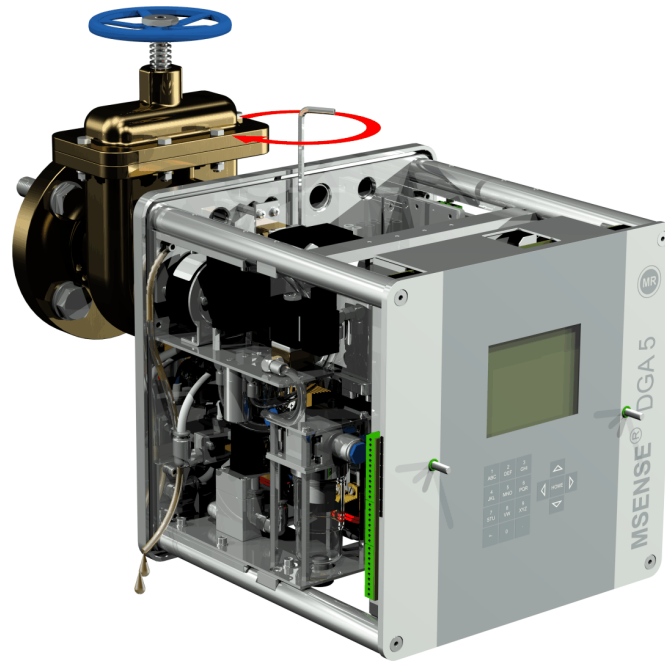
- Dévissez la vis d'aération de 3 ou 4 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la longue clé hexagonale de taille 4 (l'aération est active).



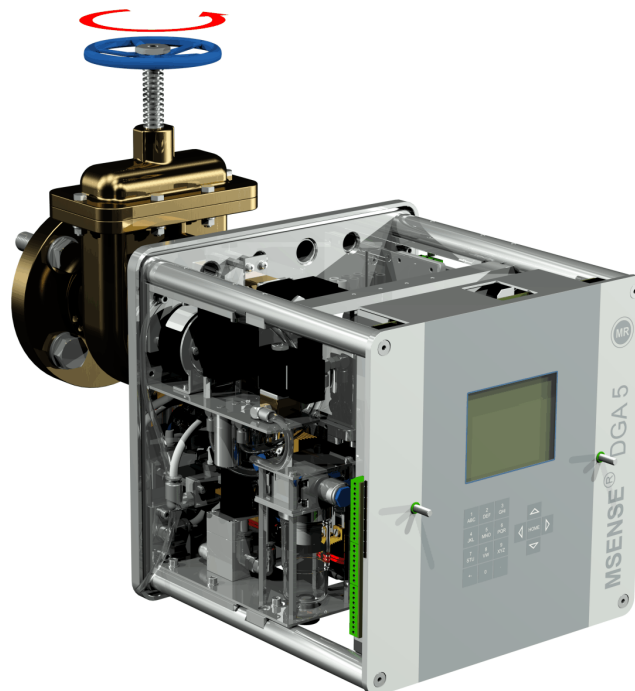
- Ouvrez la vanne du transformateur avec précaution jusqu'à ce que l'huile s'écoule du tuyau d'échantillonnage. Laissez l'huile qui s'échappe s'écouler dans un récipient.



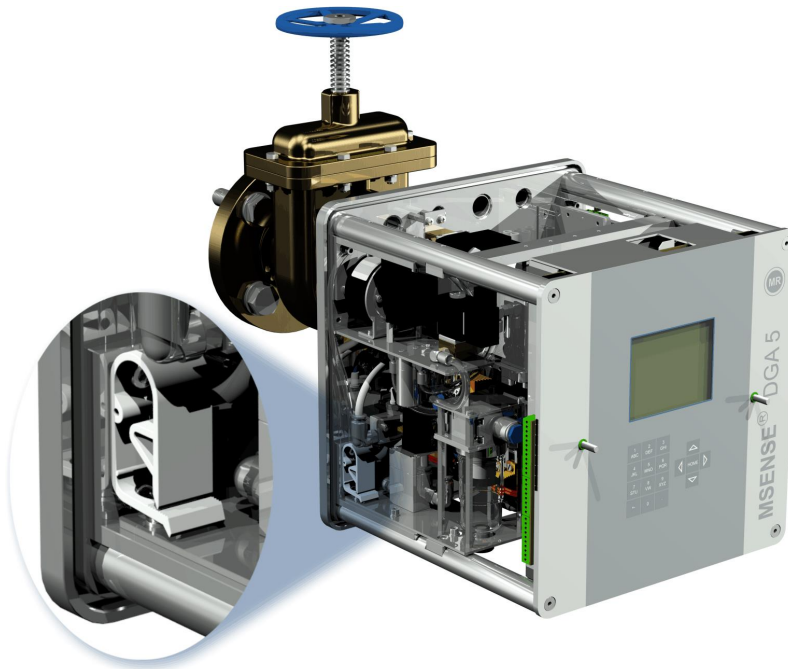
- Fermez la vis d'aération dès qu'il n'y a plus de bulles d'air qui s'échappent du tuyau d'échantillonnage.



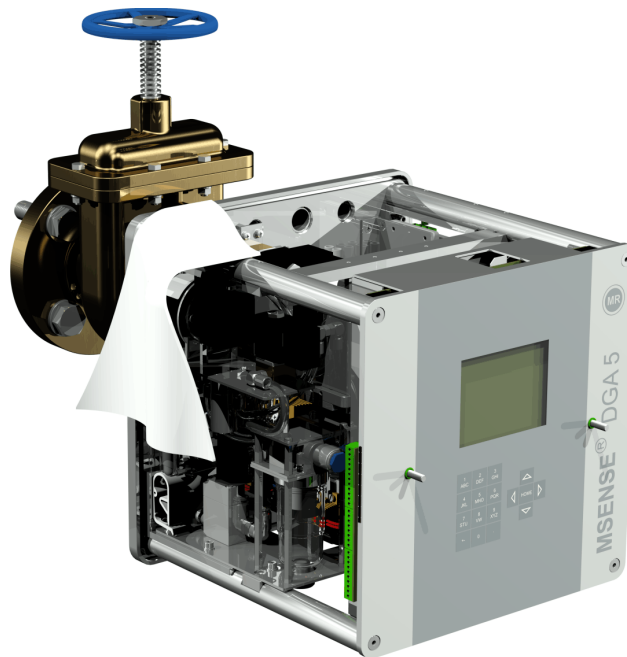
- Maintenant, ouvrez complètement le robinet-vanne/la vanne à bille.



- Fixez l'extrémité du tuyau d'échantillonnage à l'aide d'un collier de serrage



- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour éliminer soigneusement les résidus d'huile du dispositif.

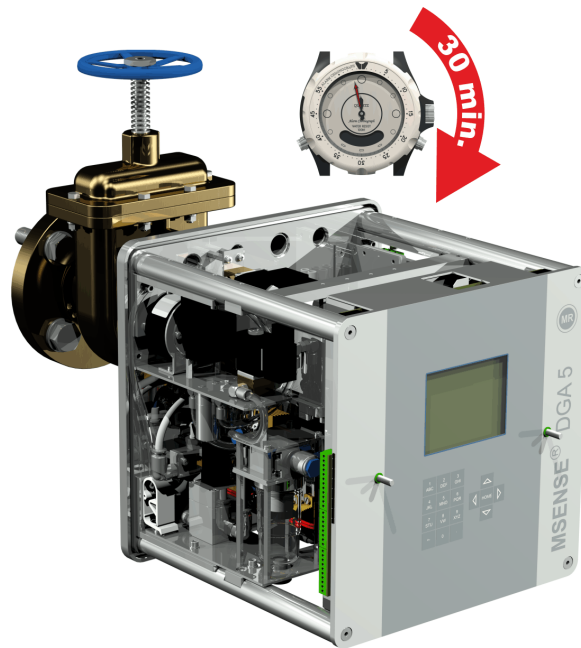


Note !!!

Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage !

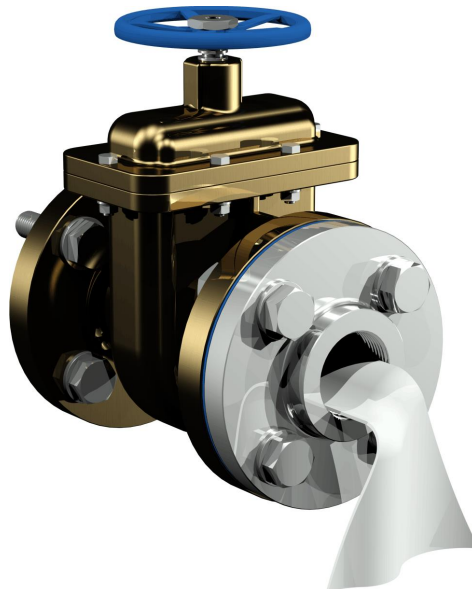


- Vérifiez après 30 minutes si le raccordement fileté est étanche (pas de fuite).



4.4.1.1.2 Montage direct avec un filetage adhésif

- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour nettoyer l'intérieur de la bride fileté.



- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour nettoyer le filetage extérieur de l'unité de raccordement.



- Appliquer LOCTITE® 7471 (activateur) en le pulvérisant ou en le brossant sur les deux faces d'étanchéité. Lors de la pulvérisation, les ouvertures (vanne de transformateur et MSENSE® DGA 5) doivent être recouvertes/obturées par un chiffon / essuie-tout propre.



- Laissez l'activateur s'évaporer complètement dans une pièce bien ventilée jusqu'à ce que la surface soit complètement sèche.

Remarque : Après l'activation, le raccord fileté doit être collé dans les 7 jours au plus tard. Il faut éviter de salir avant de coller.

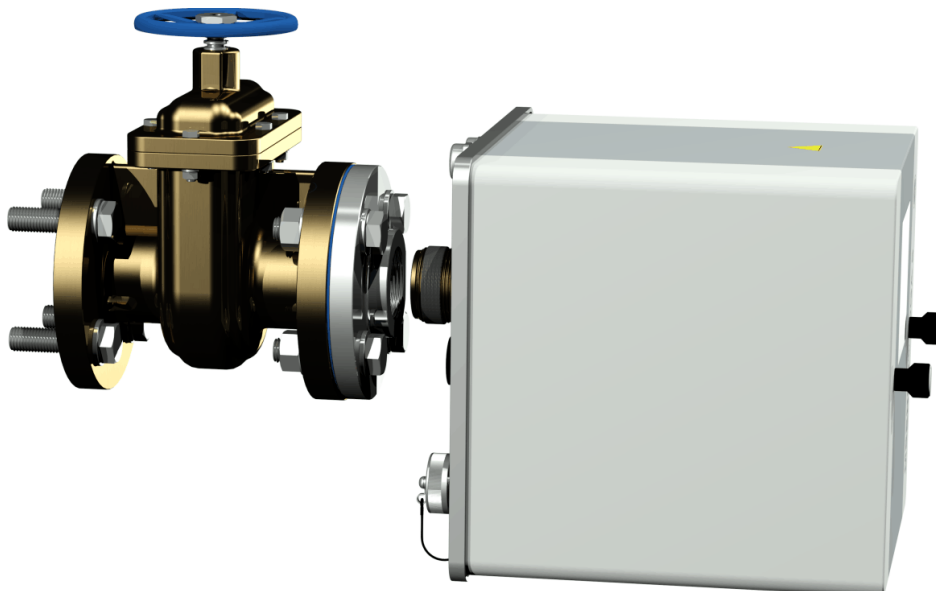
- Appliquez LOCTITE® 577 (colle) à 360° en forme d'anneau sur 3 à 4 rainures du filetage extérieur, en laissant la première rainure libre.



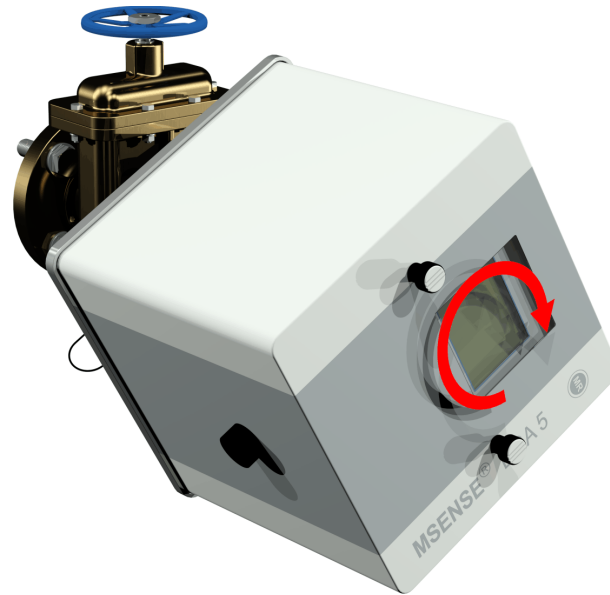
- Appliquez de la colle sur le fond du filetage en utilisant des gants appropriés, afin de combler les lacunes.

Remarque : Adaptez la quantité de colle en conséquence dans le cas d'espaces intermédiaires plus importants.

- Placez le MSENSE® DGA 5 horizontalement sur la bride filetée. Veillez à ce que le dispositif ne se torde pas.



- Vissez le MSENSE® DGA 5 2 ou 3 fois à la main dans le sens des aiguilles d'une montre dans la bride filetée.



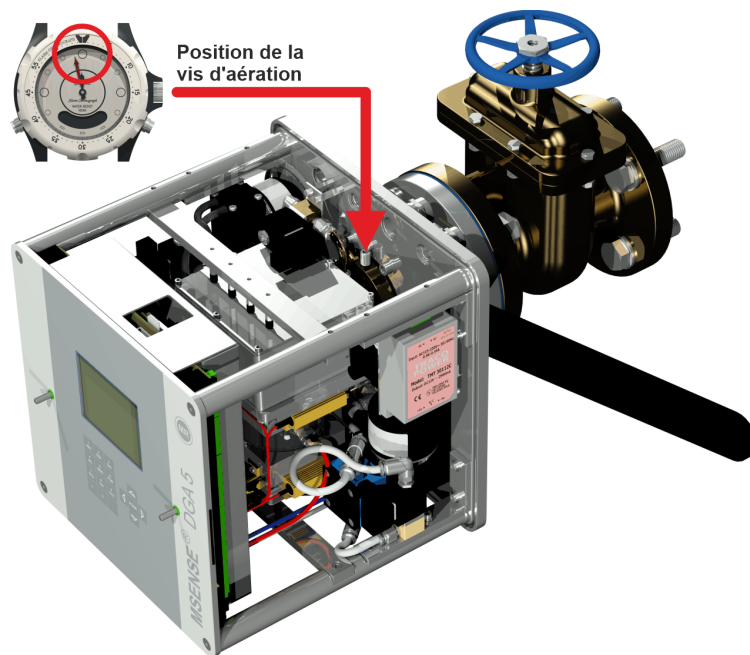
- Utilisez maintenant une clé à fourche M55 ou une clé réglable 1½" pour visser le MSENSE® DGA 5 de 5 ou 6 tours supplémentaires dans le sens des aiguilles d'une montre dans la bride filetée et arrêtez-vous lorsque la vis d'aération est en position 9 heures.

Remarque : Si l'unité peut être vissée sans qu'il soit nécessaire de faire beaucoup d'efforts, c'est que l'on a utilisé trop peu de colle pour sceller le filetage. Le dispositif doit être dévissé à nouveau, le produit d'étanchéité du filetage doit être complètement enlevé avec une brosse en laiton et le montage doit être effectué à nouveau.



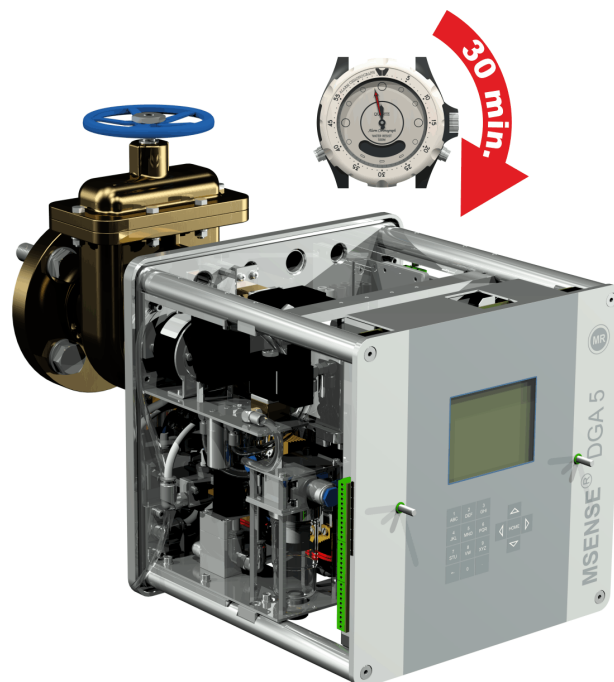
- Retirez les deux vis moletées et le couvercle de protection du dispositif.

- Maintenant, alignez le dispositif en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la vis d'aération soit dans la position de 12 heures en haut. Assurez-vous que le dispositif soit bien fixé dans cette position finale.



- Nous vous recommandons d'attendre 30 minutes avant de poursuivre les étapes suivantes de l'installation. La colle à filetage ne durcit que sous pression c'est-à-dire dans les filetages du raccord de tuyauterie. C'est pourquoi il convient d'enlever tout excès de colle de filetage à l'aide d'un chiffon propre.

Remarque : L'adhésif a complètement durci et est devenu résistant aux influences de l'environnement au bout d'une semaine.



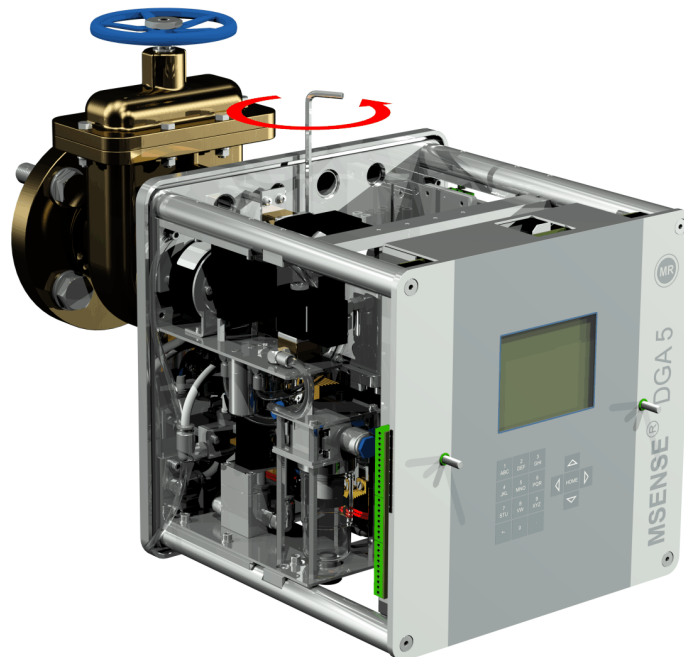
Note !!!



**Les étapes suivantes doivent être effectuées conformément aux procédures de l'entreprise. Travaillez avec précaution afin d'éviter l'entrée d'air dans le transformateur.
Utiliser un seau pour récupérer l'huile qui fuit.**



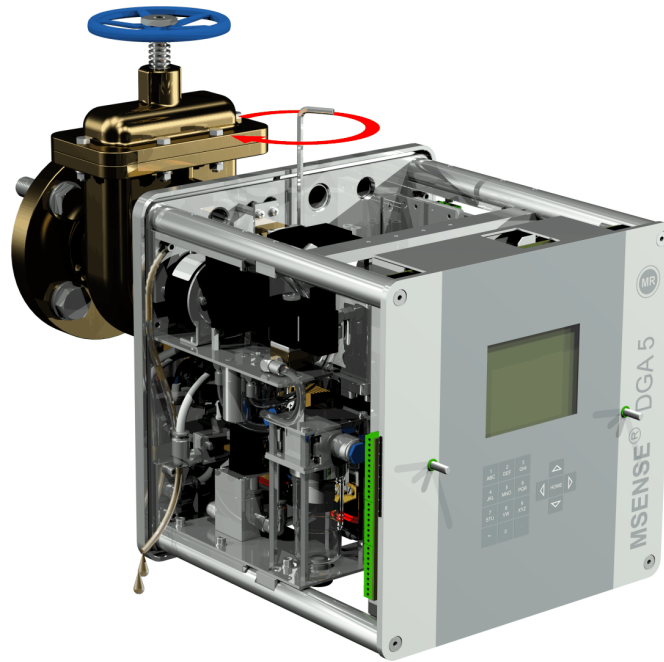
- Dévissez la vis d'aération de 3 ou 4 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la longue clé hexagonale de taille 4 (l'aération est active).



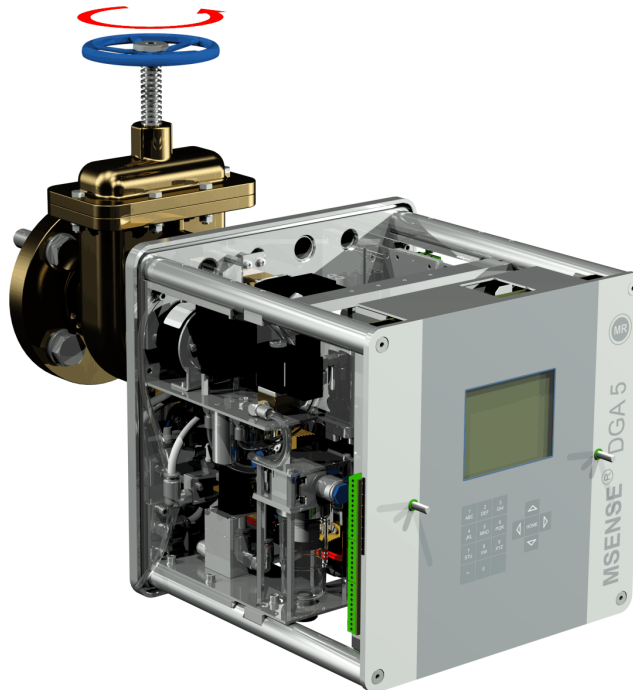
- Ouvrez la vanne du transformateur avec précaution jusqu'à ce que l'huile s'écoule du tuyau d'échantillonnage. Laissez l'huile qui s'échappe s'écouler dans un récipient.



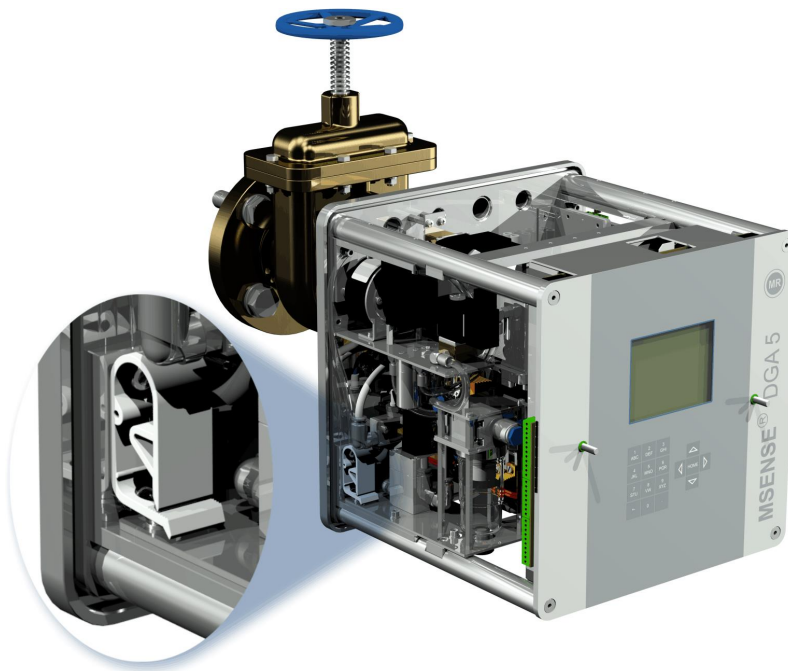
- Fermez la vis d'aération dès qu'il n'y a plus de bulles d'air qui s'échappent du tuyau d'échantillonnage.



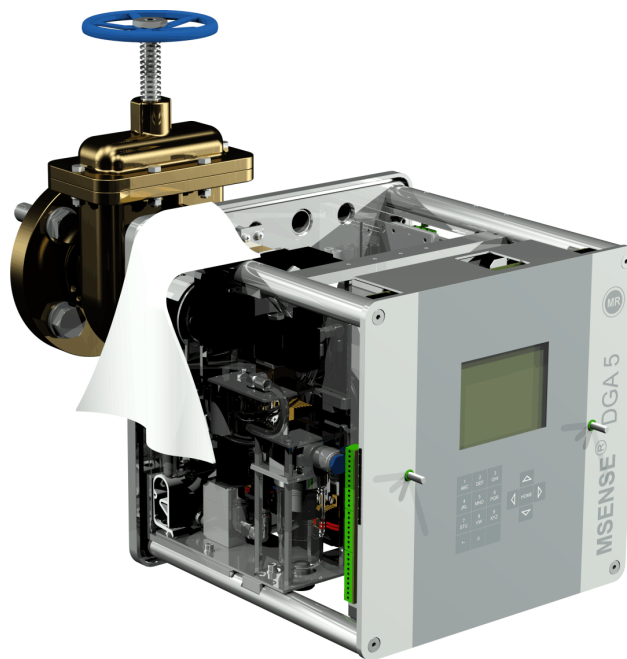
- Maintenant, ouvrez complètement le robinet-vanne/la vanne à bille.



- Fixez l'extrémité du tuyau d'échantillonnage à l'aide d'un collier de serrage



- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour éliminer soigneusement les résidus d'huile du dispositif.

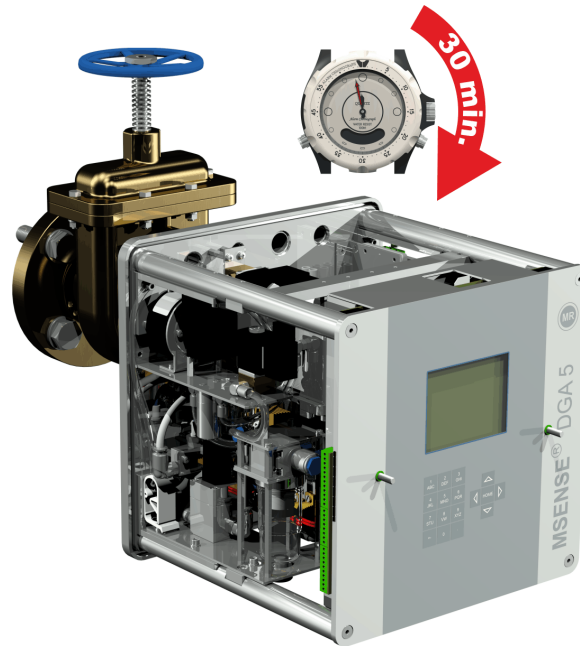


Note !!!

Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage !



- Vérifiez après 30 minutes si le raccordement fileté est étanche (pas de fuite).



4.4.1.2 Montage indirect

Dans le cas d'un montage indirect, le MSENSE® DGA 5 est fixé en vissant l'écrou-raccord sur le joint fileté. Un joint plat est utilisé ici comme joint de filetage.

Note !!!



N'enlevez le capuchon de protection (en le tournant lentement) que lorsque vous êtes prêt à utiliser le MSENSE® DGA 5 à installer sur la vanne de raccordement / le robinet-vanne !



- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour nettoyer l'intérieur de l'écrou-raccord.



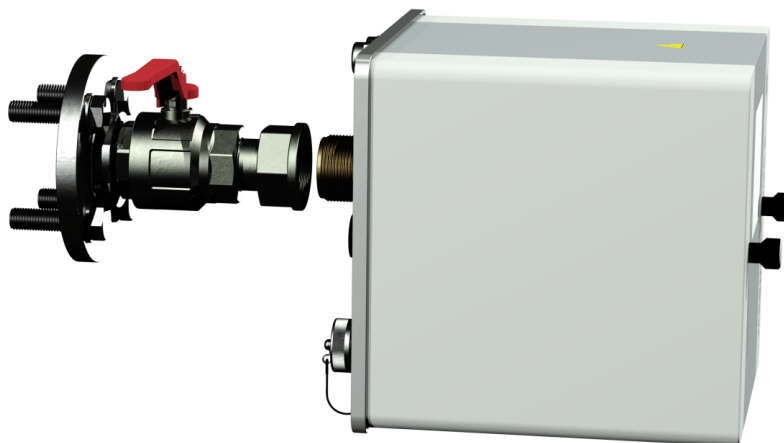
- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour nettoyer le filetage extérieur de l'unité de raccordement. Enlevez complètement les salissures du filetage extérieur à l'aide d'une brosse en laiton.



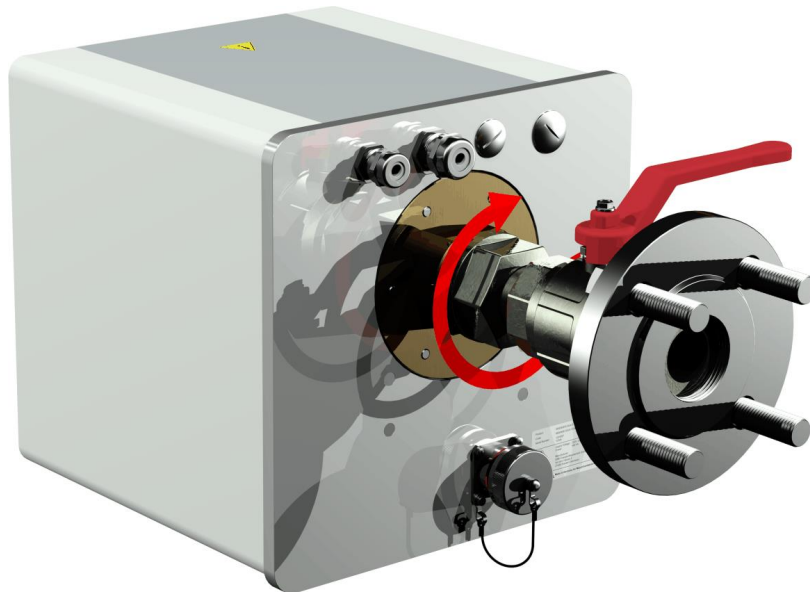
- Placez le MSENSE® DGA 5 horizontalement sur le joint fileté. Veillez à ce que le dispositif ne se torde pas.

Note !!!

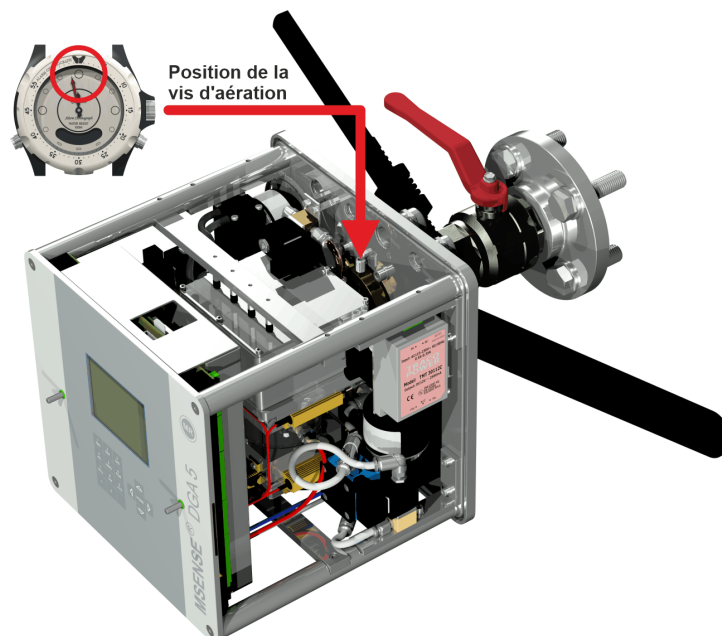
Veillez vous assurer que le joint plat soit correctement vissé en position entre MSENSE® DGA 5 et le joint fileté.



- Vissez le raccord-union à la main sur le filetage extérieur de l'unité de raccordement jusqu'à ce qu'il arrête.



- Retirez les deux vis moletées et le couvercle de protection du dispositif.
- Maintenant, alignez le dispositif en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la vis d'aération soit dans la position de 12 heures en haut.
- Utilisez une clé à fourche M55 ou une clé réglable 1½" pour serrer l'écrou-raccord jusqu'à ce que le raccord soit bien ajusté. Veillez à ce que l'alignement de 12 heures ne soit pas déplacé. Utilisez une clé à fourche M55 supplémentaire ou un 1½" pour verrouiller le dispositif pendant le serrage et le maintenir en position.



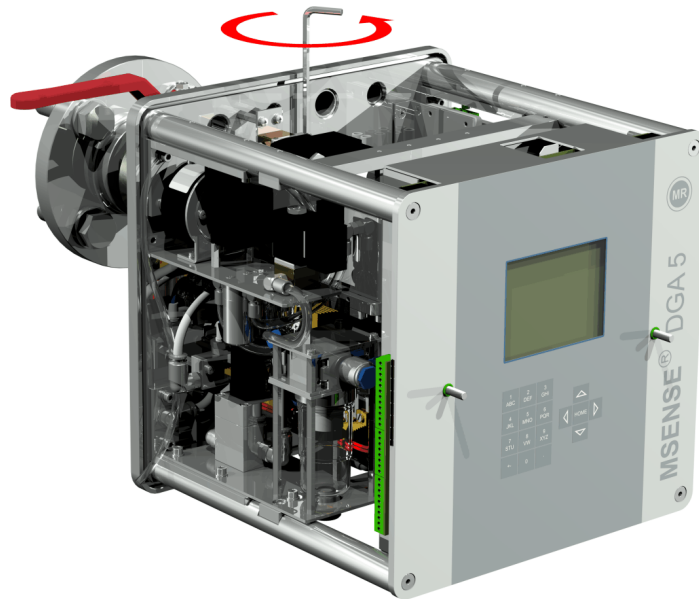
Note !!!

Les étapes suivantes doivent être effectuées conformément aux procédures de l'entreprise. Travaillez avec précaution afin d'éviter

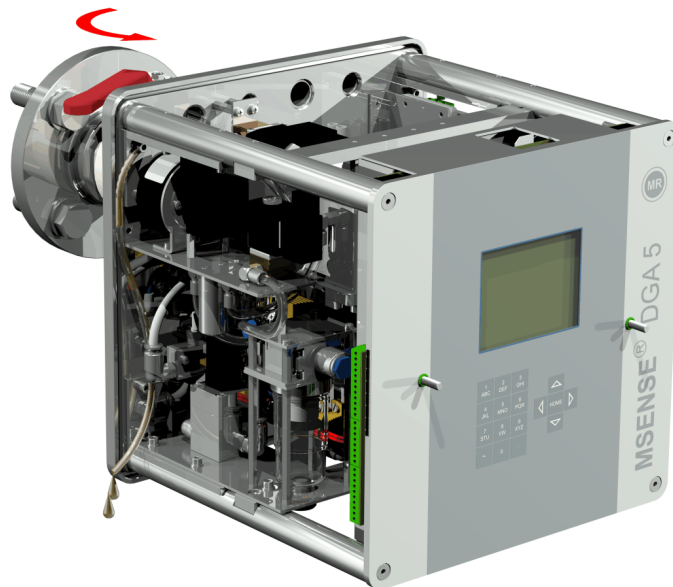


**l'entrée d'air dans le transformateur.
Utiliser un seau pour récupérer l'huile qui fuit.**

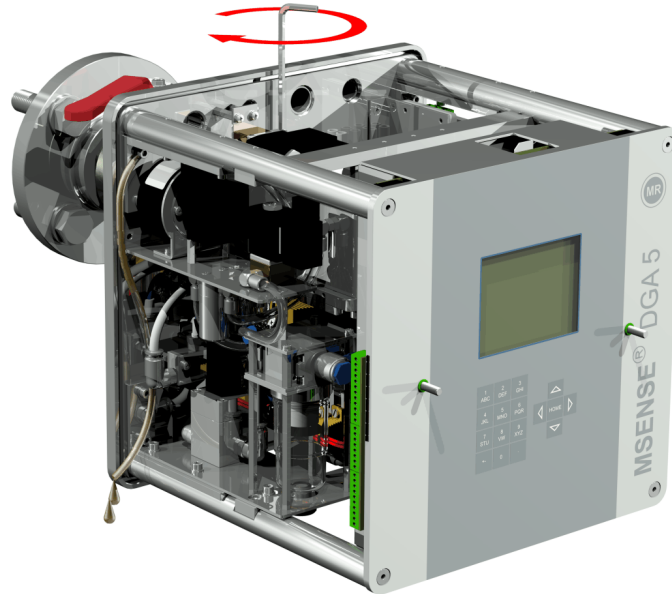
- Dévissez la vis d'aération de 3 ou 4 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la longue clé hexagonale de taille 4 (l'aération est active).



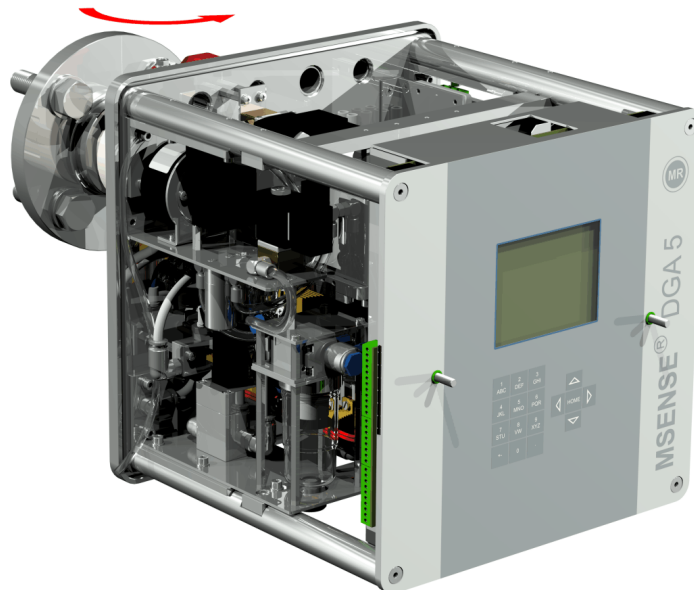
- Ouvrez la vanne du transformateur avec précaution jusqu'à ce que l'huile s'écoule du tuyau d'échantillonnage. Laissez l'huile qui s'échappe s'écouler dans un récipient.



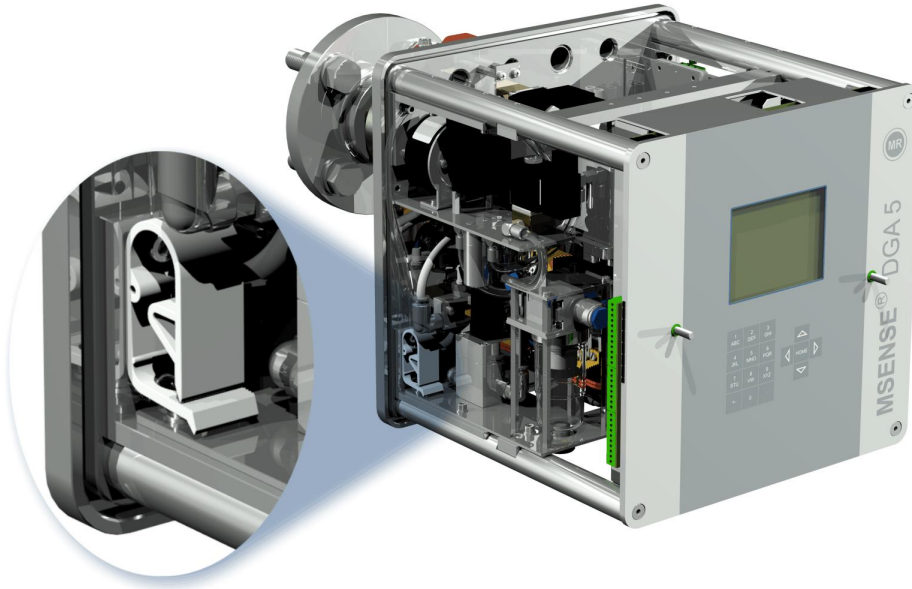
- Fermez la vis d'aération dès qu'il n'y a plus de bulles d'air qui s'échappent du tuyau d'échantillonnage.



- Maintenant, ouvrez complètement le robinet-vanne/la vanne à bille.



- Fixez l'extrémité du tuyau d'échantillonnage à l'aide d'un collier de serrage



- Utilisez un chiffon sec / une serviette en papier pour éliminer soigneusement les résidus d'huile du dispositif.

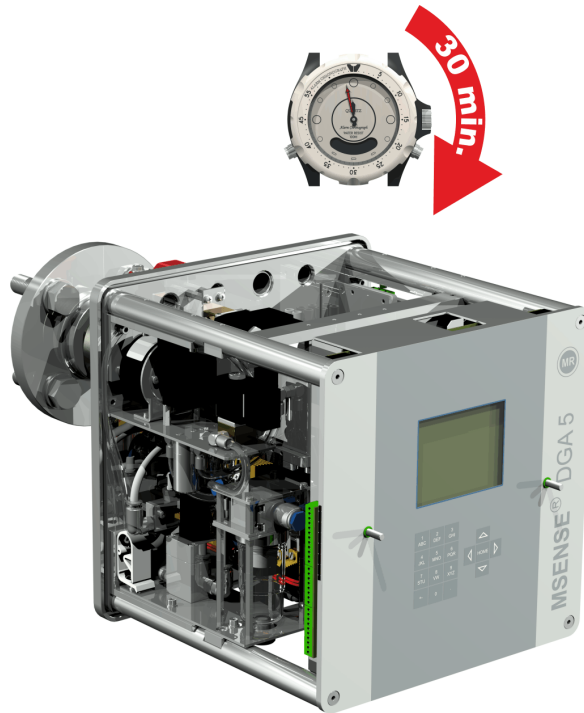


Note !!!

Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage !



- Vérifiez après 30 minutes si le raccordement fileté est étanche (pas de fuite).



4.4.2 Raccordement électrique

Utilisez des tuyaux renforcés comme protection pour tous les câbles et raccordez-les aux connexions respectives du dispositif (5.3). Tous les câbles doivent être fournis par le client.

Les versions suivantes sont disponibles pour les connexions électriques :

- 1 x joint fileté M16 SKINTOP® (plage de serrage 4,5 10,0 mm)
- 2 x joint fileté M20 SKINTOP® (plage de serrage 7,0 13,0 mm)
- 1 x joint fileté M25 SKINTOP® (plage de serrage 9,0 17,0 mm)

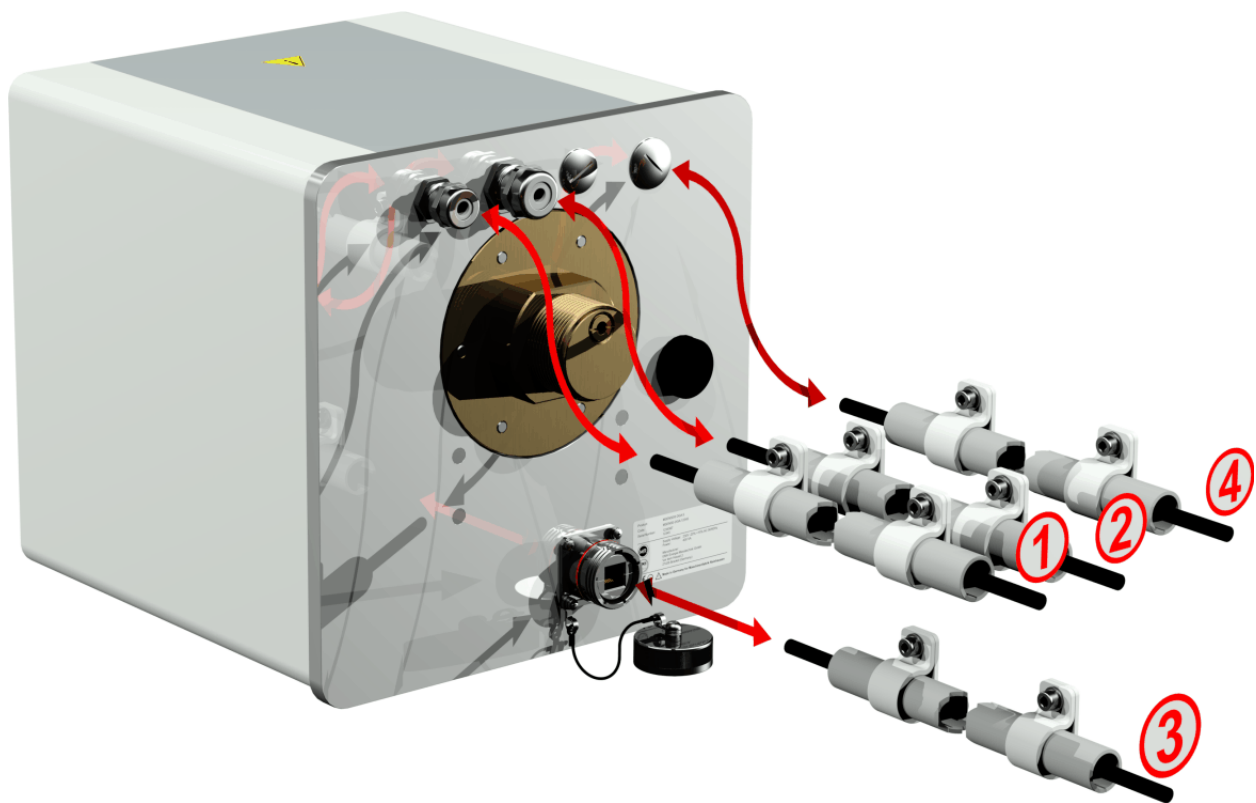
Note !!!



Lorsqu'il s'agit de câbles de plus petit diamètre, il faut utiliser des garnitures d'étanchéité réductrices appropriées pour garantir le serrage et l'étanchéité du presse-étoupe !



Remarque : Le MSENSE® DGA 5 est livré d'usine avec 2 joints filetés SKINTOP® M16 et M20 ! Les quatre conduits restants sont scellés par des bouchons aveugles M20 et M25.



① Connexion au réseau :

Recommandation pour le câble de raccordement au réseau :

Type de câble : PUR-PUR CEE JB 3x1.50 (ou équivalent)

Diamètre du câble Ø: 8,1 mm

Section du câble ⊗: 1,5 mm² (de 3 fils intérieurs)

② Communication par modem :

Ligne analogique :

Recommandation pour le câble de ligne analogique :

Type de câble : U72 1x4x0,5 (ou similaire)

Diamètre du câble Ø: 3,8 mm

Section du câble ⊗: 0.5 mm² (des 4 filetages simples)

③ Communication Ethernet :

La communication Ethernet peut être connectée par un câble en cuivre (RJ45) ou un câble en fibre optique (SC-Duplex) (veuillez l'indiquer lors de votre commande). Pour la variante en cuivre, la prise de raccordement (RJF 544) est située directement à l'arrière du dispositif. La connexion pour la version en fibre optique doit être acheminée par le presse-étoupe et connectée directement à l'intérieur du dispositif.

Câble en cuivre :

Recommandation pour câble de communication Ethernet (cuivre) :

Type de câble : Câble Ethernet Cat. 5e avec connecteur RJ45 (RJF 544 6)

Diamètre du câble Ø: 6,3 mm

Câble à fibres optiques :

Recommandation pour le câble de communication Ethernet (ondes lumineuses) :

Type de câble : HITRONIC® HQN 1000 multi-mode G4 62.5/125 avec connecteur SC-Duplex

Diamètre du câble Ø: 6,5 mm

Rayon de courbure : min. 15 x Ø

④ Sorties d'alarme:

Recommandation pour le câble de ligne analogique :

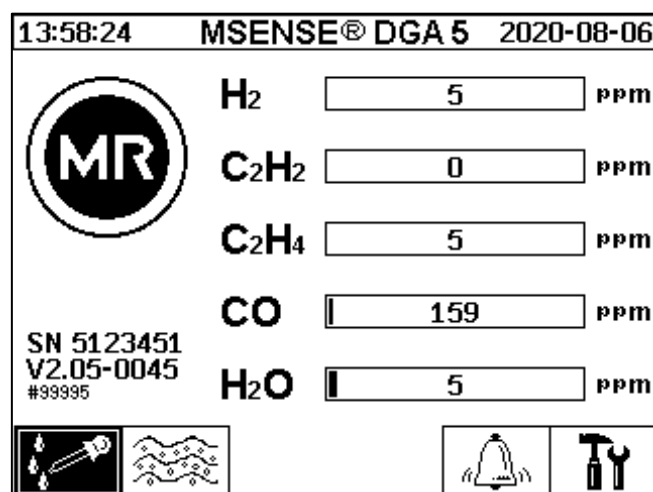
Type de câble : ÖLFLEX® FD855CP (ou équivalent)

Diamètre du câble Ø: 13,3 mm

Section du câble ⊗: 0,5 mm² (de 16 fils intérieurs)

4.4.3 Achèvement de l'installation

Dès que le dispositif est connecté à une source d'alimentation, un court bip retentit et l'écran LCD affiche le menu principal après un bref instant. Pour commencer, l'heure et la date doivent être réglées, puis le dispositif doit être activé/initialisé par l'opérateur.



4.4.3.1

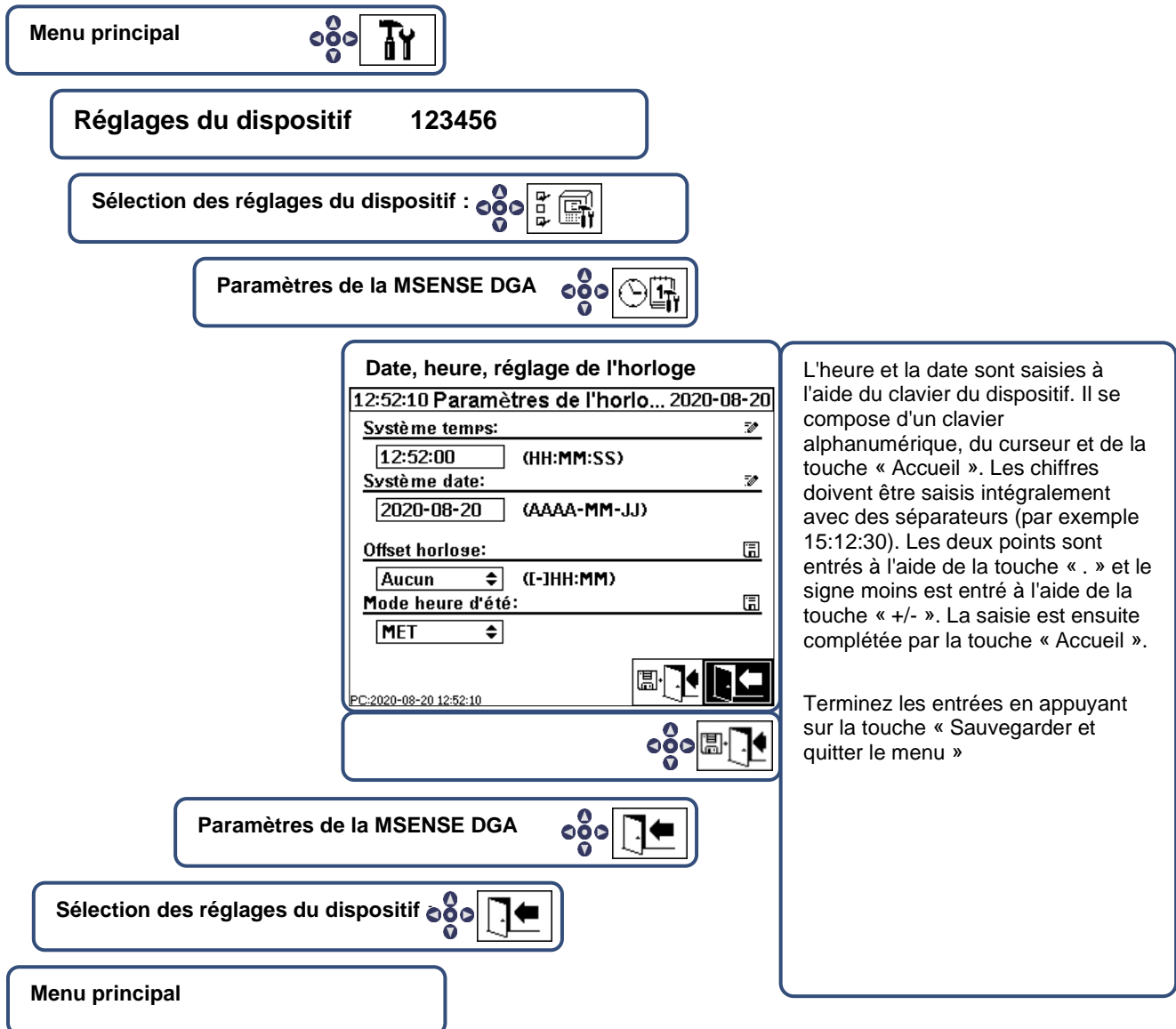


Réglage de l'heure et de la date sous « Réglages du dispositif »



L'utilisateur peut naviguer dans les différents menus en utilisant les touches du curseur. Le champ / menu actif est surligné en noir et peut être sélectionné en appuyant sur la touche Accueil.

Pour entrer dans le sous-menu « Date, heure, réglages de l'horloge », veuillez sélectionner les symboles de sous-menu suivants.



4.4.3.2



Activer / initialiser le dispositif en état d'extraction

Pour entrer dans le sous-menu « État de l'extraction », veuillez sélectionner les symboles de sous-menu suivants.

Menu principal

Statut d'extraction

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Le MSENSE® DGA 5 ne démarre pas automatiquement le cycle de mesure après l'installation et l'application de la tension d'alimentation (exception : après une panne de courant pendant que le dispositif fonctionne). Un symbole d'avertissement dans l'image indique ce statut. L'activation doit être faite explicitement par l'opérateur !

Activation du dispositif

Le cycle d'initialisation détecte l'état actuel du dispositif et établit un état défini du système.

Après une initialisation réussie, l'état du dispositif passe à l'étape « Attendre » jusqu'à ce que le cycle de mesure suivant soit lancé.

Quitter le menu

Menu principal

- Si le fonctionnement est correct, vous pouvez réinstaller le capot de protection et le fixer avec les deux vis moletées.

- Toutes les 20 minutes, une mesure est lancée. Le début de la mesure est synchronisé avec l'heure (xx : 00, xx : 20 et xx : 40). Un cycle de mesure dure au moins 15 18 minutes.


Voir aussi la section 6.8.4.1.1.

Note : L'activation/initialisation du dispositif MSENSE® DGA 5 utilise généralement le terme « monter ».

4.4.4 Éteindre le dispositif

Note !!!



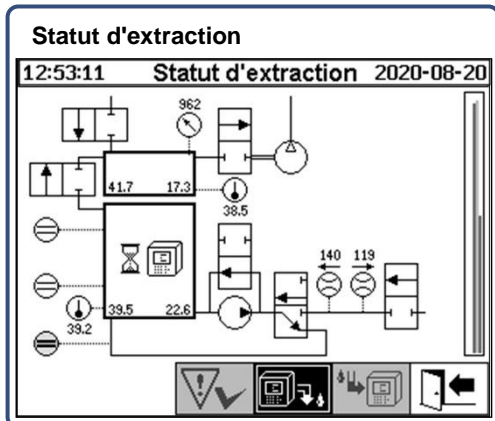
Appuyez toujours sur la touche de « Désactivation » , avant de couper la tension d'alimentation et le retrait du MSENSE® DGA 5 !!!





Désactiver le dispositif en cours d'extraction

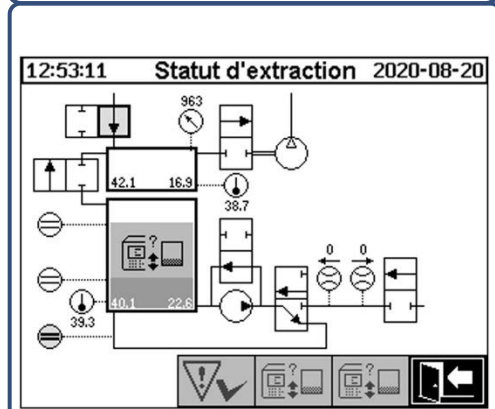
Menu principal



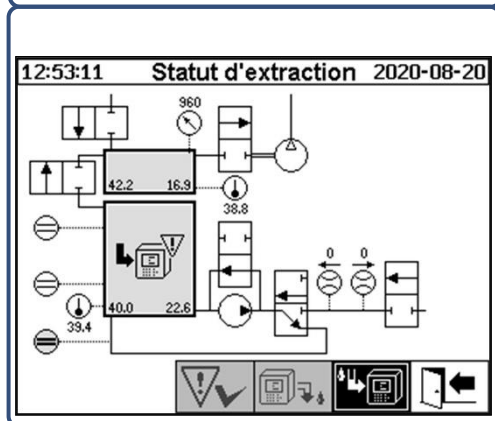
La désactivation du dispositif doit être faite explicitement par l'utilisateur et peut être effectuée à tout moment.



Désactivation du dispositif



En désactivant le dispositif, l'étape du processus en cours est arrêtée et une vidange contrôlée est déclenchée.



Après sa désactivation réussie, le dispositif est inactif. Un symbole d'avertissement indique ce statut.



Quitter le menu

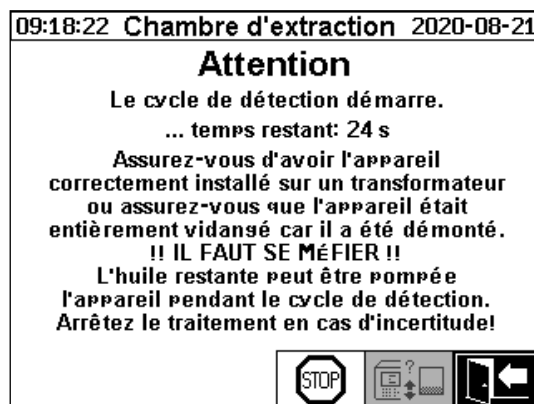
Menu principal

- Le dispositif peut maintenant être mis hors tension et démonté.


Note : Afin de désactiver le MSENSE® DGA 5, le terme « démonter » est généralement utilisé.

4.4.5 Activation automatique suite à l'interruption de la tension d'alimentation

Si le MSENSE® DGA 5 a déjà été activé, l'activation automatique sera lancée après l'interruption de la tension d'alimentation. Vous entendrez un court bip sonore et, après un bref instant, l'écran affichera l'élément de menu spécial « Chambre d'extraction (Avertissement de pollution ! - Indication de pollution !) ».



Le temps d'attente jusqu'à l'activation automatique est alors lancé. Ceci est indiqué par un compte à rebours seconde par seconde. De plus, de courts bips sont audibles (les 25 premières secondes sont un bip court toutes les 5 secondes et un bip court est ensuite entendu toutes les secondes pendant les 5 dernières secondes).

Il est possible d'annuler l'activation automatique avec la  clé dans les 30 secondes et d'activer manuellement le dispositif ultérieurement (4.4.3.2).

Une fois le temps d'attente écoulé, l'activation automatique démarre et l'écran LCD affiche le menu principal.



Annuler l'activation automatique du dispositif



Position initiale du curseur (la touche n'a pas de fonction mémorisée)



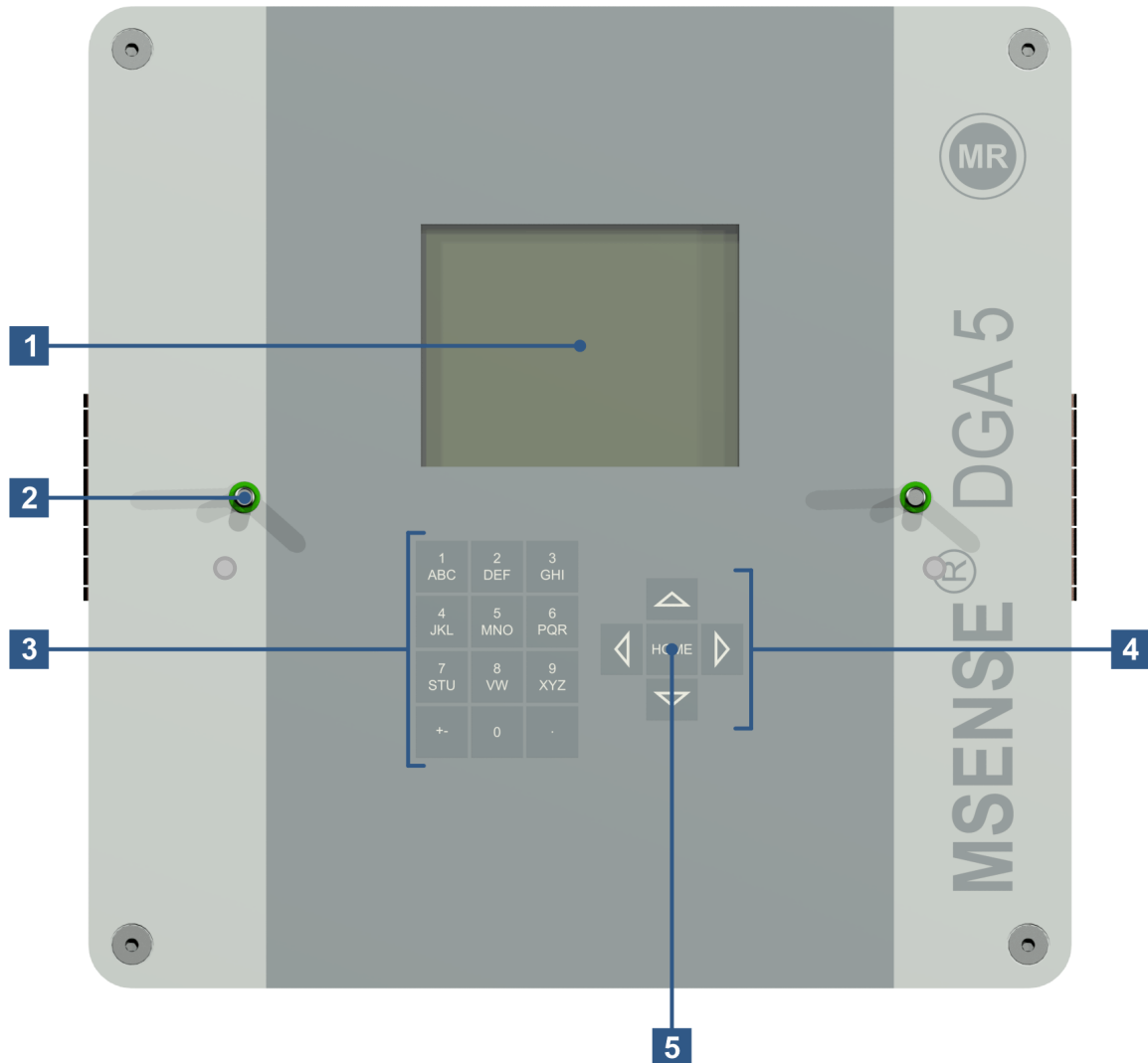
Quitter le menu

Remarque : Après avoir quitté la position initiale, celle-ci ne peut plus être atteinte.

5 Composants matériels

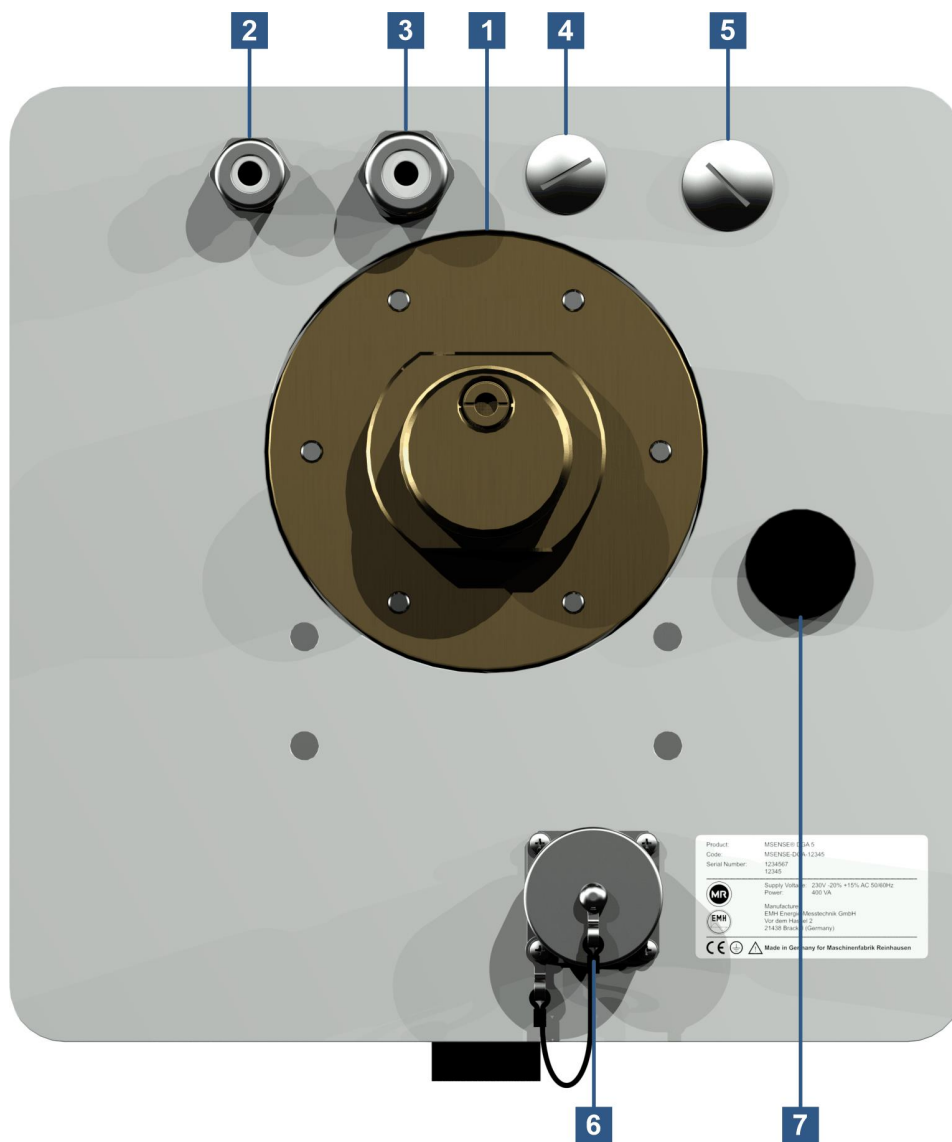
5.1 Vue de face interne avec contrôles

Après avoir retiré le capot de protection du boîtier, la partie avant intérieure et ses éléments de commande deviennent visibles. Elle comprend les éléments suivants :



- [1] **Écran tactile LCD** de 320 x 240 pixels
- [2] **Boulon fileté** pour la fixation du capuchon de protection du dispositif
- [3] **Clavier alphanumérique** pour la saisie de chiffres et de texte
- [4] **Touches du curseur** pour naviguer dans les menus et saisir des données
- [5] **Touche « Accueil »** pour activer et confirmer les fonctions et les données saisies

5.2 Vue de l'arrière



- [1] **Unité de raccordement** avec filetage extérieur
G 1½" DIN ISO 228-1 ou 1½" NPT ANSI B 1.20.1

[2] Raccordement au réseau avec joint fileté SKINTOP® M16

Tensions nominales : 120 V -20% +15% CA 50/60 Hz ¹⁾ ou

230 V -20% +15% CA 50/60 Hz ¹⁾ ou

120 V -20% +15% CC ¹⁾ ou

230 V -20% +15% CC ¹⁾

Consommation d'énergie : max. 400 VA

Fusible pour 120 V : T4A

Fusible pour 230 V : T2A

Branchez le câble d'alimentation comme suit :

Version CA

Phase : L

Conducteur neutre : N

Mise à la terre de protection : PE

version CC

Conducteur positif : +

Conducteur négatif : -

Mise à la terre de protection : PE



Remarque ¹⁾:

120 V ⇒ 120 V -20% = **96 V_{min}** 120 V +15% = **138 V_{max}**

230 V ⇒ 230 V -20% = **184 V_{min}** 230 V +15% = **264 V_{max}**

[3] Raccordement au système avec presse-étoupe SKINTOP® M20

Communication / alarmes et capteurs supplémentaires :

[4] Mise en œuvre avec le joint aveugle fileté SKINTOP® M20

[5] Mise en œuvre avec joint aveugle fileté SKINTOP® M25

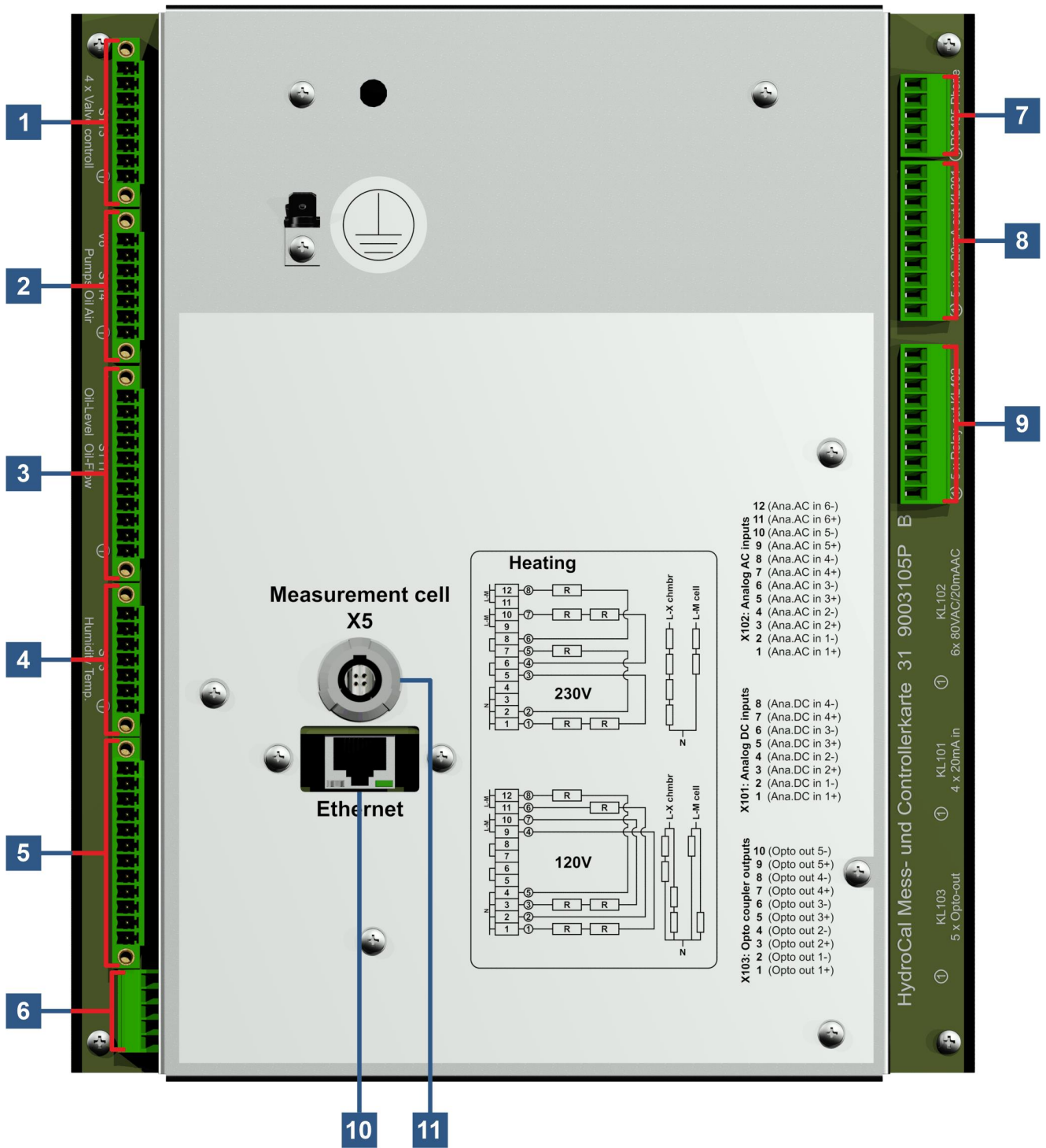
[6] Port de communication ETHERNET avec prise RJ45 (RJF TV Type : 2)

Interface de communication ETHERNET 10/100 Mbit pour câble en cuivre

[7] Ouverture de la ventilation

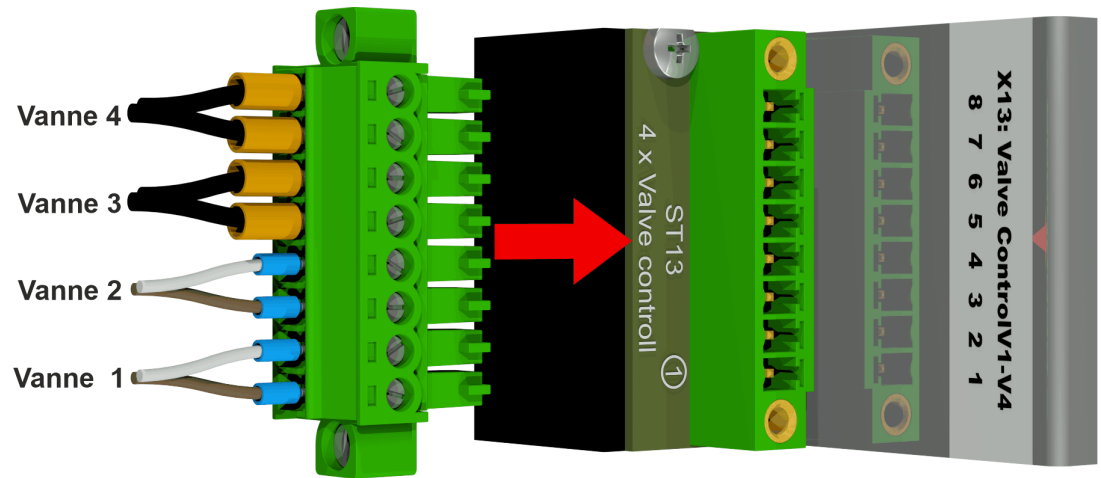
Utilisé comme sortie pour le compresseur à vide (mélange gaz/air de la cellule de mesure)

5.3 Raccordements de la carte de mesure et de commande



[1] Fiche de connexion X13 : Contrôle des vannes

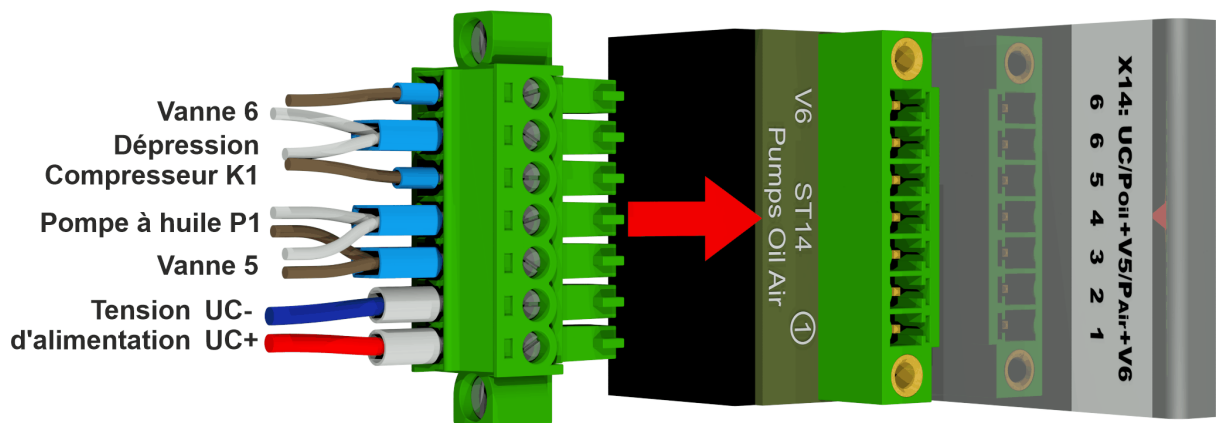
Raccord pour le dégazage, la séparation de la cellule de mesure, le vide et la vanne de ventilation



X13:8	⇒ V4 ⊖	⇒ Vanne de ventilation
X13:7	⇒ V4 ⊕	⇒ Vanne de ventilation
X13:6	⇒ V3 ⊖	⇒ Vanne de vide
X13:5	⇒ V3 ⊕	⇒ Vanne de vide
X13:4	⇒ V2 ⊖	⇒ Vanne séparatrice de cellules
X13:3	⇒ V2 ⊕	⇒ Vanne séparatrice de cellules
X13:2	⇒ V1 ⊖	⇒ Vanne de dégazage
X13:1	⇒ V1 ⊕	⇒ Vanne de dégazage

[2] Fiche de connexion X14 : Pompe / Compresseur / Vanne

Raccordement pour la basse tension, la pompe à huile, le compresseur à vide et la vanne d'entrée/sortie

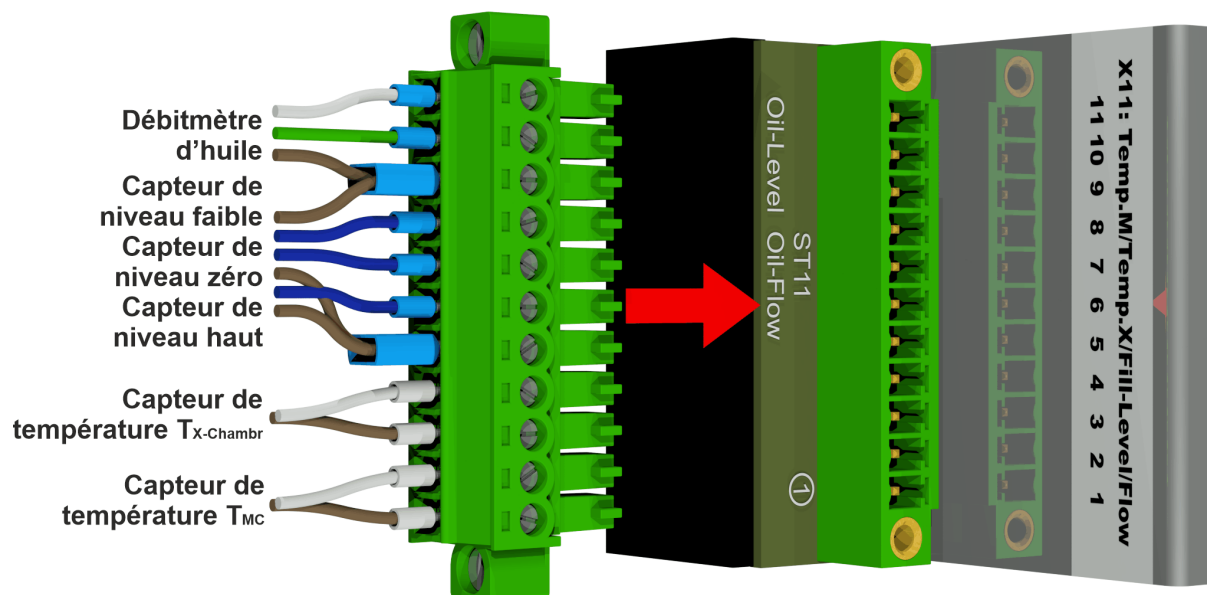


X14:7	⇒ V6 ⊕	⇒ Vanne d'entrée / de sortie
X14:6	⇒ K1/V6 ⊖	⇒ Compresseur à vide et vanne d'entrée/sortie
X14:5	⇒ K1 ⊕	⇒ Compresseur à vide
X14:4	⇒ P1/V5 ⊖	⇒ Pompe à huile et vanne de dérivation de la pompe à huile
X14:3	⇒ P1/V5 ⊕	⇒ Pompe à huile et vanne de dérivation de la pompe à huile

- X14:2** ⇒ UC ⊖ ⇒ Basse tension
X14:1 ⇒ UC ⊕ ⇒ Basse tension

[3] Fiche de connexion X11 : Temp. de ch./Niveau/Débit

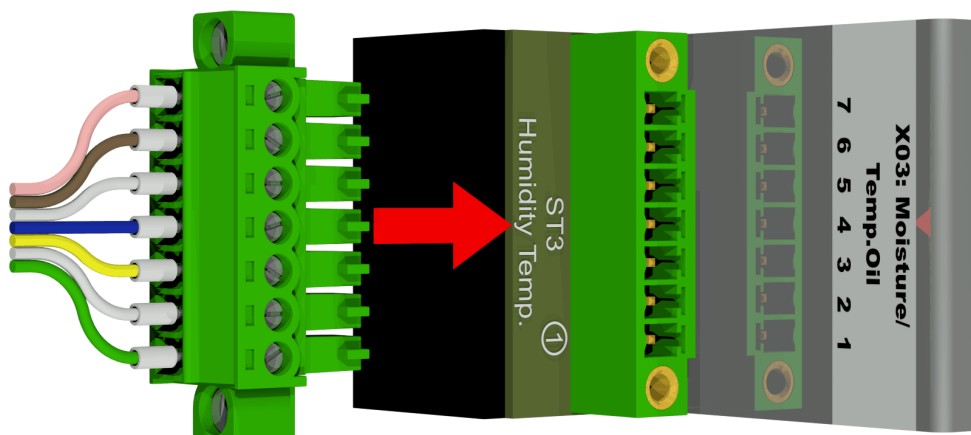
Connexion pour les capteurs de température de chauffage, niveaux de remplissage et débit



- X11:11** ⇒ F1 ⊖ ⇒ Mesure du débit d'huile
X11:10 ⇒ F1 Impulse ⇒ Mesure du débit d'huile
X11:9 ⇒ L1/F1 ⊕ ⇒ Capteur de niveau de remplissage bas / mesure du débit d'huile
X11:8 ⇒ L1 out ⇒ Capteur de niveau de remplissage faible
X11:7 ⇒ L0 out ⇒ Acquiescement du zéro du capteur de niveau de remplissage
X11:6 ⇒ L2 out ⇒ Capteur de niveau de remplissage haut
X11:5 ⇒ L2/L0 ⊕ ⇒ Capteur de niveau de remplissage haut / Capteur de niveau de remplissage zéro
X11:4 ⇒ T_{X-Chmbr} ⇒ Capteur de température chauffage de la chambre d'extraction
X11:3 ⇒ T_{X-Chmbr} ⇒ Capteur de température chauffage de la chambre d'extraction
X11:2 ⇒ T_{MC} ⇒ Capteur de température chauffage cellule de mesure
X11:1 ⇒ T_{MC} ⇒ Capteur de température chauffage cellule de mesure

[4] Fiche de connexion X3 : Humidité / Température huile

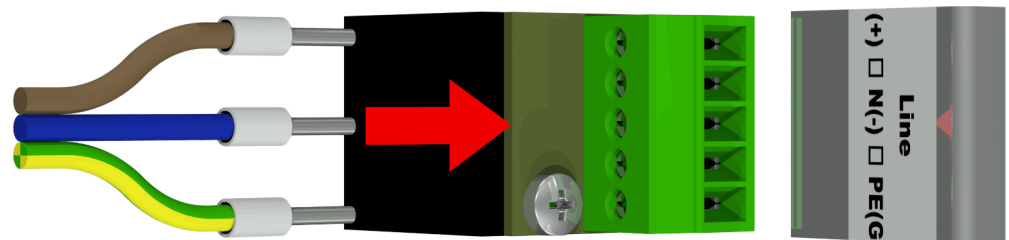
Raccordement pour la mesure de l'humidité et de la température de l'huile dans la chambre d'extraction



X3:7	⇒ T2	⇒ Capteur de température de l'huile
X3:6	⇒ T2	⇒ Capteur de température de l'huile
X3:5	⇒ M1 _{GND}	⇒ Capteur d'humidité dans l'huile
X3:4	⇒ M1 [⊕]	⇒ Capteur d'humidité dans l'huile
X3:3	⇒ M1 [⊖]	⇒ Capteur d'humidité dans l'huile
X3:2	⇒ M1 _{out}	⇒ Capteur d'humidité dans l'huile
X3:1	⇒ M1 _{in}	⇒ Capteur d'humidité dans l'huile

[5] Borne de raccordement X1 : Alimentation électrique

Connexion pour la tension du réseau

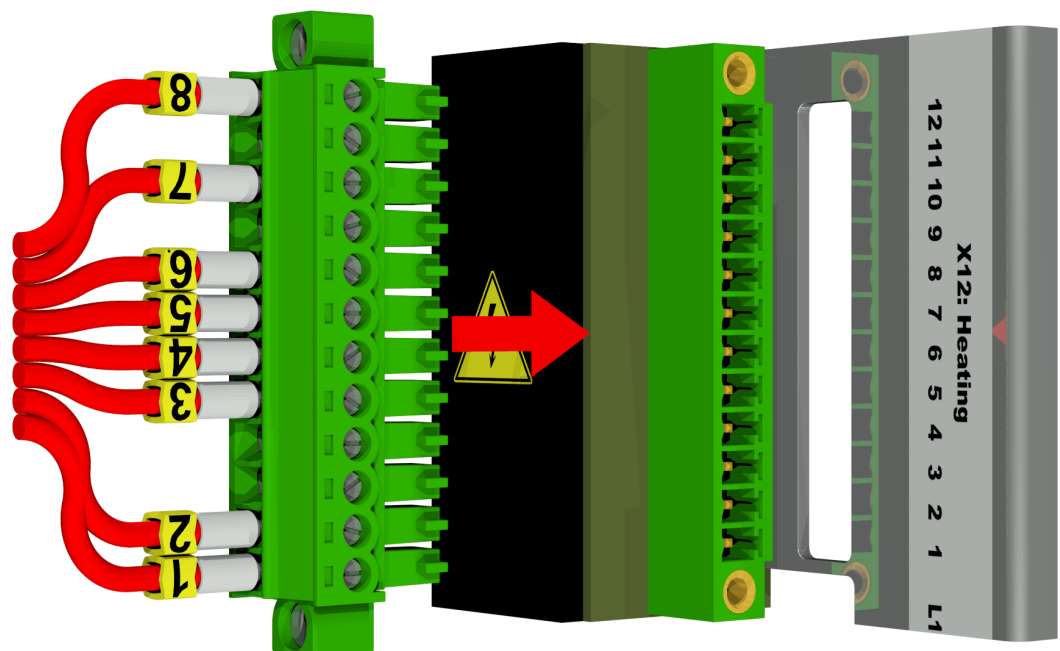


Connecteur X1 : 1 (L) est connecté au porte-fusible fourni par le connecteur principal.

X1:1	⇒ L	⇒ Phase CA / Conducteur plus [⊕] CC
X1:2	⇒ -	
X1:3	⇒ N	⇒ Neutre CA / Négatif conducteur [⊖] CC
X1:4	⇒ -	
X1:5	⇒ PE	⇒ Mise à la terre de protection / Mise à la terre de protection

[6] Fiche de connexion X12 : Chauffage

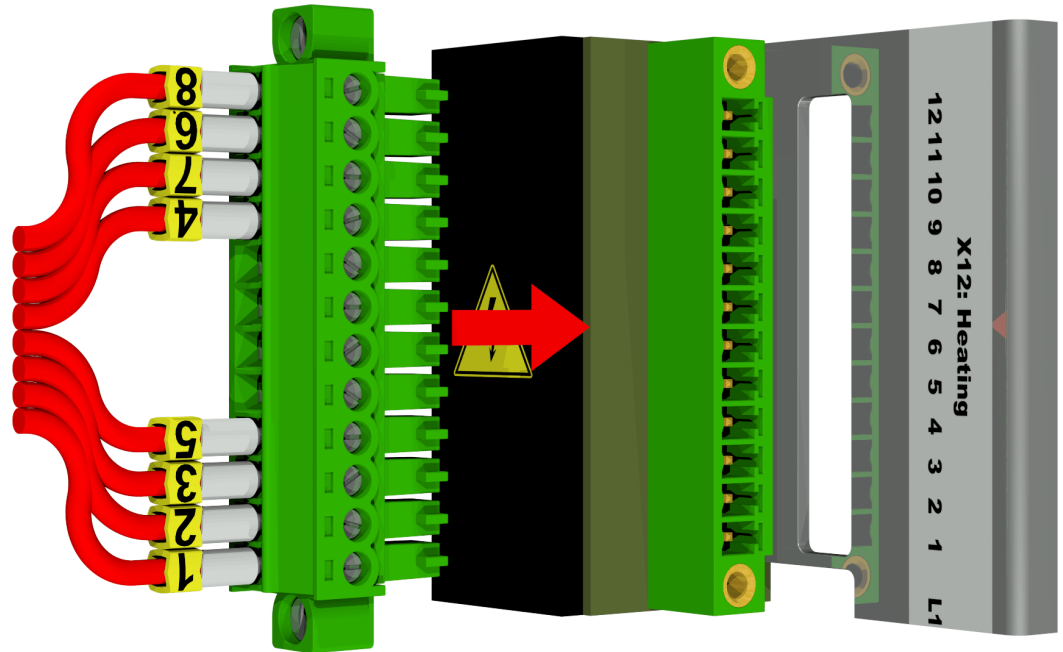
Connexion des résistances de chauffage avec une tension d'alimentation de 230 V



X12:12	⇒ L	⇒ 8 Cellule de mesure de chauffage
X12:11	⇒ L	⇒
X12:10	⇒ L	⇒ 7 Chambre d'extraction de chauffage
X12:9	⇒ L	⇒

X12:8	⇒	┌	⇒	6	Cellule de mesure de chauffage
X12:7	⇒	└	⇒	5	Cellule de mesure de chauffage
X12:6	⇒	┌	⇒	4	Chambre d'extraction de chauffage
X12:5	⇒	└	⇒	3	Chambre d'extraction de chauffage
X12:4	⇒	N	⇒		
X12:3	⇒	N	⇒		
X12:2	⇒	N	⇒	2	Cellule de mesure de chauffage
X12:1	⇒	N	⇒	1	Chambre d'extraction de chauffage

Connexion des résistances de chauffage avec une tension d'alimentation de 120 V



X12:12	⇒	L	⇒	8	Cellule de mesure de chauffage
X12:11	⇒	L	⇒	6	Cellule de mesure de chauffage
X12:10	⇒	L	⇒	7	Chambre d'extraction de chauffage
X12:9	⇒	L	⇒	4	Chambre d'extraction de chauffage
X12:8	⇒	┌	⇒		
X12:7	⇒	└	⇒		
X12:6	⇒	┌	⇒		
X12:5	⇒	└	⇒		
X12:4	⇒	N	⇒	5	Cellule de mesure de chauffage
X12:3	⇒	N	⇒	3	Chambre d'extraction de chauffage
X12:2	⇒	N	⇒	2	Cellule de mesure de chauffage
X12:1	⇒	N	⇒	1	Chambre d'extraction de chauffage

[7] Bornes de raccordement X302 : Interface RS485 :

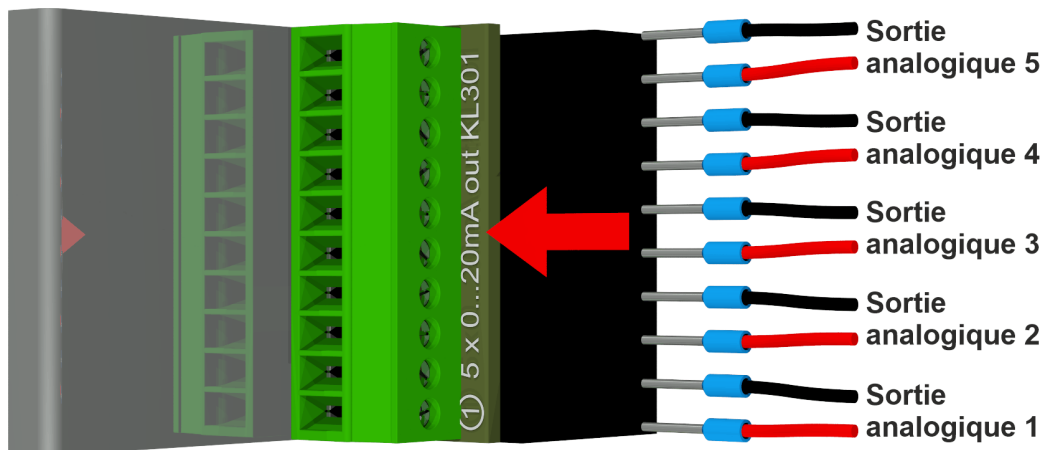
Connexion pour l'interface RS485



- X302:5** ⇨ Amt A ⇨ Modem analogique (non disponible)
- X302:4** ⇨ Amt B ⇨ Modem analogique (non disponible)
- X302:3** ⇨ GND ⇨ Interface RS485
- X302:2** ⇨ OUT A ⊖ ⇨ Interface RS485
- X302:1** ⇨ OUT B ⊕ ⇨ Interface RS485

[8] Bornes de raccordement X301 : Sorties analogiques

Connexion pour les sorties analogiques (0/4 20 mA CC)

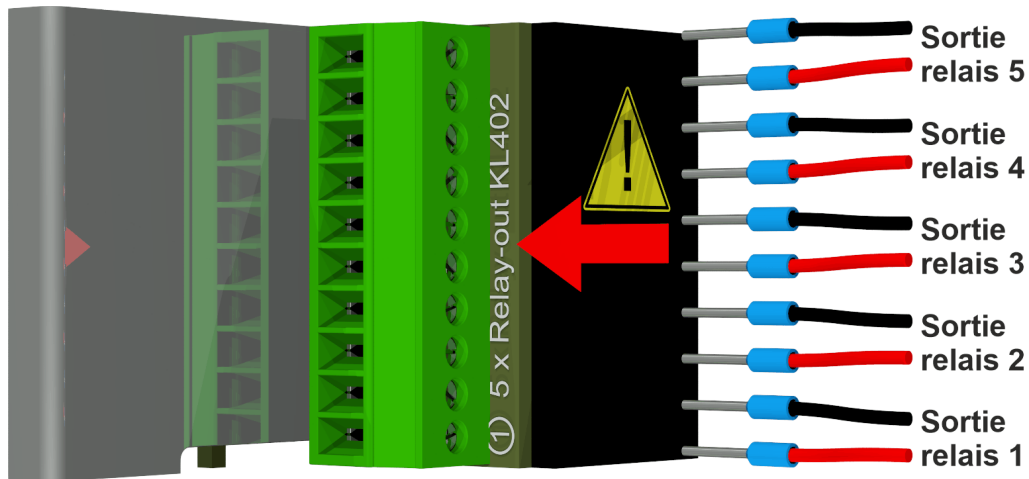


- X301:10** ⇨ AO5⊖ ⇨ Sortie analogique 5 ⇨ [Sortie # 5](#)
- X301:9** ⇨ AO5⊕ ⇨ Sortie analogique 5 ⇨ [Sortie # 5](#)
- X301:8** ⇨ AO4⊖ ⇨ Sortie analogique 4 ⇨ [Sortie # 4](#)
- X301:7** ⇨ AO4⊕ ⇨ Sortie analogique 4 ⇨ [Sortie # 4](#)
- X301:6** ⇨ AO3⊖ ⇨ Sortie analogique 3 ⇨ [Sortie # 3](#)
- X301:5** ⇨ AO3⊕ ⇨ Sortie analogique 3 ⇨ [Sortie # 3](#)
- X301:4** ⇨ AO2⊖ ⇨ Sortie analogique 2 ⇨ [Sortie # 2](#)
- X301:3** ⇨ AO2⊕ ⇨ Sortie analogique 2 ⇨ [Sortie # 2](#)
- X301:2** ⇨ AO1⊖ ⇨ Sortie analogique 1 ⇨ [Sortie # 1](#)
- X301:1** ⇨ AO1⊕ ⇨ Sortie analogique 1 ⇨ [Sortie # 1](#)

Identifiant du micrologiciel

[9] Bornes de raccordement X402 : Sorties relais

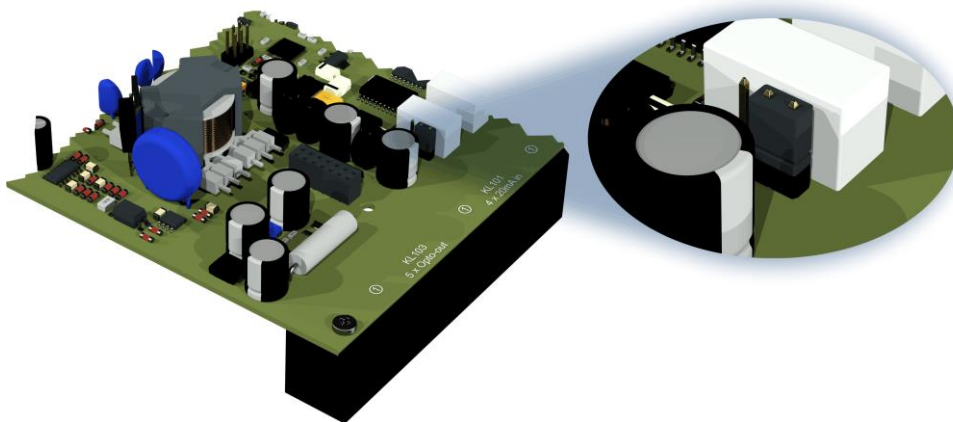
Connexion pour sorties relais (220 VCC/VCA / 2 A / 60 W)



			Identifiant du micrologiciel	Contact-relais
X402:10	⇒ DOR5	⇒ relais sortie 5	⇒ Term. 5 relais	⌋
X402:9	⇒ DOR5	⇒ relais sortie 5	⇒ Term. 5 relais	
X402:8	⇒ DOR4	⇒ relais sortie 4	⇒ Term. 4 relais	⌋
X402:7	⇒ DOR4	⇒ relais sortie 4	⇒ Term. 4 relais	
X402:6	⇒ DOR3	⇒ relais sortie 3	⇒ Term. 3 relais	⌋
X402:5	⇒ DOR3	⇒ relais sortie 3	⇒ Term. 3 relais	
X402:4	⇒ DOR2	⇒ relais sortie 2	⇒ Term. 2 relais	⌋
X402:3	⇒ DOR2	⇒ relais sortie 2	⇒ Term. 2 relais	
X402:2	⇒ DOR1	⇒ relais sortie 1	⇒ Term. 1 relais	⌋ ou ⌋ (J1)
X402:1	⇒ DOR1	⇒ relais sortie 1	⇒ Term. 1 relais	

Configuration de la sortie relais 1 avec le pont de codage 1 (J1)

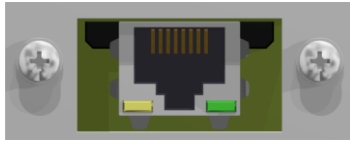
Si le pont de codage 1 est inséré comme le montre la figure suivante, la sortie relais 1 est configurée de manière à ce que le contact soit ouvert pendant le fonctionnement du dispositif. Le contact se ferme en cas d'erreur.



Pont de codage 1 pour la configuration du contact de relais 1 (X402 / KL402)

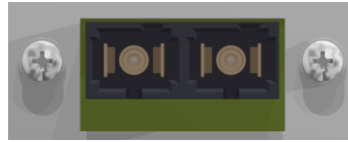
[10] Raccordement communication ETHERNET [Ethernet]

Port de communication Ethernet



**Câble en cuivre
(RJ45)**

ou



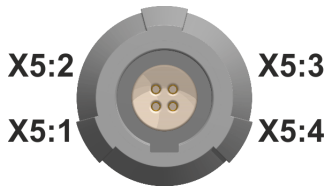
**en fibre optique
(SC-Duplex)**

Les connecteurs sont connectés à la carte mère (carte de mesure et de contrôle).

La connexion par fibre optique peut être commandée en option.

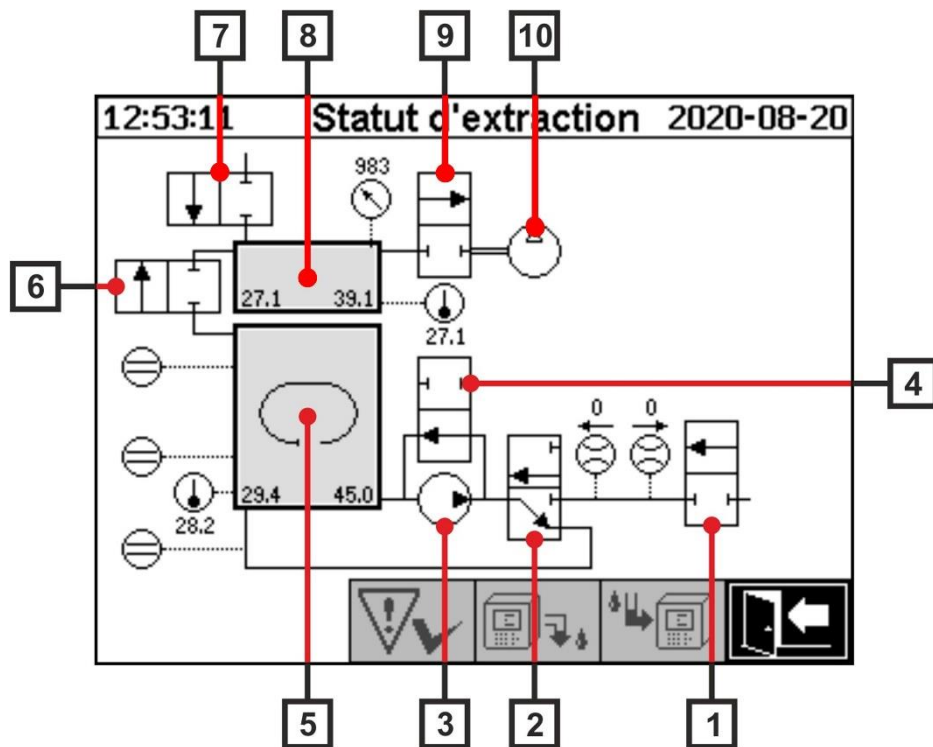
[11] Prise de raccordement X5 : Cellule de mesure

Connexion de la cellule de mesure via la prise REDEL du panneau 4 pôles 0° codée



X5:4	⇒ TX _{SENS}	⇒ Signal de transmission de la cellule de mesure
X5:3	⇒ RX _{SENS}	⇒ Signal de réception de la cellule de mesure
X5:2	⇒ GND	⇒ Alimentation électrique de 8 Volt
X5:1	⇒ 8V [⊕]	⇒ Alimentation électrique de 8 Volt

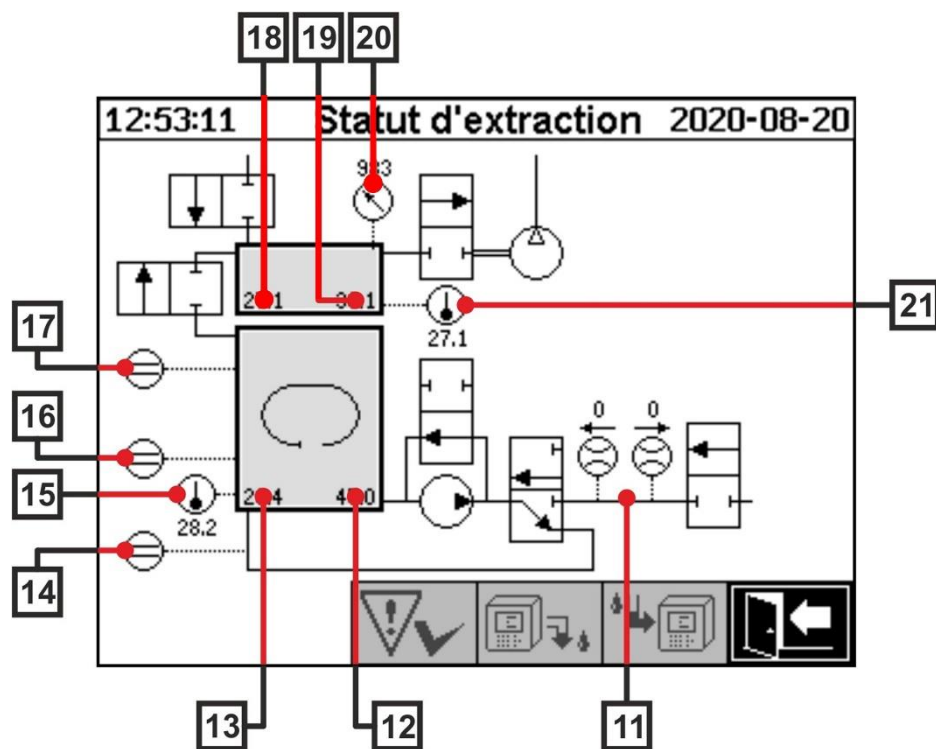
5.4 Extraction de gaz et composants de mesure



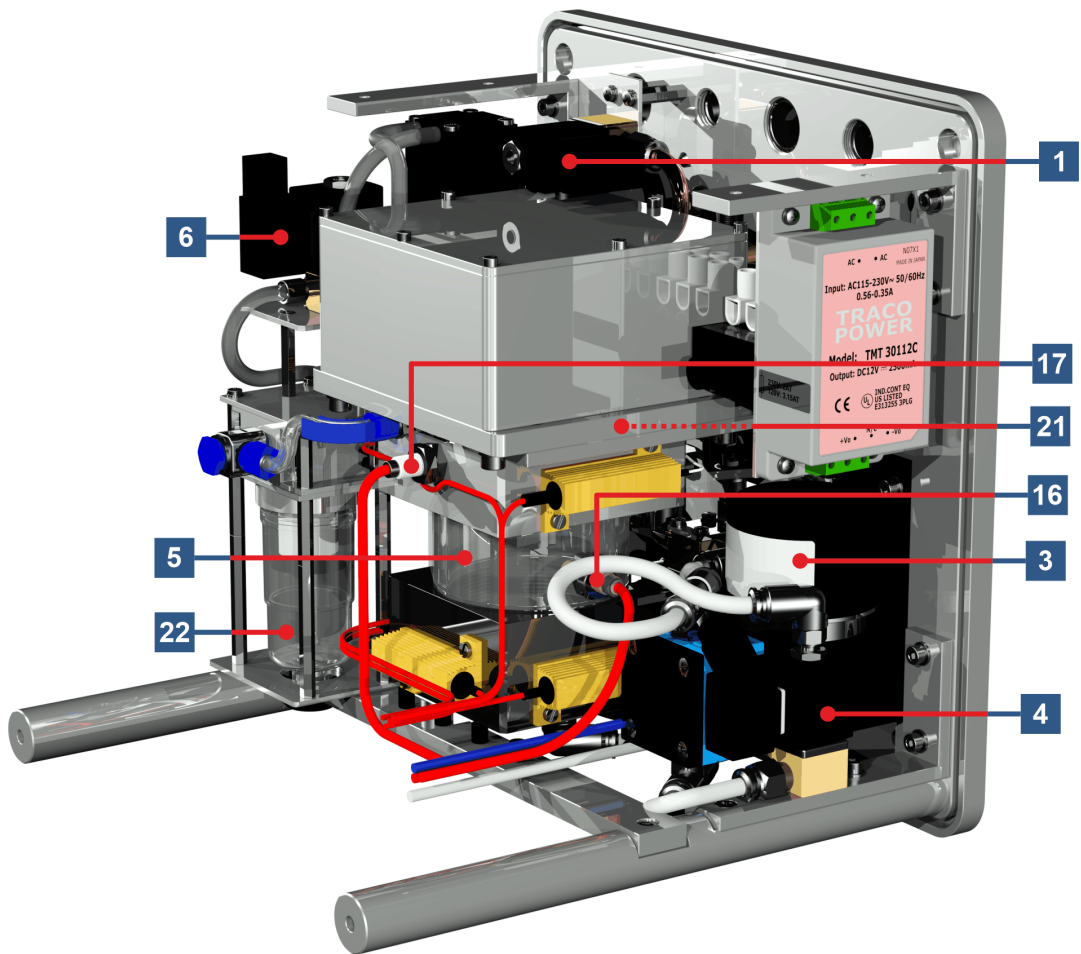
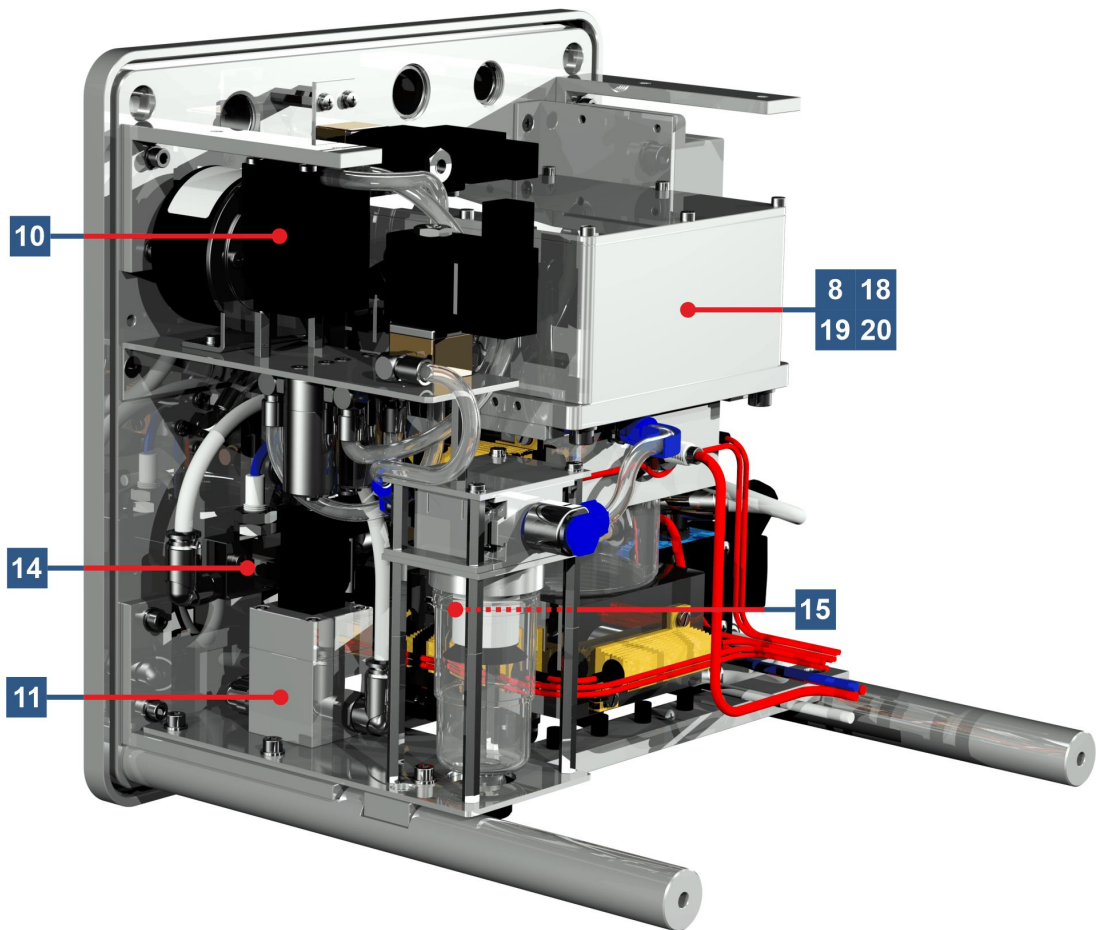
Légende	Nom	Désignation abrégée	(Fonction de la vanne)
[1]	Vanne d'entrée / de sortie	Vanne V6	(NC)
[2]	Dégazage	Soupape V1	(NC)
[3]	Pompe à huile	Pompe P1 :	-
[4]	Pompe à huile vanne de dérivation	Vanne V5	(NON)
[5]	Chambre d'extraction	-	-
[6]	Vanne d'isolement de la cellule de mesure	Vanne V2	(NC)
[7]	Vanne de ventilation	Vanne V4	(NC)
[8]	Cellule de mesure	-	-
[9]	Vanne à vide	Vanne V3	(NC)
[10]	Compresseur à vide	Compresseur K1	-

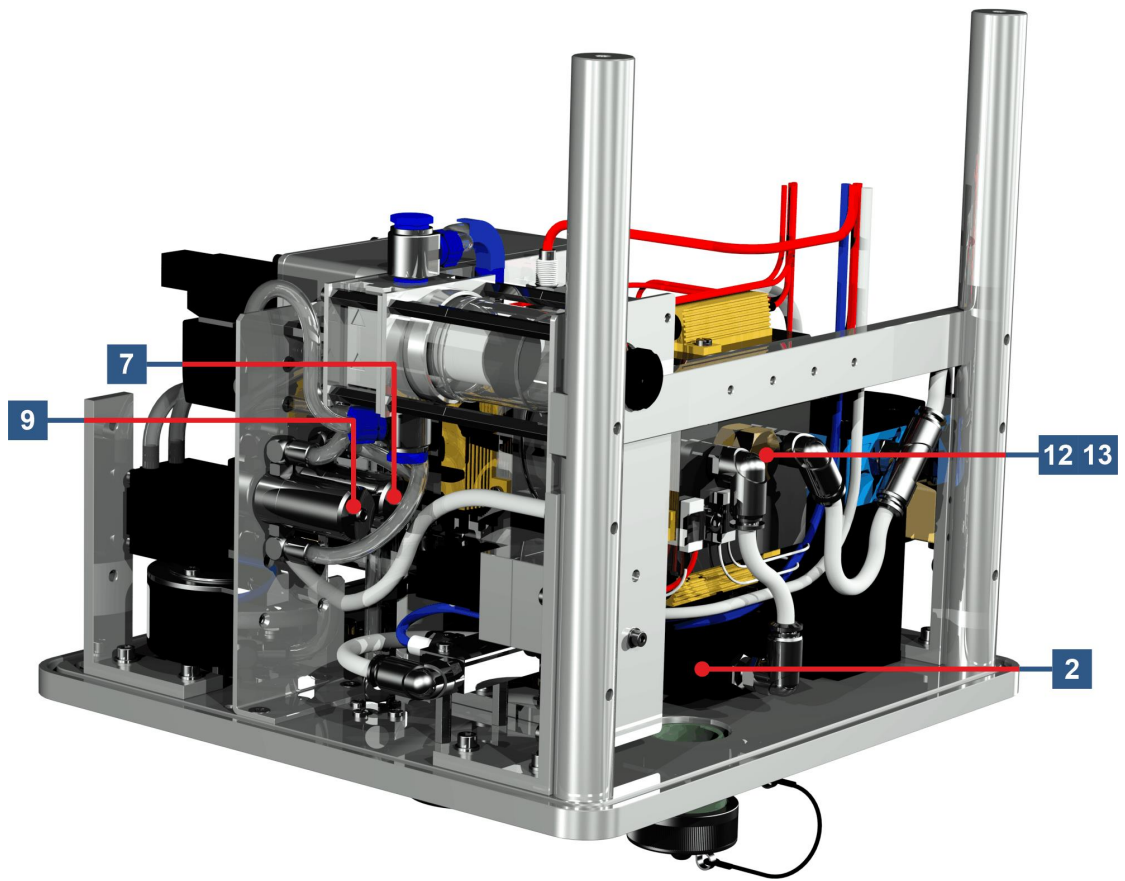
(NC) : Vanne normalement fermée (Normally Closed)

(NO) : Vanne normalement ouverte (Normally Open)



Légende	Nom	Désignation abrégée	(Fonction de la vanne)
[11]	Mesure du débit d'huile	Flux F1	
[12]	Humidité dans l'huile	Humidité dans l'huile H ₂ O	
[13]	Température de l'huile	Température T2	
[14]	Acquittement du zéro du capteur de niveau de remplissage	Niveau de remplissage L0	
[15]	Température chambre d'extraction de chauffage	-	
[16]	Capteur de niveau de remplissage chambre d'extraction faible	Niveau de remplissage L1	
[17]	Capteur de niveau de remplissage chambre d'extraction haut	Niveau de remplissage L2	
[18]	Cellule de mesure de la température des gaz	Température T1	
[19]	Cellule de mesure de l'humidité du gaz	-	
[20]	Cellule de mesure du capteur de pression	-	
[21]	Cellule de mesure de la température de chauffage	-	
[22]	Séparateur d'huile	-	





6 Micrologiciel du dispositif

6.1 Renseignements d'ordre général

Le système d'analyse « gaz dans l'huile » du MSENSE® DGA 5 est basé sur un contrôle par microprocesseur. Un processeur « Coldfire » 32 - bits avec une fréquence d'horloge de 240 MHz est utilisé. Le logiciel du dispositif a été développé en langage de programmation « C ». Le système dispose d'une mémoire flash d'une capacité de 128 Moctets pour la sauvegarde des données mesurées. Cela correspond à une capacité de mémoire pour les données mesurées pendant environ 16 ans. Ensuite, les données les plus anciennes sont écrasées par les valeurs mesurées actuelles.

La capacité de stockage dépend de l'intervalle de stockage choisi. La formule de calcul suivante peut être utilisée pour déterminer la capacité de stockage :

$$Memorydepth[days] \approx \frac{128 \cdot 2^{20} [Byte]}{23000 [Byte / day] + \sum_{n=1}^{12} 288 [Byte / day] \cdot Sensorstorages_n [1/Std]}$$

Les alarmes définies affectent également la capacité de stockage. Chaque changement d'état d'alarme nécessite 12 octets d'espace.



Note !!!

Pour éviter toute perte de données, les valeurs mesurées doivent être lues régulièrement à l'aide du logiciel MSET DGA sous Windows.



6.2 Déroulement du processus Extraction et mesure du gaz

Ce chapitre contient une description des différentes étapes du processus et des informations concernant la sécurité et les fonctions associées. En cas de défaut, le processus est interrompu et le système est mis dans un état défini (arrêt de la pompe et du compresseur, toutes les vannes fermées).

Couleur	Agrégat	État
Blanc	Pompe : Compresseur : Niveau : Flux :	Arrêt Arrêt non atteint non disponible
Vert	Pompe : Compresseur : Niveau : Flux : Vanne à 2/2 voies : Vanne à 3/2 voies :	Opération Opération atteint disponible A-P ouvert A-R fermé / A-P ouvert
Jaune	Vanne à 2/2 voies : Vanne à 3/2 voies :	A-P fermé A-R ouvert / A-P fermé

6.2.1 Mesure zéro

Dans cette étape du processus, la mesure zéro est exécutée.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « non atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « non atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « non atteint »
[4]	Vanne V6 « fermée »
[5]	Flux F1 « non disponible »
[6]	Vanne V1 « dégazage »
[7]	Vanne V3 « fermée »
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »
[9]	Vanne V4 « fermée »
[10]	Vanne V2 « fermée »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Fonctions de sécurité et détection des erreurs Mesure zéro

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	Pression instable

6.2.2 Génération de vide

Dans cette étape du processus, un vide est généré dans la cellule de mesure.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « non atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « non atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « non atteint »
[4]	Vanne V6 « fermée »
[5]	Flux F1 « non disponible »
[6]	Vanne V1 « dégazage »
[7]	Vanne V3 « ouverte »
[8]	Compresseur K1 « fonctionnement »
[9]	Vanne V4 « fermée »
[10]	Vanne V2 « fermée »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Fonctions de sécurité et détection des défauts Génération de vide

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	Pas de chute de pression

6.2.3 Test d'étanchéité

Cette étape du processus permet de vérifier la stabilité de la pression de l'ensemble du système.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « non atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « non atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « non atteint »
[4]	Vanne V6 « fermée »
[5]	Flux F1 « non disponible »
[6]	Vanne V1 « remplissage - vidange »
[7]	Vanne V3 « fermée »
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »
[9]	Vanne V4 « fermée »
[10]	Vanne V2 « ouverte »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Fonctions de sécurité et détection des défauts Test d'étanchéité

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	Chute de pression
Mesure du débit	La vanne V6 ne se ferme pas correctement

6.2.4 Niveau de remplissage L1

Dans cette étape du processus, la chambre d'extraction est remplie d'huile jusqu'au niveau de remplissage L1.

Légende	État des agrégats	
[1]	Niveau de remplissage L0 « atteint »	
[2]	Niveau de remplissage L1 « atteint »	
[3]	Niveau de remplissage L2 « non atteint »	
[4]	Vanne V6 « ouverte »	
[5]	Flux F1 « présent - remplissage »	
[6]	Vanne V1 « remplissage - vidange »	
[7]	Vanne V3 « fermée »	
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »	
[9]	Vanne V4 « fermée »	
[10]	Vanne V2 « ouverte »	
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »	
[12]	Vanne V5 « ouverte »	

Fonctions de sécurité et détection des défauts Remplissage Niveau de remplissage L1

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L1 ou L1 non atteint Niveau de remplissage L2 atteint
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut Mesure du débit Contrôle du temps	<ul style="list-style-type: none"> Baisse du niveau de remplissage Le remplissage stagne Délai de remplissage
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	<ul style="list-style-type: none"> Chute de pression Le flux s'arrête

6.2.5 Dégazage

Dans cette étape du processus, les gaz dissous dans l'huile sont libérés par circulation dans l'air de la chambre d'extraction (principe de l'espace de tête). Il en résulte un équilibre dans les quantités proportionnelles de gaz entre l'huile et l'air.

Légende	État des agrégats	
[1]	Niveau de remplissage L0 « atteint »	
[2]	Niveau de remplissage L1 « atteint »	
[3]	Niveau de remplissage L2 « non atteint »	
[4]	Vanne V6 « fermée »	
[5]	Flux F1 « non disponible »	
[6]	Vanne V1 « dégazage »	
[7]	Vanne V3 « fermée »	
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »	
[9]	Vanne V4 « fermée »	
[10]	Vanne V2 « fermée »	
[11]	Pompe P1 « fonctionnement »	
[12]	Vanne V5 « fermée »	

Fonctions de sécurité et détection des défauts Dégazage

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L1 ou L1 non atteint Niveau de remplissage L2 atteint
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Baisse du niveau de remplissage
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	<ul style="list-style-type: none"> Chute de pression La vanne V4 ne se ferme pas correctement
Mesure du débit	La vanne V6 ne se ferme pas correctement

6.2.6 Niveau de remplissage L2

Dans cette étape du processus, la chambre d'extraction est remplie d'huile jusqu'au niveau de remplissage L2 et l'air gazeux est forcé de la chambre d'extraction dans la cellule de mesure.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « atteint »
[4]	Vanne V6 « ouverte »
[5]	Flux F1 « présent - remplissage »
[6]	Vanne V1 « remplissage - vidange »
[7]	Vanne V3 « fermée »
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »
[9]	Vanne V4 « fermée »
[10]	Vanne V2 « ouverte »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Fonctions de sécurité et détection des défauts Remplissage Niveau de remplissage L2

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut Mesure du débit Contrôle du temps	<ul style="list-style-type: none"> Le flux s'arrête Drainer le flux Délai d'attente du niveau de remplissage (empêche l'inondation de la cellule de mesure)
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	Pas d'augmentation de la pression

6.2.7 Mesure des gaz

Dans cette étape du processus, la teneur en gaz de l'air dans la cellule de mesure est mesurée.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « atteint »
[4]	Vanne V6 « fermée »
[5]	Flux F1 « non disponible »
[6]	Vanne V1 « dégazage »
[7]	Vanne V3 « fermée »
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »
[9]	Vanne V4 « fermée »
[10]	Vanne V2 « fermée »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Fonctions de sécurité et détection des défauts Mesure des gaz

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne

6.2.8 Ventilation

Cette étape du processus est utilisée pour ventiler la cellule de mesure avec de l'air frais.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « atteint »
[4]	Vanne V6 « fermée »
[5]	Flux F1 « non disponible »
[6]	Vanne V1 « dégazage »
[7]	Vanne V3 « ouverte »
[8]	Compresseur K1 « fonctionnement »
[9]	Vanne V4 « ouverte »
[10]	Vanne V2 « fermée »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

Le schéma illustre un système d'extraction avec un compresseur K1, une pompe P1, et plusieurs vannes (V1 à V6). Des capteurs de pression et de niveau sont également indiqués avec des valeurs telles que 894, 42.3, 12.1, 40.0, 39.0, 17.3, 745, et 0. Des symboles de sécurité sont présents en bas à droite.

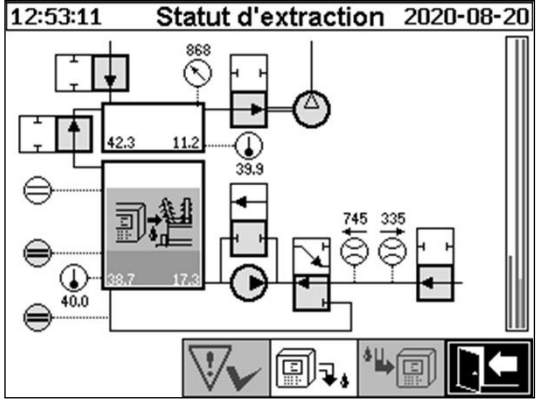
Fonctions de sécurité et détection des défauts Ventilation

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	Pas de chute de pression

6.2.9 Drainage

Cette étape du processus est utilisée pour vider la chambre d'extraction. L'huile existante est pompée vers le transformateur.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « atteint »
[4]	Vanne V6 « ouverte »
[5]	Flux F1 « présent - vidange »
[6]	Vanne V1 « remplissage - vidange »
[7]	Vanne V3 « ouverte »
[8]	Compresseur K1 « fonctionnement »
[9]	Vanne V4 « ouverte »
[10]	Vanne V2 « ouverte »
[11]	Pompe P1 « fonctionnement »
[12]	Vanne V5 « fermée »



Fonctions de sécurité et détection des défauts Drainage

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut Mesure du débit Contrôle du temps	<ul style="list-style-type: none"> Le flux s'arrête Remplir le flux Temporisation du niveau de remplissage (empêche l'entrée d'air dans le transformateur)
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne
Interrupteur de pression	Pas de chute de pression

6.2.10 En attente

Cette étape du processus définit le système d'attente / de mise en veille jusqu'au début du prochain cycle de mesure.

Légende	État des agrégats
[1]	Niveau de remplissage L0 « non atteint »
[2]	Niveau de remplissage L1 « non atteint »
[3]	Niveau de remplissage L2 « non atteint »
[4]	Vanne V6 « fermée »
[5]	Flux F1 « non disponible »
[6]	Vanne V1 « dégazage »
[7]	Vanne V3 « fermée »
[8]	Compresseur K1 « à l'arrêt »
[9]	Vanne V4 « fermée »
[10]	Vanne V2 « fermée »
[11]	Pompe P1 « à l'arrêt »
[12]	Vanne V5 « ouverte »

12:53:11 Statut d'extraction 2020-08-20

The diagram illustrates a complex industrial process flow. It features several tanks and vessels with associated sensors and control points. Key elements include:

- Valves V1 through V6, some of which are highlighted in yellow or green to match the legend.
- Pumps P1 and a compressor K1.
- Numerical values such as 42.4, 11.6, 40.0, 39.9, 17.3, 40.1, 745, and 749, likely representing flow rates or pressures.
- A central control panel with various icons for monitoring and operation.

Fonctions de sécurité et détection des défauts Maintenance

Agrégats contrôlés	Erreurs décelables
Capteurs de remplissage - acquittement zéro, bas et haut	Niveau de remplissage L0, L1 ou L2 atteint
Cellule de mesure	Cellule de mesure hors ligne

6.3 Fonctionnement via le clavier du dispositif

Le MSENSE® DGA 5 peut être utilisé en cours de fonctionnement grâce au clavier alphanumérique intégré, aux touches du curseur et à la touche « Accueil ». Pour ce faire, il faut retirer le capot de protection. Dévissez les vis moletées à l'avant du dispositif et retirez avec précaution le couvercle de protection.



6.3.1 Touches du curseur

Fonctions des touches du curseur :



Utilisez les touches gauche/droite pour déplacer le curseur horizontalement. Les entrées peuvent être supprimées avec la touche de curseur gauche.



Utilisez les touches du curseur haut/bas pour déplacer le curseur verticalement ou pour ajuster le contraste de l'écran LCD lorsque le menu principal est actif.

6.3.2 Touche « Accueil »

Fonctions de la touche « Accueil » :



En appuyant sur la touche « Accueil », vous activez ou quittez la fonction sélectionnée ou accédez à un sous-menu.



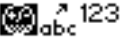
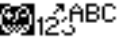










6.3.3 Clavier alphanumérique

Fonctions du clavier alphanumérique :



Clavier alphanumérique pour les entrées spécifiques au client.

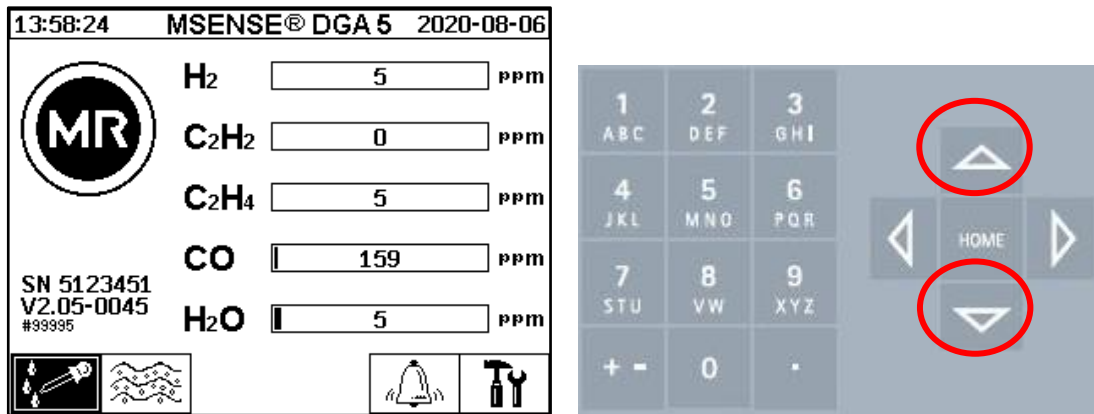
Cette contribution est basée sur le même principe que pour les téléphones mobiles (pas les smartphones). En appuyant plusieurs fois sur la touche alphanumérique correspondante, il est possible de saisir les chiffres ou les caractères correspondants. Le tableau suivant indique quelle touche peut être utilisée pour saisir quels chiffres et quels caractères dans le format d'entrée correspondant :

Touche	 - Choix du format d'entrée		
	Majuscules 	Lettres minuscules 	Numéros 
	ABC1	abc1	1
	DEF2	def2	2
	GHI3	ghi3	3
	JKL4	jkl4	4
	MNO5	mno5	5
	PQR6	pqr6	6
	STU7	stu7	7
	VW8	vw8	8
	XYZ9	xyz9	9
	_0@{}()<>[]	_0@{}()<>[]	0
	.+*/_#,:;	.+*/_#,:;	.

Remarque : Après la saisie d'une majuscule, le micrologiciel passe automatiquement en minuscules.

6.3.4 Paramètres de contraste

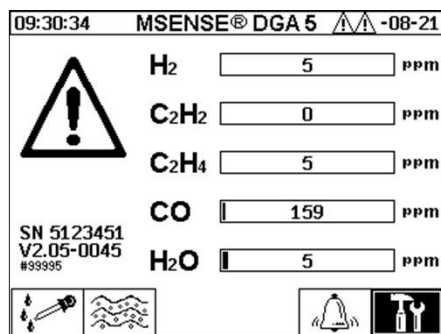
Le contraste de l'écran LCD peut être réglé à l'aide des touches du curseur haut/bas lorsque le menu principal est actif.



6.4 Menu principal

Après que le MSENSE® DGA 5 a été branché au secteur, un court bip sonore retentit et, après un court laps de temps, le menu principal apparaît sur l'écran LCD. Les valeurs de mesure actuelles des concentrations de gaz correspondantes et de l'humidité de l'huile sont alors affichées. Si des alarmes non confirmées sont présentes, l'écran bascule périodiquement toutes les 5 secondes (6.8.4.3) entre le menu principal et l'état d'alarme.

Menu principal



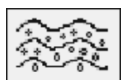
État d'alarme



Les sous-menus suivants peuvent être sélectionnés à partir du menu principal :



État d'extraction (6.5)



Mesures du gaz-dans-huile (6.6)



Alarme / Historique des alarmes



Sélection des réglages du dispositif (6.8)

Remarque :

- Dans le menu principal, vous trouverez le numéro de série du dispositif (par exemple SN 99995), la version du micrologiciel installé (par exemple V 1.00-0859) et le numéro IP du dispositif (par exemple @ 10.166.1.77) lorsque la connexion Ethernet est active.

- Pour accéder directement à l'écran « Menu principal », appuyez sur la touche



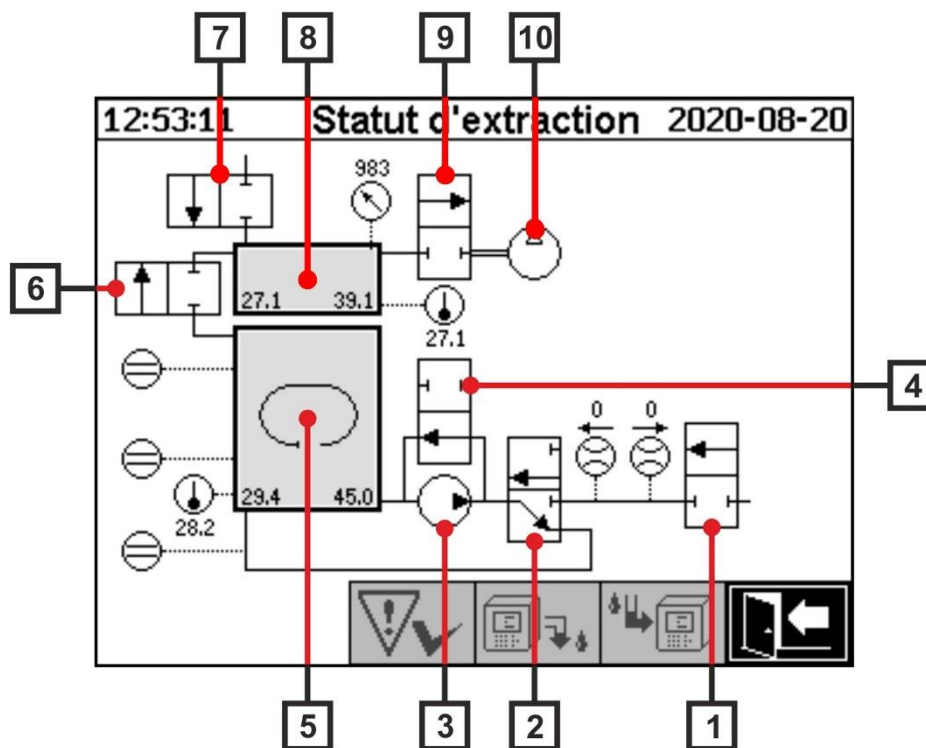
Pour accéder directement à l'écran « État d'alarme », appuyez sur la touche



6.5 Statut d'extraction

Le menu d'état de l'extraction affiche les composants de mesure et d'échantillonnage du MSENSE® DGA 5 sous la forme d'un diagramme de fonction hydraulique. Ils sont affichés de manière active (en gris) et changent de statut en fonction de l'étape du processus en cours (6.2) :

Composants d'enlèvement :



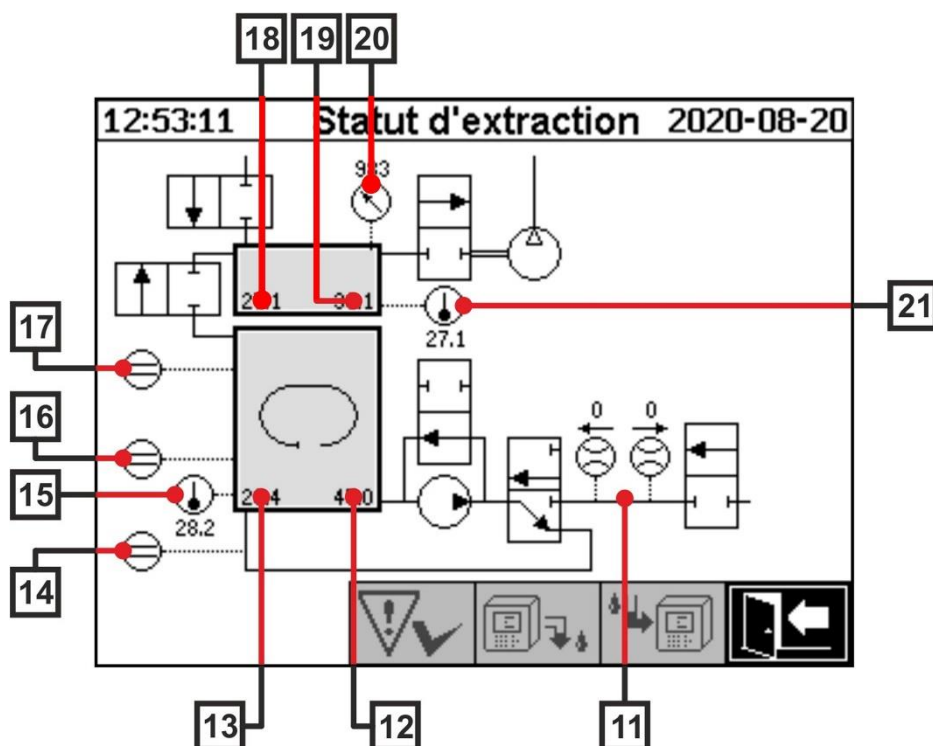
Légende	Nom	Désignation abrégée	(Fonction de la vanne)
[1]	Vanne d'entrée / de sortie	Vanne V6	(NC)
[2]	Dégazage	Soupape V1	(NC)
[3]	Pompe à huile	Pompe P1 :	-
[4]	Pompe à huile vanne de dérivation	Vanne V5	(NON)
[5]	Chambre d'extraction	-	-
[6]	Vanne d'isolement de la cellule de mesure	Vanne V2	(NC)

[7]	Vanne de ventilation	Vanne V4	(NC)
[8]	Cellule de mesure	-	-
[9]	Vanne à vide	Vanne V3	(NC)
[10]	Compresseur à vide	Compresseur K1	-

(NC) : Vanne normalement fermée (Normally Closed)

(NO) : Vanne normalement ouverte (Normally Open)

Mesurer les composants :



Légende	Nom	Désignation abrégée	(Fonction de la vanne)
[11]	Mesure du débit d'huile	Flux F1	
[12]	Humidité dans l'huile	Humidité dans l'huile H ₂ O	
[13]	Température de l'huile	Température T2	
[14]	Acquittement du zéro du capteur de niveau de remplissage	Niveau de remplissage L0	
[15]	Température chambre d'extraction de chauffage	-	
[16]	Capteur de niveau de remplissage chambre d'extraction faible	Niveau de remplissage L1	

[17]	Capteur de niveau de remplissage chambre d'extraction haut	Niveau de remplissage L2	
[18]	Cellule de mesure de la température des gaz	Température T1	
[19]	Cellule de mesure de l'humidité du gaz	-	
[20]	Cellule de mesure du capteur de pression	-	
[21]	Cellule de mesure de la température de chauffage	-	

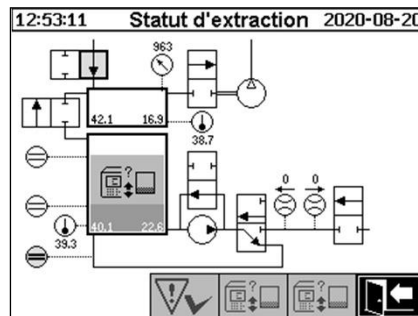
Aperçu des états possibles :

MSENSE® DGA 5 inactive

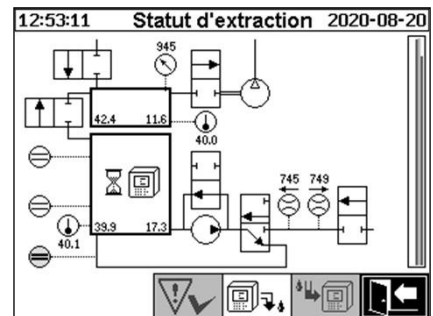
(désactivée)



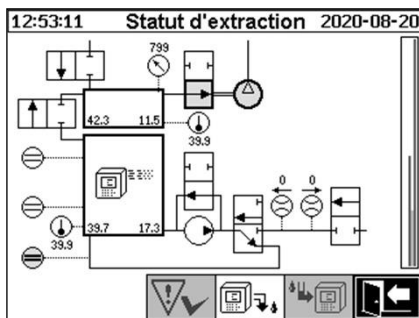
Cycle d'initialisation



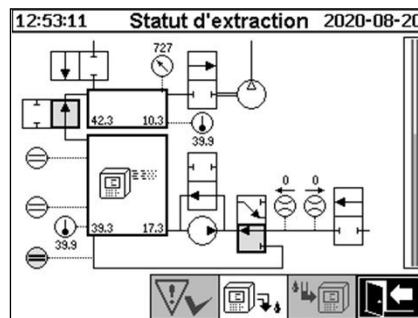
Mesure zéro



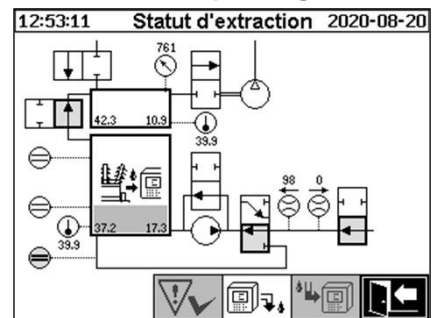
Génération de vide



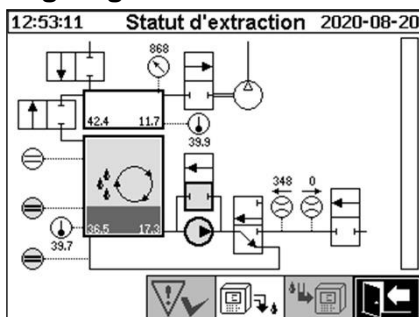
Test d'étanchéité



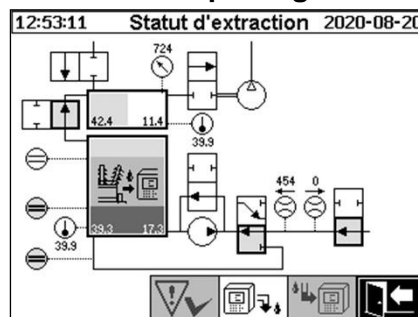
Niveau de remplissage 1



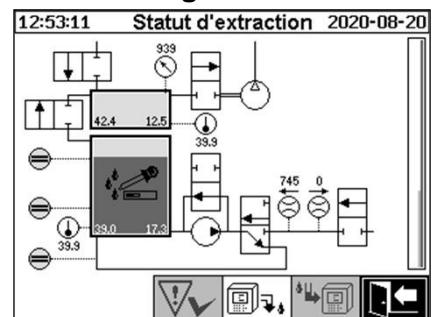
Dégazage



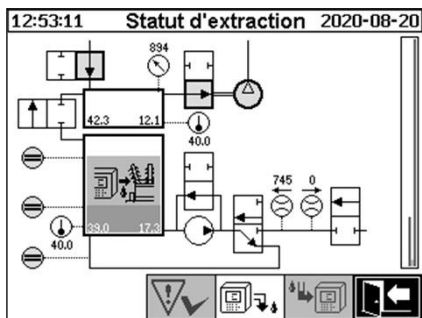
Niveau de remplissage 2



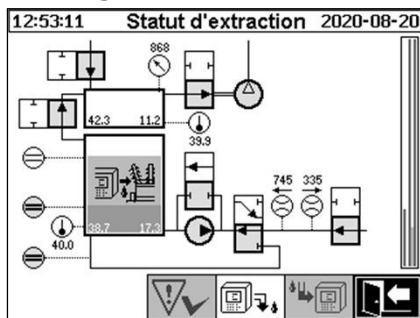
Mesure des gaz



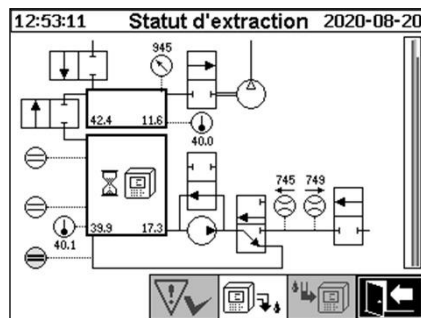
Ventilation



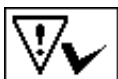
Drainage



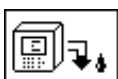
En attente



Les fonctions suivantes sont disponibles dans le menu d'état de l'extraction :



Acquittement de l'erreur d'extraction (6.5.1)



Désactiver le dispositif (6.5.2)




Activer le dispositif (6.5.3)

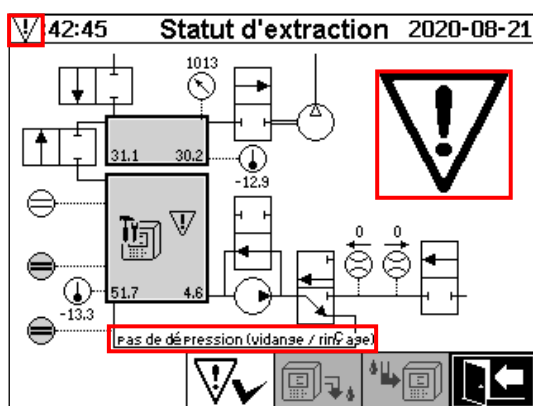


Quitter le menu

6.5.1 Acquitter l'erreur d'extraction

Lorsqu'une erreur d'extraction s'est produite et qu'elle a été à nouveau corrigée, elle peut être acquittée avec la touche .


Le défaut est visualisé par une ligne d'information supplémentaire (sous la chambre d'extraction) et des symboles d'avertissement (en-tête et à droite du compresseur).



Remarque : Le grand symbole d'avertissement est également visualisé dans le menu principal. Le petit symbole d'avertissement est visualisé dans chaque menu.


Vous trouverez de plus amples informations sur les différents défauts dans le chapitre « Défaut d'extraction - Menu d'état de l'extraction » (9.1.6.4).

6.5.2 Désactiver le dispositif

La touche  désactive le dispositif (on utilise souvent le terme « démonter »). Ensuite, le dispositif peut être mis hors tension et démonté.

La procédure de désactivation se trouve dans le chapitre « Terminer l'installation » (4.4.3).

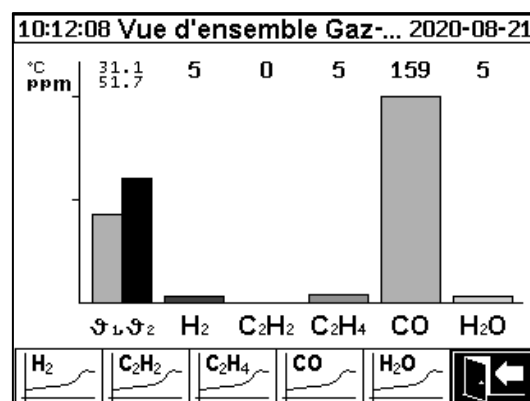
6.5.3 Activer le dispositif

La touche  active le dispositif (on utilise souvent le terme « monter »). Le cycle d'initialisation est alors lancé. Il détecte l'état actuel du dispositif et établit un état défini du système.

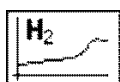
La procédure d'activation se trouve dans le chapitre « Terminer l'installation » (4.4.3).

6.6 Mesure du gaz-dans-huile

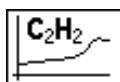
Dans le menu « Mesures de gaz dans l'huile », un aperçu des gaz mesurés est affiché sous forme de diagramme à barres. Les valeurs mesurées H₂, C₂H₂, C₂H₄, CO et H₂O indiquent chacune la teneur actuelle en gaz de l'huile. Dans l'image ci-dessous, les proportions sont indiquées comme suit : H₂ 30 ppm, C₂H₂ 131 ppm, C₂H₄ 46 ppm, CO 308 ppm et H₂O 12 ppm. La double barre sur la gauche de l'image montre les températures θ1 à 31,1 ° C (cellule de mesure de la température du gaz T1) et θ2 à 35,8 ° C (température de l'huile chambre d'extraction T2).



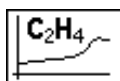
Les valeurs suivantes sont disponibles avec ce dispositif MSENSE® DGA 5 :



Hydrogène



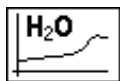
Acétylène



Éthylène



Monoxyde de carbone



Humidité dans l'huile

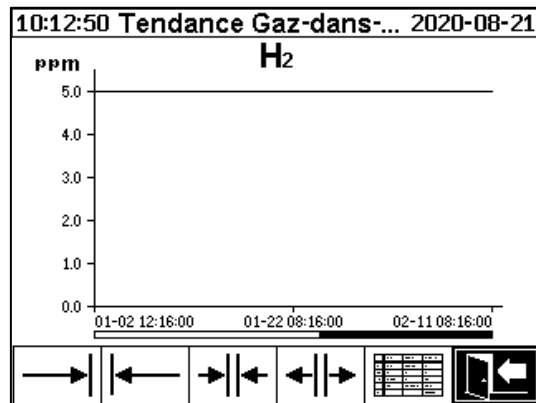
températures : - 91 Température du gaz cellule de mesure (T1)
- 92 Température d'huile chambre d'extraction (T2)

6.6.1

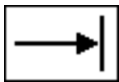


Affichage graphique

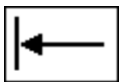
Après avoir sélectionné la variable de mesure à afficher, son historique graphique est affiché.



Les fonctions suivantes sont disponibles dans l'affichage de la ligne de temps :



Défiler vers la droite sur la ligne du temps (futur)



Défiler vers la gauche sur la ligne du temps (passé)



Élargir la présentation. La plus petite résolution est de 3 jours / page



Zoom arrière. La plus grande résolution est de 8 heures / page



Passer à l'affichage tabulaire



Quitter le menu

6.6.2



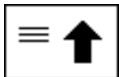
Affichage tabulaire

L'écran tabulaire affiche les valeurs mesurées ainsi que le numéro de l'enregistrement, la date et l'heure. La présentation est chronologique et la dernière mesure est toujours insérée en haut.

10:13:37 Donnés Gaz-dans-Hu... 2020-08-21			
No.	Temps		H ₂
553	02-11	08:16:00	5
552	02-11	04:16:00	5
551	02-11	00:16:00	5
550	02-10	20:16:00	5
549	02-10	16:16:00	5
548	02-10	12:16:00	5
547	02-10	08:16:00	5
546	02-10	04:16:00	5
545	02-10	00:16:00	5
544	02-09	20:16:00	5
543	02-09	16:16:00	5
542	02-09	12:16:00	5
541	02-09	08:16:00	5
540	02-09	04:16:00	5
539	02-09	00:16:00	5



Les fonctions suivantes sont disponibles dans l'affichage tabulaire :



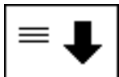
Défiler une ligne vers le haut



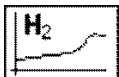
Défiler une page vers le haut



Défiler une page vers le bas



Défiler une ligne vers le bas



Passer à la vue chronologique



Quitter le menu

6.7



Alarme / Historique des alarmes

Dans le menu « Alarme / Historique des alarmes », toutes les alarmes configurées sont affichées sous forme de tableau.

09:39:14 Vue d'ensemble de l'a... -08-21			
Sélection de l'alerte			
#	Nom	Date/heure	Statut
1	H2-Allarme(#1)	08-06 14:46	✓
2	CO-Alerte(#2)	08-21 09:30	⚠
4	H2O-Allarme(#4)	08-06 14:47	✓

Toutes les alarmes configurées sont affichées avec les informations d'état correspondantes. La colonne « Date / Heure » indique l'heure du changement de statut le plus récent.

Les symboles dans la colonne « Statut » ont la signification suivante :

- ✓ **Symbole - OK** : Il n'y a pas d'alarme active pour cette variable de mesure.
 - Il y a une entrée de date : Il y a eu une alarme dans le passé pour cette variable de mesure, qui a été confirmée au moment indiqué.
 - Il n'y a pas d'entrée de date : Il n'y avait pas d'alarme pour cette variable de mesure dans le passé.
- ⚠ **Symbole - Seuil de dépassement de limite à un niveau actif** : La valeur seuil définie « Seuil 1 » est actuellement dépassée. La valeur seuil a été dépassée au moment indiqué.
- 📄 **Symbole - Seuil à un niveau de dépassement de limite inactif** : La valeur seuil définie « Seuil 1 » a été dépassée dans le passé. La valeur seuil « Seuil 1 » a été à nouveau dépassée au moment indiqué.
- **Seuil de dépassement de la limite à deux niveaux actif** :
 - ⚠⚠ **Symbole** : Les valeurs seuils définies « Seuil 1 » et « Seuil 2 » sont actuellement dépassées. La valeur seuil « Seuil 2 » a été dépassée au moment indiqué.
 - ⚠📄 **Symbole** : Les valeurs seuils définies « Seuil 1 » et « Seuil 2 » ont été dépassées dans le passé. La valeur seuil « Seuil 2 » était à nouveau inférieure à la valeur indiquée au moment indiqué, mais elle est toujours supérieure à la valeur seuil « Seuil 1 ».
- 📄📄 **Symbole - dépassement de seuil à deux niveaux inactif** : Les valeurs seuils définies « Seuil 1 » et « Seuil 2 » ont été dépassées dans le passé. La valeur seuil « Seuil 1 » a été à nouveau dépassée au moment indiqué.

Les fonctions suivantes sont disponibles dans le menu « Alarme / Historique des alarmes » :



Acquitter l'alarme sélectionnée (6.7.1)



Défiler une ligne vers le haut



Défiler une ligne vers le bas



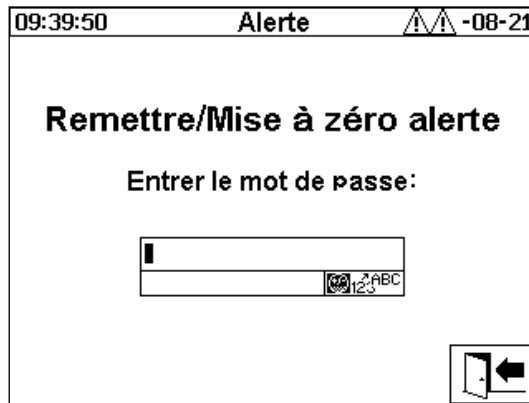
Paramètres d'alarme de l'alarme sélectionnée (6.7.2)



Quitter le menu

6.7.1 Acquiescement de l'alarme

La saisie du mot de passe est nécessaire pour accuser réception de l'alarme sélectionnée (mot de passe standard : 123456)



Après avoir saisi le mot de passe correspondant à l'aide du clavier alphanumérique et confirmé avec la touche « Accueil », l'alarme est acquittée.

Remarque : Chaque alarme doit être acquittée individuellement dans le micrologiciel.

6.7.2 Réglages de l'alarme sélectionnée

Dans le sous-menu « Paramètres d'alarme », les informations détaillées de l'alarme sélectionnée sont affichées.




09:40:26 Alerte -08-21		
CO-Alerte(#2)		
Alerte #2. Sonde= NULL-Sensor		
Paramètres	Valeur	Unité
Mode	Haute	
Niveau 1	150	
Délais 1	0:00:00	s
Action 1	Sortie	
Sortie 1	Sort. 5	Relais

Les détails concernant les réglages d'alarme correspondants se trouvent au chapitre (0).

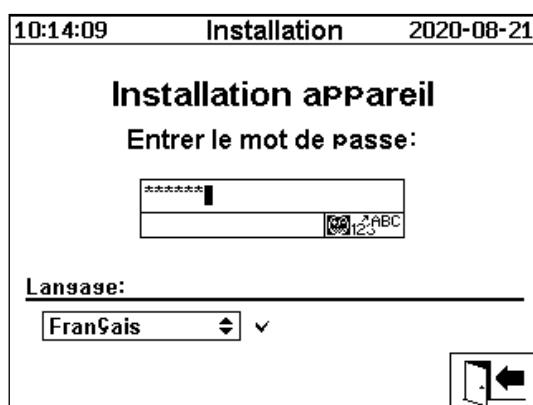
6.8 Sélection des réglages du dispositif :

La langue de l'utilisateur peut être sélectionnée sur le MSENSE® DGA 5. Les langues suivantes sont disponibles : Anglais, allemand, français, russe, turc, espagnol, portugais et polonais.

Sélectionnez le champ de sélection de la langue à l'aide du curseur. En appuyant plusieurs fois sur la touche « Accueil », vous pouvez sélectionner la langue souhaitée.

Si la langue est modifiée, l'icône  apparaît à droite de la boîte de sélection de la langue. Il doit être sélectionné à l'aide du curseur  et confirmé avec la touche « Accueil ». Le symbole  indique la langue choisie.

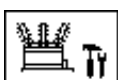
Avant de pouvoir modifier les paramètres du dispositif, le mot de passe est d'abord demandé (mot de passe standard 123456).



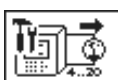
Après avoir saisi le mot de passe correspondant à l'aide du clavier alphanumérique et confirmé avec la touche « Accueil », le menu « Paramètres du dispositif » s'ouvre.



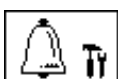
Les sous-menus suivants peuvent être sélectionnés dans le menu « Réglages du dispositif » :



Paramètres liés aux transformateurs (6.8.1)



Réglages des sorties analogiques (6.8.2)



Paramètres d'alarme



Paramètres MSENSE® DGA 5 (6.8.46.8.4)



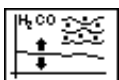
Quitter le menu des paramètres

6.8.1 Paramètres liés aux transformateurs

Les informations spécifiques aux transformateurs ne peuvent être saisies et gérées sur le PC qu'à l'aide du programme MSET DGA. Toutefois, ces informations ne sont pas absolument nécessaires pour faire fonctionner le dispositif.



Les sous-menus suivants peuvent être sélectionnés dans le menu « Paramètres relatifs aux transformateurs » :



Ajustement de DGA (6.8.1.1)





Quitter le menu des paramètres


6.8.1.1 Ajustement de DGA

Dans le menu « Ajustement de DGA », il est possible de saisir les résultats des analyses de laboratoire. Ceux-ci peuvent ensuite être utilisés pour calculer des facteurs de correction, qui sont ensuite appliqués pour déterminer la teneur en gaz.

10:16:54 Transformateur 2020-08-21				
Ajustement DGA				
Date d'échan...	2010-08-11		(AAAA-MM-JJ)	
	H ₂	C ₂ H ₂	C ₂ H ₄	CO
Laboratoire				
Valeur:	1	0	10	150
MSENSE® DGA				
Valeur: (2017-11-18)	2	0	8	150
Ajustement actif: 20-07-13. Date de l'échantillon: 17-11-18				

Pour saisir les résultats des analyses de laboratoire, il faut d'abord entrer la date de l'analyse dans le champ « Date de l'échantillon ». Les concentrations moyennes quotidiennes de gaz du MSENSE® DGA 5 sont ensuite déterminées et affichées dans les champs « Valeur du MSENSE® DGA 5 ». Une fois que les résultats de l'analyse de laboratoire ont été saisis dans les champs « Valeur de laboratoire » pour H₂, C₂H₂, C₂H₄, et CO, la touche  est rendue active. Après avoir appuyé sur la touche , les nouveaux facteurs de correction sont calculés. Après un court temps de calcul, comme indiqué par le symbole du sablier, le message suivant apparaît sur l'écran LCD : « Détermination de la réussite de l'ajustement de la DGA »

10:17:20 Transformateur 2020-08-21				
Ajustement DGA				
Date d'échan...	2010-08-11		(AAAA-MM-JJ)	
	H ₂	C ₂ H ₂	C ₂ H ₄	CO
Laboratoire				
Valeur:	1	0	10	150
MSENSE® DGA				
Valeur: (2017-11-18)	2	0	8	150
Calcul de l'ajustement DGA réussi				
Ajustement actif: 20-07-13. Date de l'échantillon: 17-11-18				

Les nouvelles valeurs sont enregistrées et activées en quittant le menu à l'aide de la touche « Enregistrer et quitter » . Les nouveaux facteurs de correction sont maintenant appliqués aux valeurs mesurées suivantes.

10:17:20 Transformateur 2020-08-21				
Ajustement DGA				
Date d'échan...	2010-08-11		(AAAA-MM-JJ)	
	H ₂	C ₂ H ₂	C ₂ H ₄	CO
Laboratoire				
Valeur:	1	0	10	150
MSENSE® DGA				
Valeur: (2017-11-18)	2	0	8	150
Calcul de l'ajustement DGA réussi				
Ajustement actif: 20-07-13. Date de l'échantillon: 17-11-18				

6.8.2 Réglages - sorties analogiques

Le dispositif MSENSE® DGA 5 dispose de 5 sorties de courant analogiques, qui peuvent être 0 ... 20 mA ou 4 ... 20 mA. Ces données peuvent être utilisées comme résultats pour la concentration de gaz dans l'huile et l'humidité dans l'huile.

Le réglage / l'affectation standard de l'usine est le/la suivant(e) :

Sortie #1 :	Mode : 4 ... 20 mA	Capteur : Concentration en H ₂
Sortie #2 :	Mode : 4 ... 20 mA	Capteur : Concentration C ₂ H ₂
Sortie #3 :	Mode : 4 ... 20 mA	Capteur : Concentration C ₂ H ₄
Sortie #4 :	Mode : 4 ... 20 mA	Capteur : Concentration CO
Sortie #5 :	Mode : 4 ... 20 mA	Capteur : Concentration H ₂ O

Dans le menu, il est possible de définir des courants d'essai qui remplacent les valeurs de courant. Ils servent à vérifier l'installation. En quittant le menu, les valeurs actuelles sont alors réémises.

10:18:22			Sortie analogique			2020-08-21		
Sortie	Mode	Sonde						
#1	4..20mA	Défaut						
Valeur [mA]	0.0	4.0	20.0					
#2	4..20mA	Défaut						
Valeur [mA]	0.0	4.0	20.0					
#3	4..20mA	Défaut						
Valeur [mA]	0.0	4.0	20.0					
#4	4..20mA	Défaut						
Valeur [mA]	0.0	4.5	20.0					
#5	4..20mA	Défaut						
Valeur [mA]	0.0	4.7	20.0					

Sortie analogique 1 - X301:1(+) & 2(-)
 Sortie analogique 2 - X301:3(+) & 4(-)
 Sortie analogique 3 - X301:5(+) & 6(-)
 Sortie analogique 4 - X301:7(+) & 8(-)
 Sortie analogique 5 - X301:9(+) & 10(-)

La sélection suivante peut être effectuée dans la colonne Capteur :



- Standard
- Concentration H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO - H₂O
- Tendence journalière H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO - H₂O
- Tendence hebdomadaire H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO - H₂O
- Capteur de température ϑ1 (T1 température du gaz cellule de mesure)
- Température ϑ2 (T2 température de l'huile chambre d'extraction)

La sélection suivante peut être effectuée dans la colonne de Mode :

- Sortie
- 0...20 mA
- 4...20 mA
- Test

À des fins de simulation et de test, un courant de 0 à 20 mA peut être activé aux sorties. Pour ce faire, il faut sélectionner « Test » pour la sortie analogique correspondante dans la colonne de Mode et le curseur doit se trouver dans la colonne « Capteur ». En appuyant plusieurs fois sur la touche « Accueil », vous pouvez basculer entre les valeurs actuelles suivantes : 0, 1, 3, 4, 5, 10, 15, 19 et 20 mA.

Remarque : En quittant le menu, les signaux de test sont automatiquement désactivés et le capteur configuré correspondant est réaffecté à la sortie.

À la fin, toutes les valeurs saisies sont sauvegardées et activées en appuyant sur la touche  « Sauvegarder et quitter le menu ». Si vous ne souhaitez pas enregistrer les valeurs, il vous suffit de quitter le menu en utilisant la touche « Sortir du menu » .

6.8.3 Limites d'alarme et sources d'alarme

Avec ce MSENSE® DGA 5, vous avez la possibilité de configurer 16 alarmes différentes. Les alarmes peuvent être émises sur les sorties des relais. Lorsque l'état est « On », le contact est fermé, lorsque l'état est « Off », le contact est ouvert (avec la sortie n° 1, la fonction peut être inversée au moyen d'un « Jumper » (cavalier) sur la carte de mesure et de contrôle (voir 5.3).

Remarque : Le défaut du système peut être réglé individuellement sur l'une des sorties (standard : sortie relais 1) (6.8.4.2). Il ne peut pas être occupé en plus par l'une des 16 alarmes !

10:20:40		Alerte		2020-08-21	
Installation / Éditer l'alerte					
#	Type	Nom	Unité	Alerte	
1	Gaz	H2-Allarme(#1)	ppm	☒ 2	
2	Gaz	C2H2-Alerte(#2)	ppm	☒ 4	
3	Gaz	CO-Alerte(#3)	ppm	☒ 3	
4	Hum.	H2O-Allarme(#4)	ppm	☒ 5	
5	--	--			
6	--	--			
7	--	--			
8	--	--			
9	--	--			
10	--	--			

Le tableau récapitulatif des alarmes contient les informations suivantes :

#	Numéro :	1 ... 16
Type	Type :	Gaz / Temp. / Hum. / Tendande
Nom	Nom :	Nommage libre - par exemple, température élevée de l'huile
Unité	Unité :	En fonction de la variable de mesure - par exemple ppm / ° C
Alerte	Sortie :	LOG entrée / sortie avec numéro - par exemple, ☒ 2, ☒ 2.6 etc.

Les fonctions / sous-menus suivants sont disponibles dans le tableau récapitulatif des alarmes



Souligner vers le haut



Souligner vers le bas



Créer une nouvelle alarme (6.8.3.1)



Paramètres d'alarme (6.8.3.2)



Quitter le menu (sans sauvegarder)

6.8.3.1



Créer une nouvelle alarme

Pour créer une nouvelle alarme, utilisez les touches du curseur pour sélectionner le numéro d'alarme libre souhaité :


10:21:08		Alerte		2020-08-21	
Installation / Éditer l'alerte					
#	Type	Nom	Unité	Alerte	
1	Gaz	H2-Allarme(#1)	ppm	2	
2	Gaz	C2H2-Alerte(#2)	ppm	4	
3	Gaz	CO-Alerte(#3)	ppm	3	
4	Hum.	H2O-Allarme(#4)	ppm	5	
5	--	--			
6	--	--			
7	--	--			
8	--	--			
9	--	--			
10	--	--			

Dès qu'on appuie sur la touche , la touche  apparaît à sa place et on peut sélectionner la grandeur de mesure souhaitée en appuyant plusieurs fois dessus.


10:21:34		Alerte		2020-08-21	
Installation / Éditer l'alerte					
#	Type	Nom	Unité	Alerte	
1	Gaz	H2-Allarme(#1)	ppm	2	
2	Gaz	C2H2-Alerte(#2)	ppm	4	
3	Gaz	CO-Alerte(#3)	ppm	3	
4	Hum.	H2O-Allarme(#4)	ppm	5	
5	Gaz	**C2H4	ppm	**	
6	--	--			
7	--	--			
8	--	--			
9	--	--			
10	--	--			







Les variables de mesure suivantes sont disponibles en appuyant plusieurs fois sur la touche  :

- Gaz Concentration H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO
- Temp. T1 (Ø1 cellule de mesure de la température du gaz)
T2 (Ø2 chambre d'extraction à température de l'huile)
- Hum. Concentration H₂O
- Tendence Tendence journalière H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO
- Tendence Tendence hebdomadaire H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO

Une fois que vous avez sélectionné la variable de mesure souhaitée, utilisez le curseur pour passer à la touche  (6.8.3.2).



Après avoir créé une nouvelle alarme et en la sélectionnant avec la touche , les fonctions suivantes sont disponibles :

10:29:45	Alerte	2020-08-21
CO-Alerte(#3)		
Alerte #3. Sonde= CO		
Paramètres	Valeur	Unité
Mode	Haute-Haute	
Niveau 1	850	ppm
Délais 1	0:10:00	s
Action 1	Sortie.maintient	Relais
Sortie 1	Sort. 1	
Niveau 2	950	ppm
Délais 2	0:20:00	s
Action 2	Sortie	Relais
Sortie 2	Sort. 2	
		
		



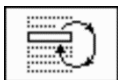
Supprimer l'alarme



Souligner vers le haut



Souligner vers le bas



Permet de passer d'une sélection à l'autre dans les lignes :
Mode, action 1/2 et sortie 1/2 (si une sortie a été sélectionnée pendant l'action)



Active l'entrée pour les lignes à partir du clavier alphanumérique :
Valeur seuil 1/2 et délai 1/2



Sauvegarder et quitter le menu



Quitter le menu


6.8.3.2.1 Paramètres d'alarme - Mode

En mode ligne, la sélection suivante peut être effectuée en appuyant sur la touche :

- **Haut** : Une alarme est déclenchée lorsque le seuil 1 est dépassé.
- **Haut - haut** : Une alarme à deux niveaux est déclenchée. La première phase de l'alarme est déclenchée après le dépassement du seuil 1, tandis que la deuxième phase est déclenchée lorsque le seuil 2 est dépassé.
- **Faible** : Une alarme est déclenchée lorsque le seuil 1 est franchi à la baisse.
- **Faible - faible** : Une alarme à deux niveaux est déclenchée. La première phase de l'alarme est déclenchée lorsque le seuil 1 a été franchi à la baisse, tandis que la deuxième phase est déclenchée lorsque le seuil 2 a été franchi à la baisse.

- **Faible - haut** : Une alarme à deux niveaux est déclenchée si la valeur mesurée se situe en dehors de la plage. La première phase de l'alarme est déclenchée lorsque le seuil 1 a été franchi à la baisse, tandis que la deuxième phase est déclenchée lorsque le seuil 2 a été dépassé.
- **Zone** : Une alarme est déclenchée si la valeur mesurée se situe dans la plage définie par la valeur seuil 1 et la valeur seuil 2.

6.8.3.2.2 Paramètres d'alarme - Seuil

Les réglages de l'alarme peuvent être modifiés à l'aide de la touche , des touches fléchées et du clavier alphanumérique.

L'unité est définie par la variable de mesure :

- ppm Gaz Concentration H₂ - C₂H₂ - C₂H₄ - CO
- °C Temp. Températures T1 - T2
- ppm Hum. Concentration H₂O
- ppm/d Tendance Concentration de gaz – tendance journalière H₂, C₂H₂, C₂H₄, CO
- ppm/w Tendance Concentration de gaz – tendance hebdomadaire H₂, C₂H₂, C₂H₄, CO

Les limites d'alarme (seuil 1/2) doivent se situer dans les plages de mesure respectives.

Celles-ci sont :








- 0 ... 2,000 ppm Concentration de gaz H₂ - C₂H₂ - C₂H₄
- 0 ... 5,000 ppm Concentration de gaz CO
- 0 ... 100 ppm Humidité dans l'huile H₂O
- -20 ... 100 ° C Température T1, T2

6.8.3.2.3 Paramètres d'alarme - Retard

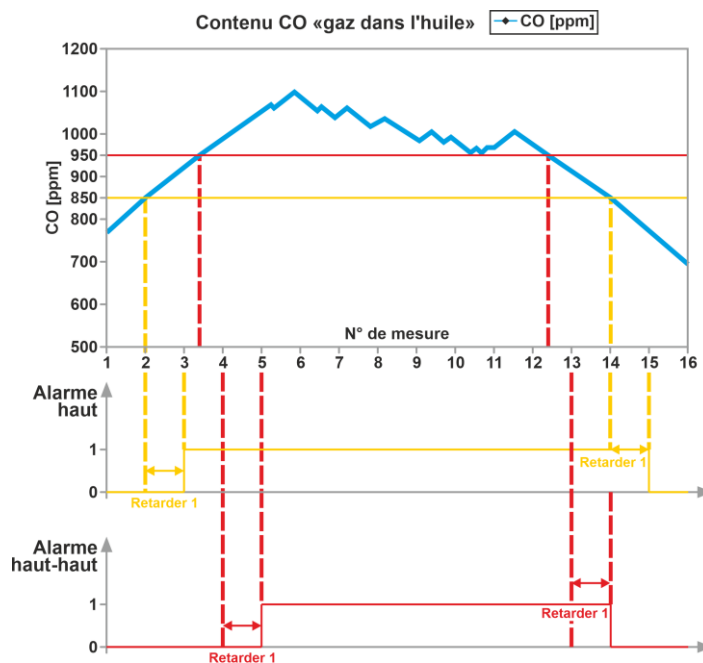
Les délais sont utilisés pour supprimer l'alarme qui a été déclenchée dans les situations où le seuil est brièvement dépassé ou sous-dépassé.

Le délai peut être saisi en secondes ou en heures - minutes - secondes. Pour entrer les deux points, veuillez utiliser la touche « 0 ». Après confirmation de la saisie par la touche d'Entrée, la valeur saisie est affichée au format [Heures]: [Minutes]: [Secondes].

Exemple : L'alarme CO est réglée comme suit :

10:29:45	Alerte	2020-08-21
CO-Alerte(#3)		
Alerte #3. Sonde= CO		
Paramètres	Valeur	Unité
Mode	Haute-Haute	
Niveau 1	850	ppm
Délais 1	0:10:00	s
Action 1	Sortie.maintient	
Sortie 1	Sort. 1	Relais
Niveau 2	950	ppm
Délais 2	0:20:00	s
Action 2	Sortie	
Sortie 2	Sort. 2	Relais
      		

Si le seuil est dépassé, la séquence d'événements suivante se produit :









Remarque : L'intervalle de mesure de la mesure « gaz dans l'huile » dure 20 min.

6.8.3.2.4 Paramètres d'alarme - Action

Lorsque vous êtes dans l'action en ligne, la sélection suivante peut être effectuée en appuyant sur la

touche  :

- **Entrée**  : Un changement de statut est enregistré dans l'historique des alarmes ; il doit être acquitté.
- **Sortie**  2: Un changement de statut est enregistré dans l'historique des alarmes ; il doit être acquitté. En outre, une sortie est définie en fonction du mode sélectionné lorsque le seuil est franchi vers le haut ou vers le bas. Cette sortie est réinitialisée dès que l'alarme n'est plus en attente.
- **Sortie maintenue**  2: Un changement de statut est enregistré dans l'historique des alarmes ; il doit être acquitté. En outre, une sortie est définie en fonction du mode sélectionné lorsque le seuil est franchi vers le haut ou vers le bas. Lorsqu'on quitte la condition d'alarme, la sortie reste activée jusqu'à ce qu'elle soit acquittée manuellement.
- **Entrée**  : Un changement de statut est enregistré dans l'historique des alarmes ; il doit être acquitté.
- **Sortie**  2: Un changement de statut est enregistré dans l'historique des alarmes ; il doit être acquitté. En outre, une sortie est définie en fonction du mode sélectionné lorsque le seuil est franchi vers le haut ou vers le bas.
- **Sortie maintenue**  2: Un changement de statut est enregistré dans l'historique des alarmes ; il doit être acquitté. En outre, une sortie est définie en fonction du mode sélectionné lorsque le seuil est franchi vers le haut ou vers le bas. Lorsqu'on quitte la condition d'alarme, la sortie reste activée jusqu'à ce qu'elle soit acquittée manuellement.

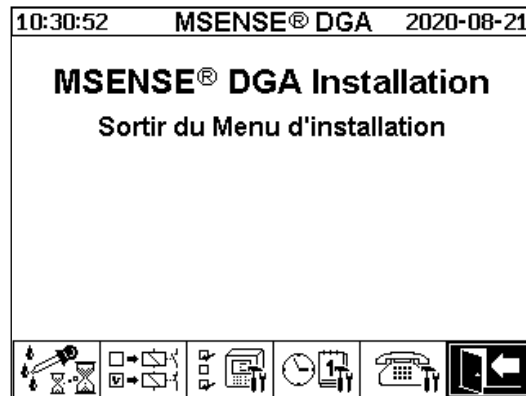
Remarque : L'entrée dans l'historique des alarmes est toujours active dès qu'une alarme a été définie !

Il est possible d'affecter différentes alarmes à une même sortie, afin de définir ce que l'on appelle des « alarmes collectives ».

6.8.4



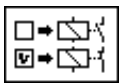
Paramètres de MSENSE® DGA 5



Les sous-menus suivants peuvent être sélectionnés dans les paramètres du MSENSE® DGA 5 :



Intervalle du cycle de mesure de DGA (6.8.4.1)



Test sorties relais (6.8.4.2)



Options dispositif (6.8.4.3)



Date, heure, réglage de l'horloge (6.8.4.4)



Communication / Interfaces (6.8.4.5)



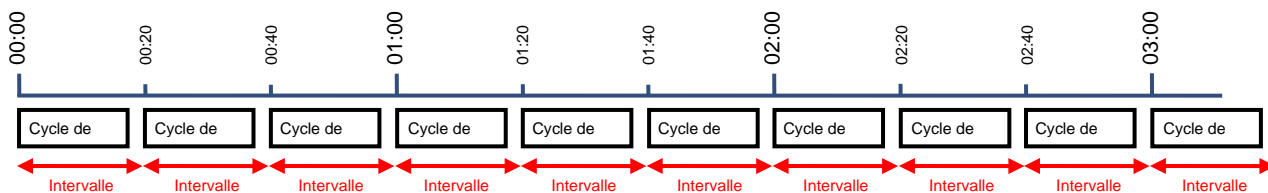
Quitter le menu des paramètres

6.8.4.1

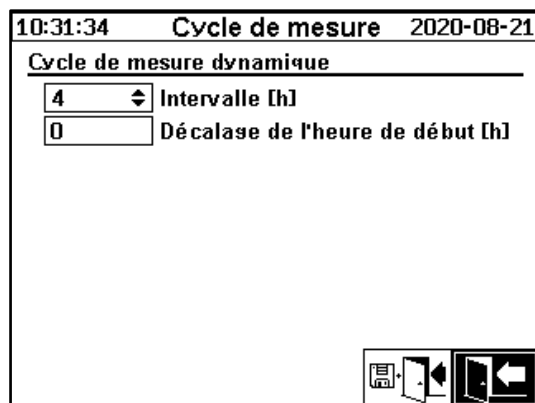


Intervalle du cycle de mesure de DGA

L'intervalle du cycle de mesure de DGA définit la plage de temps entre le début de la mesure et le début du cycle de mesure suivant. Selon les réglages d'usine, le MSENSE® DGA 5 démarre les cycles de mesure à un intervalle standard de 20 minutes. Le cycle de mesure commence de manière synchrone avec l'heure soit à xx : 00, xx : 20 ou xx : 40 et dure au moins 15 ... 18 minutes. La durée du cycle de mesure ne peut pas être modifiée.



Au lieu de l'intervalle standard de 20 minutes, l'intervalle du cycle de mesure de DGA peut être porté à 2, 4, 8, 12 ou 24 heures. Le cycle de mesure commence de manière synchrone avec l'heure (heure complète). La référence de départ est 00:00.



Intervalle [h]

Dans le champ de sélection Intervalle [h], les valeurs d'intervalle suivantes peuvent être sélectionnées :

- - (* Désactivé*) - Intervalle standard toutes les 20 minutes
- 2, 4 (réglage en usine), 8, 12 ou 24

Décalage de l'heure de début [h]

En utilisant l'option de décalage de l'heure de début [h], l'heure de début d'un intervalle peut être décalée d'heures entières.

- Plage d'entrée : 0 ... (Intervalle - 1) [h]

Exemple :

Intervalle [h]	Décalage de départ [h]	Début de la mesure par
--	(Non sélectionnable)	00:00 / 00:20 / 00:40 / 01:00 / 01:20 / 01:40 / 02:00 /
2	0	00:00 / 02:00 / 04:00 / 06:00 / 08:00 / 10:00 / 11:00 /
2	1	01:00 / 03:00 / 05:00 / 07:00 / 09:00 / 11:00 / 13:00 /
4	2	02:00 / 06:00 / 10:00 / 14:00 / 18:00 / 22:00 / 02:00 /
8	0	00:00 / 08:00 / 16:00 / 00:00 / 08:00 / 16:00 / 00:00 /
8	3	03:00 / 11:00 / 19:00 / 03:00 / 11:00 / 19:00 / 03:00 /

Démarrer la référence

Remarque : Les valeurs de mesure sont disponibles au plus tard 20 minutes après le début de la mesure.

6.8.4.1.1 Intervalle du cycle de mesure dynamique de DGA

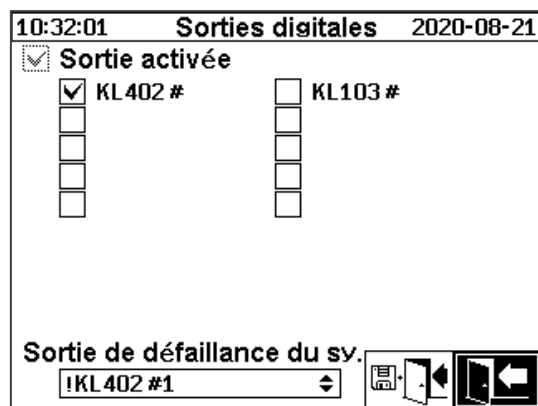
La durée souhaitée peut être fixée par l'utilisateur (réglage standard : 4 heures).

Le passage à un cycle de mesure plus lent se fait automatiquement lorsqu'une mesure stable est détectée. Le cycle de mesure lent passe aussi automatiquement à la mesure rapide / normale lorsqu'un changement significatif des mesures est détecté.

6.8.4.2 Test sorties relais

Afin de tester les sorties et leurs périphériques, les sorties d'alarme de ce menu peuvent être réglées manuellement. Utilisez les touches du curseur pour sélectionner la sortie souhaitée, puis la touche « Accueil » pour activer et désactiver la sortie.

5 sorties relais sont marquées KL402 # (voir chapitre 5.3) [9] - X402:1 ... 5).



6.8.4.2.1 Défaillance du système

Le MSENSE® DGA 5 est doté d'une fonction de surveillance du système avec notification de panne, qui peut être émise via une sortie numérique.

Les sources d'erreurs internes suivantes sont surveillées :

- Perte de temps
- Le stockage des données n'est pas prêt
- Le RTC n'est pas prêt pour l'opération (condensateur tampon vide)

Le défaut du système peut être réglé individuellement sur l'une des 5 sorties (standard : sortie relais 1). La sélection peut être effectuée dans la sortie de défaut du système de terrain :

- KL402 #1 X402:1&2 (relais sortie 1)
- KL402 #2 X402:3&4 (relais sortie 2)
- KL402 #3 X402:5&6 (relais sortie 3)
- KL402 #4 X402:7&8 (relais sortie 4)
- KL402 #5 X402:9&10 (relais sortie 5)
- - (pas d'affectation du défaut du système à une sortie)






Si une alarme a déjà été attribuée à la sortie, le numéro du terminal est affiché avec un point d'exclamation (par ex : ! KL402# 2).

Lorsqu'il n'y a pas de défaut, le contact est fermé ou le circuit de sortie est commuté. En cas de panne, le contact est ouvert ou le circuit de sortie est ouvert.

Remarque : Avec la sortie relais 1 (KL402 # 1), la fonction peut être inversée au moyen du cavalier J1 sur la carte de mesure et de contrôle (5.3).

6.8.4.3 Options des dispositifs

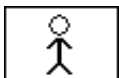
Ce menu permet de régler le temps d'éclairage de l'écran, l'authentification et le changement de l'affichage de l'écran principal (menu principal) :

10:32:26	Options appareil	2020-08-21
Mode éco affichage 		
<input type="text" value="0:01:00"/>	<input type="text" value="0:MM:SS. 0=>toujours on"/>	
Authentification		
<input type="text" value="*****"/>	Nom utilisateur	
<input type="text" value="*****"/>	Mot de passe string	
<input type="text" value="*****"/>	Mot de passe numéri...	
Basculement Principal Affichage		
<input type="text" value="Standard"/>	Changer l'intervalle	
		
		

Les sous-menus suivants peuvent être sélectionnés dans le menu « Options du dispositif » :



En appuyant sur la touche de réinitialisation, le logiciel est réinitialisé dans le dispositif.



Paramètres des données clients (6.8.4.3.1)




Sauvegarder et quitter le menu



Quitter le menu

Affichage de la durée d'éclairage

L'extinction retardée de l'éclairage de l'écran, après un fonctionnement actif, peut être saisie en secondes ou en heures - minutes - secondes. Pour entrer les deux points, veuillez utiliser la touche « 0 ». Après confirmation de la saisie par la touche d'Entrée, la valeur saisie est affichée au format [Heures]: [Minutes]: [Secondes].

Remarque : Avec le réglage 0:00:00, l'éclairage de l'écran reste allumé en permanence. Lorsque le symbole  est sélectionné et que l'on appuie sur la touche « Accueil », la lumière de l'écran s'éteint manuellement.

Remarque : L'éclairage de l'écran s'allume également lors de la communication avec le dispositif MSENSE® DGA 5 via l'interface série RS232 (à des fins de service uniquement).

Authentification

Certains paramètres et opérations de la MSENSE® DGA 5 sont protégés par un nom d'utilisateur et un mot de passe :

- Nom d'utilisateur (nom d'utilisateur standard : Service MR)
- Signe de mot de passe (signe de mot de passe standard : MRDGA)
- Chiffres du mot de passe (chiffres standard du mot de passe : 123456)
 - Sélection des réglages du dispositif :
 - Paramètres des données clients
 - Accusé de réception des alarmes

Changer l'affichage de l'écran principal - Menu principal

Le contenu de l'affichage du menu principal change selon un cycle défini. La sélection suivante peut être effectuée en appuyant sur la touche « Accueil » dans le champ « Intervalle de changement » :

- Standard Change toutes les 5 secondes
- Lent Change toutes les 15 secondes
- Très lent Change toutes les 25 secondes

6.8.4.3.1



Paramètres des données clients

15:11:54	Dati cliente	2020-08-06
Configurazione dati cliente		
Client		
Station		
Transformat		
Commentair		
		

Le champ souhaité est sélectionné à l'aide du curseur et de la touche « Accueil ». La saisie s'effectue à l'aide du clavier alphanumérique et des touches du curseur et est complétée en appuyant sur la touche « Accueil ». Le champ de saisie vous permet d'entrer un maximum de 26 caractères. Dans le menu principal, cependant, seuls 10 caractères sont affichés.



Sauvegarder et quitter le menu



Quitter le menu

6.8.4.4



Date, heure, réglage de l'horloge

Le MSENSE® DGA 5 dispose d'un sous-menu dans lequel l'heure système, la date système, le décalage horaire et le mode d'heure d'été peuvent être réglés.

10:35:24 Paramètres de l'horlo... 2020-08-21

Système temps: (HH:MM:SS)

Système date: (AAAA-MM-JJ)

Offset horloge: ([-]HH:MM)

Mode heure d'été:

PC:2020-08-21 10:35:25

Les formats d'entrée suivants sont à prendre en compte pour l'heure et la date du système :

L'heure du système : [Heures]:[minutes]:[secondes] (entrez les deux points en utilisant la touche « - »)

Date du système : [Année]-[Mois]-[Jour] (Entrez le moins en utilisant la touche « +/- »)

10:37:20 Paramètres de l'horlo... 2020-08-21

Système temps: (HH:MM:SS)

Système date: (AAAA-MM-JJ)

Offset horloge: ([-]HH:MM)

Mode heure d'été:

PC:2020-08-21 10:37:20

Décalage temporel

Le décalage horaire peut être utilisé pour fixer l'heure par rapport au temps moyen de Greenwich (GMT). La touche « Accueil » permet d'effectuer les réglages suivants :

- Aucun
- +01:00 à +06:00
- Utilisateurs
- -06:00 à -01:00

Avec le paramètre Utilisateur, le décalage horaire souhaité peut être saisi dans le champ de droite en [Heures]:[Minutes]. Comme les deux points, la touche “.” est utilisée.

Remarque : « Aucune » signifie que la synchronisation n'est pas active à l'heure GMT. Ce réglage est recommandé.

Mode DST

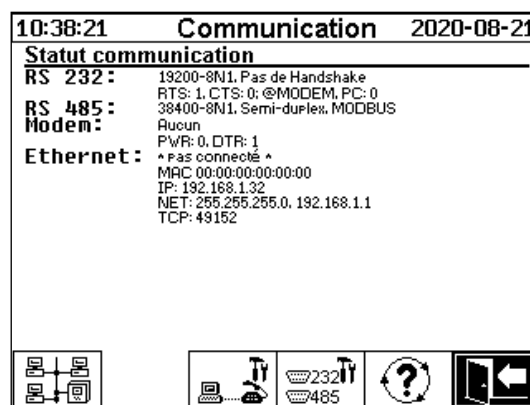
Pour le mode DST, les sélections suivantes sont possibles en utilisant la touche « Accueil » :

- MET (Middle European Time) : L'heure d'été et l'heure d'hiver sont automatiquement modifiées.
- Aucune : La fonction est désactivée

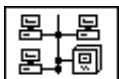
Remarque : Le changement d'heure pour l'été se réfère au fuseau horaire MET
(Dernier dimanche de mars - dernier dimanche d'octobre) !

6.8.4.5 Communication / Interfaces

Dans le menu Communication, les interfaces sont configurées et les informations sur l'état actuel des interfaces correspondantes (RS232, RS485, modem et Ethernet) sont affichées.



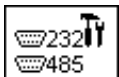
Les sous-menus suivants peuvent être sélectionnés dans le menu « Communication » :



Paramètres du réseau (6.8.4.5.1)



Paramètres du modem



Paramètres RS232 / 485 (6.8.4.5.3)



Mise à jour des informations sur le statut



Quitter le menu

6.8.4.5.1 Paramètres du réseau

Le MSENSE® DGA 5 est équipé d'une interface Ethernet. Il peut être intégré dans un réseau TCP/IP et prend en charge l'intégration statique et dynamique. La manière dont le dispositif doit être intégré au réseau sur place reste la responsabilité de l'administrateur de réseau concerné.

6.8.4.5.1.1 IP statique

L'administrateur du réseau doit fournir les informations suivantes. Il doit ensuite être saisi dans les champs correspondants du sous-menu du réseau :

- Adresse IP
- Masque de réseau
- Passerelle standard

Lorsqu'on sélectionne le modem IEC 61850, en plus :

- Adresse IP IEC 61850

11:40:48	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet		
Configuration du port	Statique IP	
Adresse-IP	192.168.1.32	
Masque Réseau	255.255.255.0	
Passerelle par défaut	192.168.1.1	
Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP	49152	
* Pas connecté * MAC:00:00:00:00:00:00		

11:40:46	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet		
Configuration du port	DHCP Serveur	
Adresse-IP	192.168.1.32	
Masque Réseau	255.255.255.0	
Passerelle par défaut	192.168.1.1	
IP client DHCP de	192.168.1.33	
IP client DHCP à	192.168.1.48	
Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP	49152	
* Pas connecté * MAC:00:00:00:00:00:00		

6.8.4.5.1.2 Client DHCP

L'administrateur réseau doit autoriser l'attribution automatique de l'adresse TCP/IP pour MSENSE® DGA 5 dans le réseau.

Vue normale :

11:41:30	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet		
Configuration du port	DHCP Client	
Adresse-IP	via DHCP	
Masque Réseau	via DHCP	
Passerelle par défaut	via DHCP	
Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP	49152	
* Pas connecté * MAC:00:00:00:00:00:00		

Lors de la sélection du modem IEC 61850 :

11:44:57	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet		
Configuration du port	DHCP Client	
Adresse-IP	via DHCP	
Masque Réseau	via DHCP	
Passerelle par défaut	via DHCP	
IP-Adr. IEC 61850	via DHCP	
Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP	49152	
* Pas connecté * MAC:00:00:00:00:00:00		

6.8.4.5.1.3 Serveur DHCP

À des fins de test, un serveur DHCP peut être activé sur le dispositif. Toutefois, ce paramètre ne doit être utilisé qu'au démarrage, afin de se connecter à un ordinateur portable fonctionnant sous Windows.

Remarque : Le dispositif n'est pas conçu comme un serveur DHCP pour un véritable réseau.

11:45:45	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet		
Configuration du port	DHCP Serveur	
Adresse-IP	192.168.1.32	
Masque Réseau	255.255.255.0	
Passerelle par défaut	192.168.1.1	
IP client DHCP de	192.168.1.33	
IP client DHCP à	192.168.1.48	
Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP	49152	
* Pas connecté *		
MAC:00:00:00:00:00:00		

6.8.4.5.1.4 Numéro de port TCP

Le numéro de port TCP doit également être déterminé par l'administrateur du réseau. La plage libre pour les numéros de port TCP est : 49152 ... 65535. Le réglage standard de l'usine est 49152.

Théoriquement, le dispositif permet les réglages suivants : 1 ... 65535. Cependant, plusieurs numéros de port TCP sont réservés à d'autres applications telles que HTTP, FTP, Mail, etc.

6.8.4.5.1.5 Paramètres du réseau avec pile IEC 61850 intégrée (option)

Avec l'option « Pile intégrée IEC 61850 », la configuration générale du réseau est étendue par le champ de saisie (Nom et dispositif IED). Le nom de l'IED du dispositif peut être saisi ici.

11:43:42	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet		
Configuration du port	DHCP Client	
Adresse-IP	via DHCP	
Masque Réseau	via DHCP	
Passerelle par défaut	via DHCP	
Nom et appareil du IED:		
IED_MSENSE_DGA_5_99995		
LDevice1		
Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP	49152	
* Pas connecté *		
MAC:00:00:00:00:00:00		

6.8.4.5.2



Paramètres du modem

Si un modem DNP3 embarqué est présent dans le MSENSE® DGA 5, les paramètres du modem sont configurés ici :

Les fonctions suivantes sont disponibles :



Sauvegarder et quitter le menu



Quitter le menu

Dans le champ « Type de modem », la touche « Accueil » permet de sélectionner le modem suivant :

- **Aucun**
- **DNP3-GW (interne)**
- **IEC61850-GW (int.)**

Dans le champ « Lien RS232 », la sélection suivante peut être effectuée à l'aide de la touche « Accueil » :

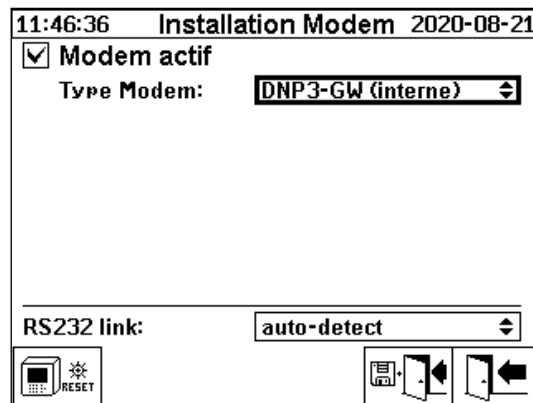
La fonction de liaison RS232 est utilisée pour la commutation interne de l'interface RS232 vers :

- **Prise RS232** : Véritable interface RS232 sur ST4 de la carte de mesure et de contrôle. Aujourd'hui, cette interface n'est pratiquement plus nécessaire, étant donné que le MSENSE® DGA 5 dispose d'une interface Ethernet.
- **Prise modem** : Modem embarqué (BU4 et ST6). La prise ST6 de la carte de mesure et de contrôle est uniquement destinée au service MR !

Remarque : En standard, le paramètre « détection automatique » doit être sélectionné !

6.8.4.5.2.1 Modem DNP3

Lorsque vous sélectionnez DNP3-GW (interne), l'écran LCD affiche ce qui suit :



Aucun réglage supplémentaire ne peut être effectué ici.

Les fonctions suivantes sont disponibles :



Réinitialisation du modem (coupe temporairement la tension d'alimentation du modem)



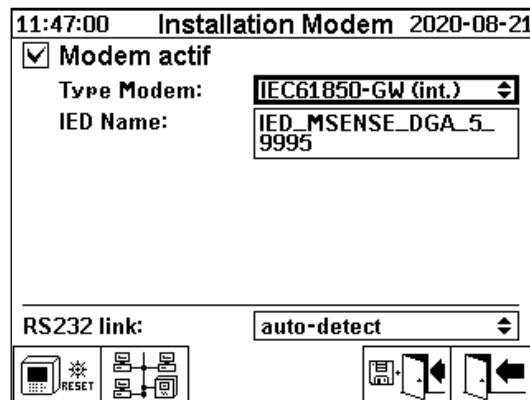
Sauvegarder et quitter le menu



Quitter le menu

6.8.4.5.2.2 Modem IEC 61850

En sélectionnant IEC61850-GW (int.), l'écran LCD affiche ce qui suit



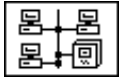
Nom de l'IED

Ce champ de saisie est utilisé pour nommer le dispositif MSENSE® DGA 5 dans l'espace nom de la norme CEI 61850. Comme pour les autres champs de saisie, la saisie s'effectue via le clavier alphanumérique du dispositif. Sans aucune saisie, le nom est automatiquement défini comme suit : « IED-MSENSE DGA » <MSENSE-DGA Numéro de type> "-" <Numéro de série>, IED-MSENSE DGA 5-99995

Les fonctions suivantes sont disponibles :



Réinitialisation du modem (coupe temporairement la tension d'alimentation du modem)



Paramètres du réseau (6.8.4.5.1)



Sauvegarder et quitter le menu



Quitter le menu

Remarque : L'interface RS232 doit être configurée comme suit pour le modem IEC 61850 :
Taux de bauds : 57600

Paramètres de réseau avec IEC 61850-GW (int.)

Les paramètres généraux du réseau sont étendus par le champ de saisie (adresse IP IEC 61850). En cas de saisie d'une adresse statique, l'adresse réseau IEC 61850 peut y être saisie. Lorsque le client DHCP est sélectionné, l'attribution d'adresse est générée automatiquement. La sélection « serveur DHCP » est uniquement destinée à des fins de test.

11:50:52	Réseau	2020-08-21	11:51:09	Réseau	2020-08-21
Port Ethernet			Port Ethernet		
Configuration du port Statique IP			Configuration du port DHCP Client		
Adresse-IP 192.168.1.32			Adresse-IP via DHCP		
Masque Réseau 255.255.255.0			Masque Réseau via DHCP		
Passerelle par défaut 192.168.1.1			Passerelle par défaut via DHCP		
IP-Adr. IEC 61850 192.168.1.78			IP-Adr. IEC 61850 via DHCP		
Connexion propriétaire via			Connexion propriétaire via		
Numéro Port-TCP 49152			Numéro Port-TCP 49152		
* Pas connecté * MAC:00:00:00:00:00:00			* Pas connecté * MAC:00:00:00:00:00:00		

Remarque : Le dispositif n'est pas conçu comme un serveur DHCP pour un véritable réseau.

6.8.4.5.3 Configuration RS232 / RS485

Les réglages de l'interface série sont effectués via les menus suivants :

11:54:07	Installation RS232/485	2020-08-21	11:55:25	MODBUS	2020-08-21
Réglage Bus Communication			Configuration MODBUS		
Mode: Mode Bus			Mode: Off		
Adresse: 1			Adresse: 70		
Délais Réponse [ms]: 70			Baud rate: 19200		
Installation courante. Défaut installation			Bits Donné: 8		
Débit en bauds			Parité: Aucun		
RS 232 38400 19200			Bits de Stop: 1		
RS 485 19200 19200			Délais Réponse [ms]: 0		
Handshake					
RS 232 Pas de Handshake					
ART					
RS 485 <input checked="" type="checkbox"/>					

Cette section présente les différentes façons de communiquer avec le MSENSE® DGA 5.

Point-à-point

Connexion directe entre le PC et le MSENSE® DGA 5 via RS232, RS485.

- **Nœud de bus**

Connexion entre le PC et plusieurs MSENSE® DGA 5 via le bus RS485.

- **Pont de bus**

Connexion entre le PC et plusieurs MSENSE® DGA 5 via le bus RS485. Un MENSE® DGA 5 sert de passerelle, c'est-à-dire qu'il dispose d'une connexion RS232 avec un PC.

- **MODBUS**

Connexion entre le système de contrôle du processus et un ou plusieurs MSENSE® DGA 5.

6.8.4.5.3.1 Généralités

L'interface RS232 n'est nécessaire qu'à des fins de service. Cela nécessite un câble de connexion spécial. Les chapitres suivants montrent comment configurer le MSENSE® DGA 5 et le logiciel MSET DGA. Certains commentaires et conseils concernent les captures d'écran.

Les réglages du dispositif doivent être lus manuellement.

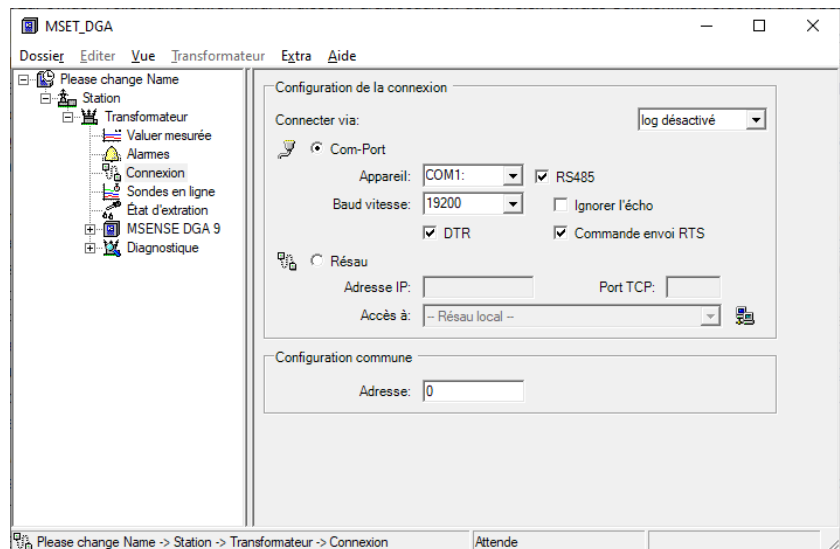
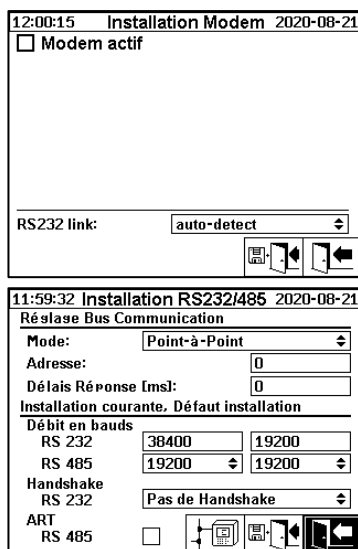
Remarque : Le logiciel MSET DGA est décrit en détail dans un mode d'emploi séparé.

6.8.4.5.3.2 Point-à-point

La connexion point à point a le réglage le plus simple. Le PC est connecté directement à un dispositif. Pour cette connexion, on peut utiliser l'interface RS232 (à des fins de service uniquement), l'interface RS485 ou le modem. La connexion point à point est la norme pour le MSENSE® DGA 5 et le MSET DGA.

Point à point - RS485

L'interface RS485 peut être utilisée pour les connexions longues (jusqu'à 1 000 m). Il s'agit d'une interface à deux fils avec semi-duplex et handshake logiciel.



Veuillez vous assurer que le débit en bauds et l'interface COM dans MSET DGA soient correctement réglés et que, le cas échéant, ART RS485 soit sélectionné dans le menu « Réglages - Communication par bus » (dans les réglages standard, ART n'est pas sélectionné). Un adaptateur RS485 peut nécessiter des réglages supplémentaires dans le menu « Connection » de MSET DGA (ignorer l'écho, RTS Transmit Control).

ART

Le matériel du MSENSE® DGA 5 supporte ART (Automatic Receive Transmit Control). ART est un protocole RS485 spécial qui envoie simplement les données et désactive le mode de transmission du dispositif correspondant immédiatement après que le dernier caractère ait été transmis. Pour ce type de protocole, le bus de communication RS485 doit être équipé de résistances de terminaison spéciales.

Adaptateur PC RS485

Afin de pouvoir connecter un PC à l'interface RS485 du MSENSE® DGA 5, un adaptateur (convertisseur d'interface) est normalement nécessaire. Compte tenu des caractéristiques de l'adaptateur RS485 utilisé, celui-ci doit être configuré en conséquence dans la MSET DGA.

Pour la communication RS485 avec MSENSE® DGA 5, seul un mode semi-duplex 2 fils est disponible. Ce mode nécessite un contrôle de l'émission et de la réception, qui est guidé par une commande manuelle (par exemple via le signal RTS) ou par ART (Automatic Receive Transmit Control). L'adaptateur doit confirmer les données envoyées (écho).

Les deux cases à cocher dans la boîte de dialogue de MSET DGA doivent correspondre aux propriétés de l'adaptateur :

- Ignorer l'écho

Doit être sélectionné si l'adaptateur envoie une réponse.

- RTS contrôle des transmissions

Doit être sélectionné si l'adaptateur nécessite une commande manuelle d'émission-réception via le signal RTS.

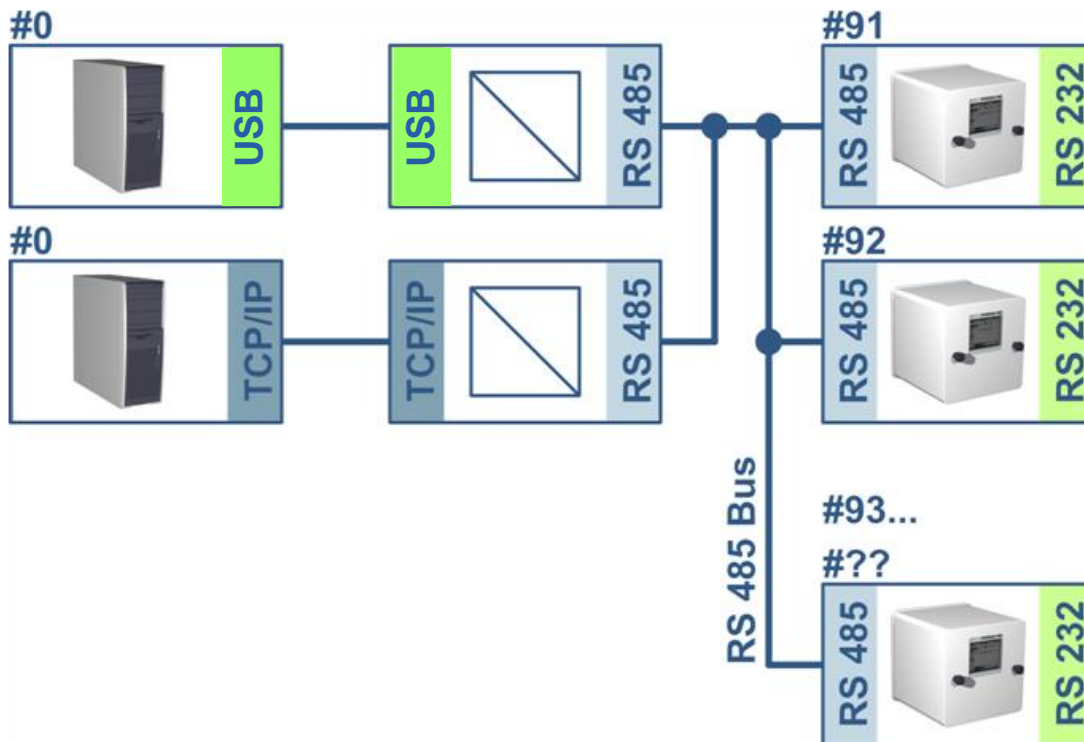
Délai de réponse

Si un adaptateur avec contrôle d'émission RTS est utilisé, tout est configuré correctement et la communication ne fonctionne toujours pas, cela peut être dû au contrôle d'émission-réception. Si l'adaptateur ne libère pas l'émetteur assez rapidement lors de l'envoi des données, la réponse du MSENSE® DGA 5 n'est que partiellement (ou pas du tout) détectée par l'adaptateur. Par conséquent, un délai de réponse doit être saisi dans le MSENSE® DGA 5 (0 ... 2550 ms), afin de contrecarrer ce problème.

Bus RS485, nœud

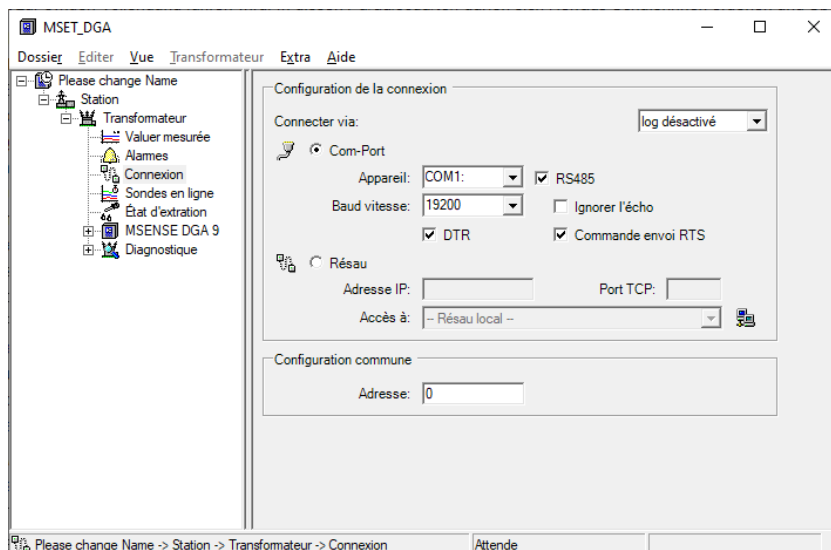
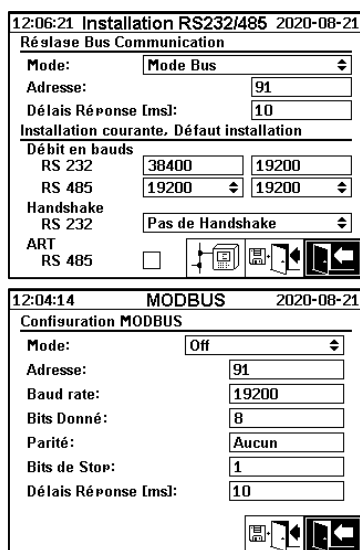
En utilisant l'interface RS485, plusieurs dispositifs MSENSE® DGA 5 peuvent être connectés à un hôte. Cependant, il n'est possible de communiquer qu'avec un seul dispositif à ce moment. La figure suivante montre la topologie schématique.

Remarque : Naturellement, un seul PC hôte est autorisé ! Le PC hôte avec la connexion TCP/IP n'est présenté que comme un moyen alternatif de connexion à un bus RS485. Divers fournisseurs tiers proposent de tels adaptateurs réseau-série dans leur gamme de produits.



MSENSE® DGA 5

MSET DGA



Paramètres de communication par bus dans le dispositif MSENSE® DGA 5 :

- Régler le mode sur « Nœud de bus »
- Adresse individuelle (1 ... 254) pour chaque dispositif dans le bus RS485.

Remarque : Il peut actuellement y avoir jusqu'à 32 dispositifs dans le même bus RS485.

- Entrer « Délai de réponse » en fonction des spécifications de l'adaptateur.
- Débit en bauds RS485 (300 ... 115200) (réglage actuel)
- Régler le mode MODBUS sur « Off »

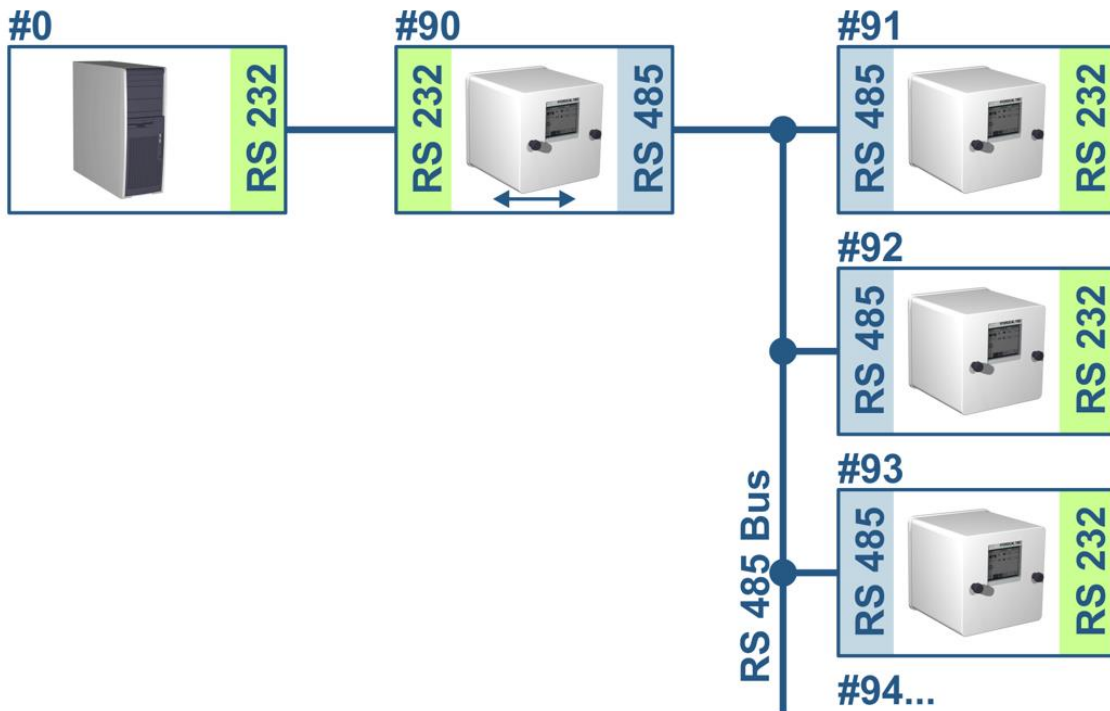
Paramètres de connexion dans MSET DGA :

- Connecter via : En série

- Établir une connexion correcte
- Sélectionner la case RS485
- Configurer le débit en bauds RS485 (comme pour le dispositif)
- Ignorer les cases à cocher de l'écho et sélectionner la commande d'émission RTS selon la spécification de l'adaptateur
- Paramètres généraux : Saisir l'adresse correcte (adresse de votre propre bus)

Pont de bus RS485

Le pont de bus RS485 est une extension qui permet de communiquer avec un réseau RS485 dans lequel plusieurs dispositifs MSENSE® DGA 5 sont présents. Dans cette configuration, le PC hôte est connecté via un modem ou RS232 à un dispositif MSENSE® DGA 5, qui sert de passerelle de communication.



Les réglages correspondent exactement à ceux du nœud de bus RS485, mais avec une exception : Le dispositif avec la fonction de passerelle doit être dans les paramètres de communication du bus en mode « Pont de bus ».

Passerelle de bus - Paramètres des dispositifs de passerelle

MSENSE® DGA 5

12:07:09 Installation RS232/485 2020-08-21	
Réglage Bus Communication	
Mode:	Pont Bus
Adresse:	90
Délais Réponse (ms):	10
Installation courante. Défaut installation	
Débit en bauds	
RS 232	38400
RS 485	19200
Handshake	
RS 232	Pas de Handshake
ART	
RS 485	<input type="checkbox"/>
12:07:55 MODBUS 2020-08-21	
Configuration MODBUS	
Mode:	Off
Adresse:	90
Baud rate:	19200
Bits Donné:	8
Parité:	Aucun
Bits de Stop:	1
Délais Réponse (ms):	10

MSET DGA

MSET_DGA	
Dossier Editer Vue Transformateur Extra Aide	
Please change Name	
Station	
Transformateur	
Valuer mesurée	
Alarmer	
Connexion	
Sondes en ligne	
Etat d'extraction	
MSENSE DGA 9	
Diagnostic	
Configuration de la connexion	
Connecter via: log désactivé	
Com-Port	
Appareil:	COM1: <input checked="" type="checkbox"/> RS485
Baud vitesse:	19200 <input type="checkbox"/> Ignorer l'écho
<input checked="" type="checkbox"/> DTR <input checked="" type="checkbox"/> Commande envoi RTS	
Réseau	
Adresse IP:	Port TCP:
Accès à: - Réseau local -	
Configuration commune	
Adresse: 0	
Please change Name -> Station -> Transformateur -> Connexion Attende	

Paramètres de communication par bus dans le dispositif MSENSE® DGA 5 :

- Régler le mode sur « Pont de bus »
- Adresse individuelle (1 ... 254) pour chaque dispositif dans le bus RS485.

Remarque : Il peut actuellement y avoir jusqu'à 32 dispositifs dans le même bus RS485.

- « Délai de réponse » (0 ... 2550) (valeur recommandée : 0).
- Débit en bauds RS485 (300 ... 115200) (réglage actuel)
- Débit en bauds RS232 (300 ... 115200) (réglage actuel)
- Régler le mode MODBUS sur « Off »

Paramètres de connexion dans MSET DGA :

- Connecter via : En série
- Établir une connexion correcte
- La case à cocher RS485 ne doit pas être sélectionnée !
- Configurer le débit en bauds RS232 (comme pour le dispositif de passerelle)
- Paramètres généraux : Saisir l'adresse correcte (adresse de votre propre bus)

Pont de bus - Bus Paramètres des dispositifs

MSENSE® DGA 5

08:38:01 Installation RS232/485 2020-08-24

Réglage Bus Communication

Mode: Mode Bus

Adresse: 91

Délais Réponse (ms): 10

Installation courante. Défaut installation

Débit en bauds

RS 232	57600	19200
RS 485	19200	19200

Handshake

RS 232: Pas de Handshake

ART

RS 485:

08:39:41 MODBUS 2020-08-24

Configuration MODBUS

Mode: Off

Adresse: 91

Baud rate: 19200

Bits Donné: 8

Parité: Aucun

Bits de Stop: 1

Délais Réponse (ms): 10

MSET DGA

MSET_DGA

Dossier Editer Vue Transformateur Extra Aide

Please change Name

- Station
 - Transformateur
 - Valuer mesurée
 - Alarmer
 - Connexion
 - Sondes en ligne
 - État d'extraction
 - MSENSE DGA 9
 - Diagnostic

Configuration de la connexion

Connecter via: log désactivé

Com-Port

Appareil: COM1 RS485

Baud vitesse: 19200 Ignorer l'écho

DTR Commande envoi RTS

Réseau

Adresse IP: Port TCP:

Accès à: Réseau local

Configuration commune

Adresse: 0

Please change Name -> Station -> Transformateur -> Connexion Attende

Paramètres de communication par bus dans le dispositif MSENSE® DGA 5 :

- Régler le mode sur « Nœud de bus »
- Adresse individuelle (1 ... 254) attribuée à chaque dispositif dans le bus RS485

Remarque : Il peut actuellement y avoir jusqu'à 32 dispositifs dans le même bus RS485.

- « Délai de réponse » (0 ... 2550) (valeur recommandée : 0).
- Débit en bauds RS485 (300 ... 115200) (réglage actuel)
- Régler le mode MODBUS sur « Off »


Paramètres de connexion dans MSET DGA :


- Connecter via : Pont
- Dispositif : Sélection du MSENSE® DGA 5, qui sert de passerelle de communication
- Paramètres généraux : Saisir une adresse correcte (adresse de votre propre bus)

6.8.4.5.3.3 MODBUS

La connexion de plusieurs MSENSE® DGA 5 à un système de contrôle peut être réalisée avec MODBUS.

MSENSE® DGA 5

08:42:03 Installation RS232/485 2020-08-24	
Réglage Bus Communication	
Mode:	Mode Bus
Adresse:	1
Délais Réponse (ms):	70
Installation courante, Défaut installation	
Débit en bauds	
RS 232	57600 19200
RS 485	19200 19200
Handshake	
RS 232	Pas de Handshake
ART	
RS 485	<input checked="" type="checkbox"/> 

08:45:55 MODBUS 2020-08-24	
Configuration MODBUS	
Mode:	RS485 / RTU
Adresse:	1
Baud rate:	19200
Bits Donnée:	8
Parité:	Même
Bits de Stop:	1
Délais Réponse (ms):	70
	

Paramètres de la configuration MODBUS dans MSENSE® DGA 5 :

- Sélection du mode nécessaire :
 - RS485 RTU
 - RS485 ASCII
 - RS232 RTU (à des fins de service uniquement)
 - RS232 ASCII (à des fins de service uniquement)
- Adresse individuelle (1 ... 254) attribuée à chaque dispositif dans le bus RS485

Remarque : Il peut actuellement y avoir jusqu'à 32 dispositifs dans le même bus RS485.

- Réglage du débit en bauds (2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 ou 115200)
- Définir les bits de données (7 ou 8)
- Fixer la parité (aucune, impaire ou paire)
- Régler les bits d'arrêt (1 ou 2)
- Entrer le délai de réponse si nécessaire (0 ... 2550 ms)

6.8.4.5.3.4 Configuration MODBUS

En utilisant la touche « Accueil », la sélection suivante peut être effectuée en mode champ :

The screenshot shows a configuration menu for MODBUS. At the top, it displays the time '08:45:55', the title 'MODBUS', and the date '2020-08-24'. Below this is the heading 'Configuration MODBUS'. The settings are as follows:

Mode:	RS485 / RTU
Adresse:	1
Baud rate:	19200
Bits Donné:	8
Parité:	Même
Bits de Stop:	1
Délais Réponse [ms]:	70

At the bottom of the screen, there are navigation icons and a status bar showing '<==>0 ->0 <-0 #!0'.

- **Mode**

Off / RS485 RTU / RS485 ASCII / RS232 RTU / RS232 ASCII (à des fins de service seulement)

- **Adresse**

- L'adresse du dispositif est saisie dans le champ d'adresse. Pour la communication MODBUS, les adresses dans la gamme de 1 ... 247 sont autorisées. Pour le protocole propriétaire MSENSE DGA 5, les adresses dans la gamme de 1 ... 254 seront délivrées.

Remarque : Il peut actuellement y avoir jusqu'à 32 dispositifs dans le même bus RS485.

- **Débit en bauds, bits de données, parité et bits d'arrêt**

Ces champs de saisie peuvent être utilisés pour définir le codage du format pour le protocole MODBUS de série.

Remarque :

- Le changement de mode n'ajuste pas automatiquement le codage du format. Le codage du format doit être saisi manuellement selon le mode.
- Seul le réglage du débit en bauds est utilisé pour le protocole propriétaire MSENSE DGA 5. Les autres paramètres de codage du format sont ignorés et les valeurs fixes (8 bits de données / pas de parité / 1 bit d'arrêt) sont adoptées.
- **Délai de réponse**

En cas de problème de communication, un délai de réponse (0 ... 2550 ms)

Tester les options avec MSENSE® DGA 5

Dans le coin inférieur gauche de l'écran LCD se trouve une image des statistiques MODBUS :

- <==> 0 ; Compteur de tous les messages MODBUS
- > 0 ; Compteur de tous les messages MODBUS reçus
- <- 0 ; Compteur de tous les messages MODBUS transmis
- #! 0 ; Compteur de toutes les parités et défauts de cadrage dans l'interface

6.8.4.5.3.5 MODBUS / TCP via le réseau

La communication MODBUS peut être mise en œuvre dans un réseau. MODBUS / TCP est disponible sur le dispositif et utilise le numéro de port par défaut 502. Ceci est indépendant de la configuration MODBUS de série. Les fonctions, les registres et l'affichage des adresses sont identiques à la mise en œuvre du port série. Deux connexions MODBUS / TCP sont possibles en même temps. MODBUS/TCP est toujours activé.

7 Fonction Modbus, registre et cartographie des adresses

Les fonctions MODBUS, pages de registre et adresses suivantes sont utilisées :

Fonction Modbus Code	Modbus adresse Déc. / Hex	Registre Adresse ¹⁾ (5 chiffres déc.)	MSENSE® DGA 5
0x02 Lire discrète Entrée	1000 / 3E8 ... 1015 / 3F7	11001 ... 11016	Statut alarme Alarme #1 ... Alarme #16 Seul l'état de l'alarme est signalé. Le seuil d'alarme (par exemple haut, haut-haut) n'est pas transmis.
0x04 Lire Entrée Registre	1000 / 3E8 ... 1029 / 405	31001 ... 31030	Valeur du capteur Capteur #1 ... Capteur #16 La valeur du capteur est transmise sous la forme d'un nombre entier signé. Avant de transmettre la valeur, la valeur réelle est multipliée par un facteur de 10 (pour obtenir une précision de 1 chiffre). En d'autres termes, pour obtenir la valeur réelle du côté opposé, la valeur doit être divisée par le facteur 10. Une entrée ouverte est transmise avec une valeur de capteur de -32768 (0x8000).
0x04 Lire Entrée Registre	2000 / 7D0 2002 / 7D2 2004 / 7D4 ... 2058 / 7EE	32001 32003 32005 ... 32031	Valeur du capteur Capteur #1 Capteur #2 Capteur #3 ... Capteur #16 La valeur du capteur est transmise en virgule flottante (32 bits, big-endian). Une entrée ouverte est transmise avec une valeur de capteur de NAN (0x7FFFFFFF).
0x04 Lire Entrée Registre	3000 / BB8 ... 3015 / BC7	33001 ... 33016	Statut alarme Alarme #1 ... Alarme #16 L'état d'alarme complet est transmis. 0 Pas d'alarme 1 Seuil 1 alarme (non active)

Fonction Modbus Code	Modbus adresse Déc. / Hex	Registre Adresse ¹⁾ (5 chiffres déc.)	MSENSE® DGA 5
			2 Seuil 2 alarme (non active) 3 Seuil 1 alarme (active) 4 Seuil 2 alarme (active)
0x04 Lire Entrée Registre	4000 / FA0 ... 4001 / FA1 4002 / FA2 ... 4003 / FA3	34001 ... 34002 34003 ... 34004	Taux de vieillissement des requêtes Réduction du temps de fonctionnement [s] Durée de fonctionnement [s] Les valeurs sont transférées dans chaque cas à deux adresses de registre MODBUS en tant que valeur entière non signée sur 32 bits.
0x04 Lire Entrée Registre	5000/1388- 5001/1389 5002/138A- 5003/138B	35001 - 35002 35003 - 35004	Registre de l'état du système de recherche Défaillance du système Chambre d'extraction Deux registres librement configurables sont disponibles pour tester les fonctions d'écriture. Une valeur de 0 (zéro) indique un fonctionnement correct.
0x06 Écrire Unique Registre	0 / 0 ... 1 / 1	40001 ... 40002	Maintenir le registre Registre de test #1, #2 Deux registres librement configurables sont disponibles pour tester les fonctions d'écriture. (Les valeurs d'initialisation réinitialisées des deux registres sont 0xA5A5 et 0x5A5A.)
0x06 Écrire Unique Registre	1000 / 3E8	41001	Acquittement de l'alarme Statut d'alarme #16 .. #1 Les acquittements des alarmes sont résumés dans un registre sous forme de champ d'alarme codé. (Alarme #16 -> 0x8000, alarme #1 -> 0x0001). Si un zéro est écrit à la position correspondante, l'alarme active est acquittée. Si le registre est écrit « 0000 », toutes les alarmes sont acquittées.

Fonction Modbus Code	Modbus adresse Déc. / Hex	Registre Adresse ¹⁾ (5 chiffres déc.)	MSENSE® DGA 5
0x06 Écrire Unique Registre	2000 / 7D0	42001	Désactiver MODBUS Désactiver MODBUS Il est possible de désactiver le protocole MODBUS via MODBUS. Ceci se fait en écrivant 0x00FF dans le registre.
0x03 Lire Maintenir Registre	0 / 0 ... 1 / 1 1000 / 3E8 2000 / 7D0	40001 ... 40002 41001 42001	Maintenir registres Registre de test 16 bits #1, #2 État d'alarme bit-sample #16 .. #1 Statut du protocole MODBUS Remarque : La lecture de valeur est toujours 0x0000. Si le statut MODBUS est désactivé, cette valeur ne peut pas être lue.

¹⁾ Schéma d'adressage Modicon® PLC

L'attribution des numéros de capteurs (SNSR) est la suivante :

- | | |
|----|--|
| 1 | Capteur de gaz H ₂ |
| 2 | Capteur de gaz C ₂ H ₂ |
| 3 | Capteur de gaz C ₂ H ₄ |
| 4 | Capteur de gaz CO |
| 5 | Capteur de température θ1 (T1 Température du gaz cellule de mesures) |
| 6 | Capteur de température θ2 (T2 Température de l'huile chambre d'extraction) |
| 7 | Capteur d'humidité dans l'huile (Absolue [ppm]) |
| 8 | Capteur d'humidité dans l'huile (Relative [%]) |
| 9 | Tendance journalière capteur de gaz H ₂ |
| 10 | Tendance journalière capteur de gaz C ₂ H ₂ |
| 11 | Tendance journalière capteur de gaz C ₂ H ₄ |
| 12 | Tendance journalière capteur de gaz CO |
| 13 | Tendance hebdomadaire capteur de gaz H ₂ |
| 14 | Tendance hebdomadaire capteur de gaz C ₂ H ₂ |
| 15 | Tendance hebdomadaire capteur de gaz C ₂ H ₄ |
| 16 | Tendance hebdomadaire capteur de gaz CO |

7.1 Exemples de communication MODBUS en série

Le programme et le matériel suivants ont été utilisés pour tester la communication MODBUS avec MSENSE® DGA 5. Les deux programmes (logiciels) peuvent être téléchargés gratuitement. Les deux adaptateurs matériels ne sont pas les seules applications qui fonctionnent avec MSENSE® DGA 5. Ce ne sont là que deux exemples qui ont été testés.

Logiciels (pour Microsoft® Windows) :

- Outil de numérisation QuickMod Modbus® (basé sur Windows)
AzeoTech, Inc. (www.azeotech.com)
- Outil de sondage Modpoll Modbus® (outil de ligne de commande)
Génie logiciel FOCUS (www.focus-sw.com)

Matériel :

- Convertisseur Roline RS232C / RS485
Roline IC-485S (12.02.1028), IC-485SI (12.02.1029), (www.rotronic.ch)
- ADAM-4572 1 port Modbus® vers passerelle de données Ethernet
Advantech(www.advantech.com)

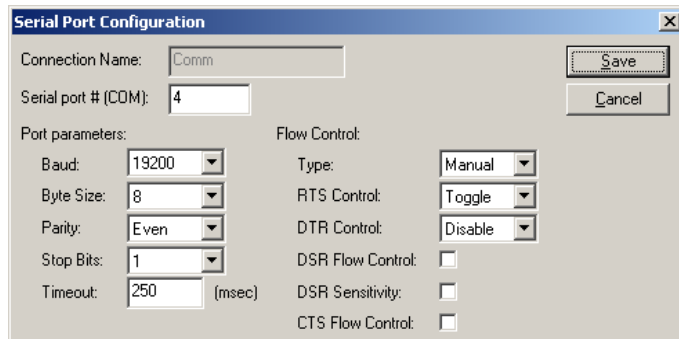
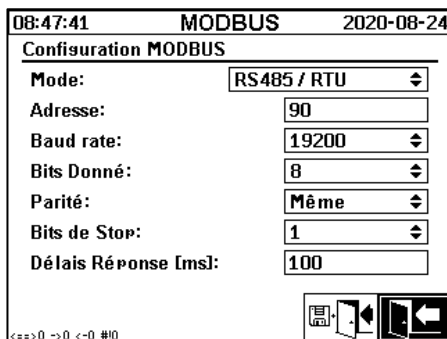
7.2 MODBUS RS485 RTU avec QuickMod

Cette connexion a été réalisée avec le QuickMod et l'adaptateur Roline RS232 / RS485 (12.02.1028). La connexion, les paramètres et les résultats sont les suivants :

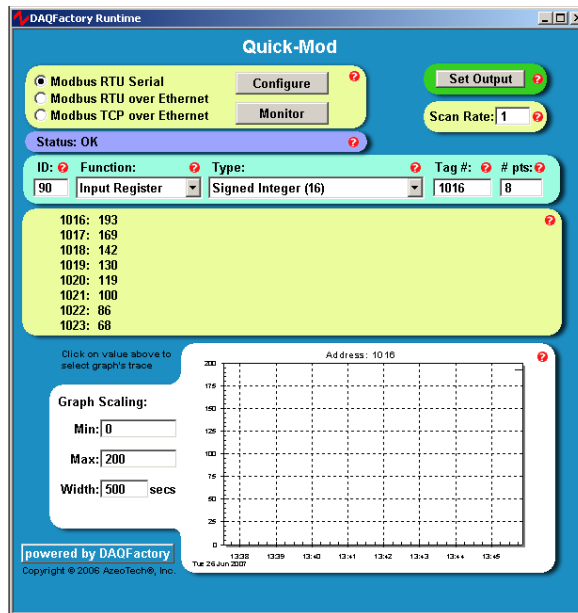
- Connexion physique



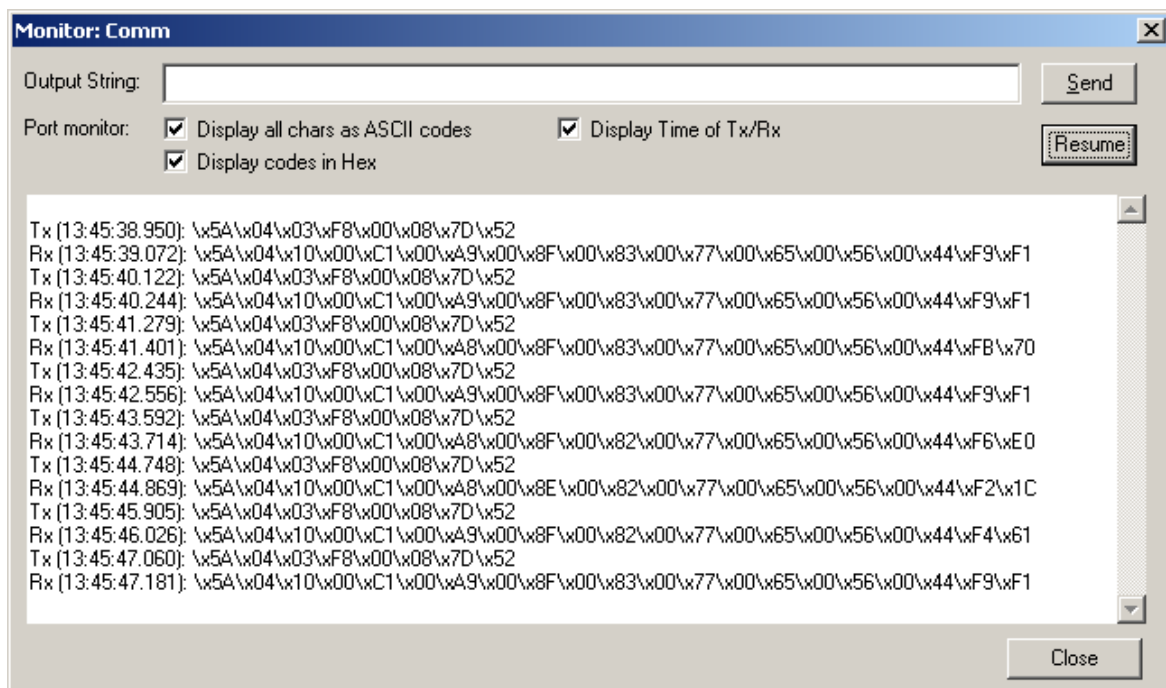
- L'adaptateur RS232-RS485 est configuré en « MultiDrop half-duplex ». Les paires de connexion T+, R+ et T-, R- sont court-circuitées (bornes de connexion 1+4, 2+3).
- L'adaptateur RS232 à RS485 est configuré pour le contrôle d'émission/réception RTS (SW2 en position centrale pour T_xRTS/R_xRTS). Le texte souligné signifie : Signal non actif).
- Paramètres MSENSE® DGA 5 et QuickMod :



- Le délai de réponse de 100 ms du MSENSE® DGA 5 donne au QuickMod le temps nécessaire pour convertir l'adaptateur RS232 à RS485 de l'émission à la réception.
- Par le biais du réglage QuickMod dans la fenêtre de configuration sur RTS Control : Toggle (basculeur), l'adaptateur fonctionne selon la procédure souhaitée.
- Fenêtre QuickMod :



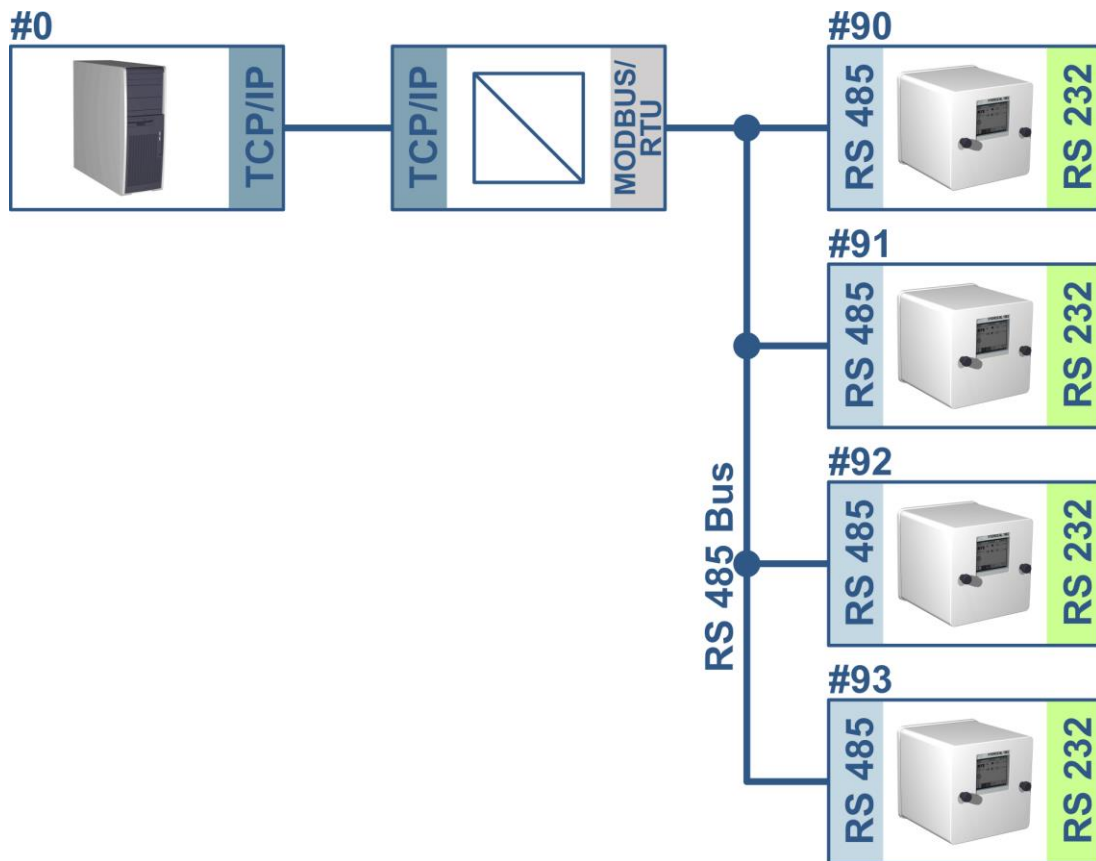
- Moniteur QuickMod



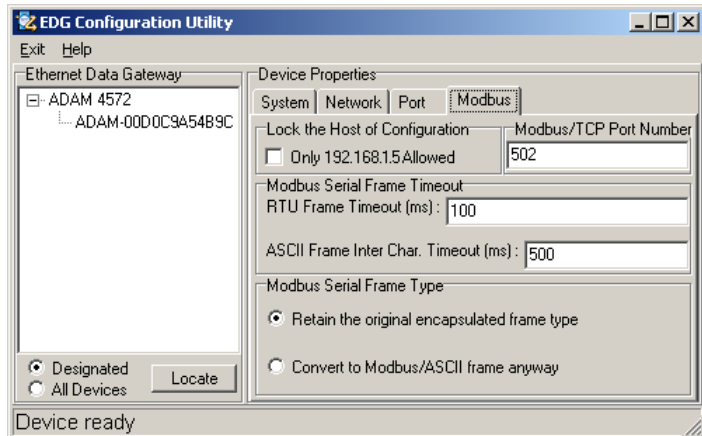
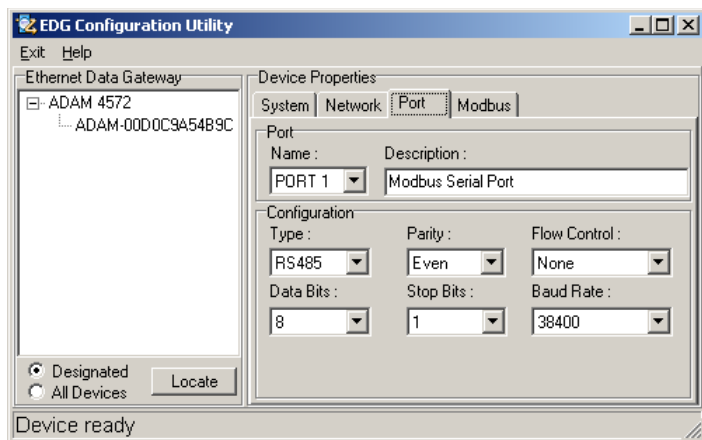
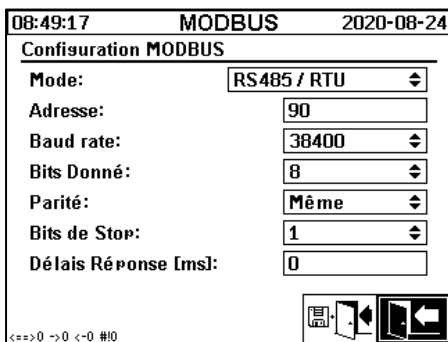
7.2.1 MODBUS RS485 RTU avec Modpoll

Cette connexion MODBUS RTU a été réalisée avec Modpoll et la passerelle Ethernet ADAM-4572. Cela inclut la possibilité de connecter plusieurs dispositifs MSENSE® DGA 5 à un bus RS485. La connexion, les paramètres et les résultats sont les suivants :

- Connexion physique



Réglages de MSENSE® DGA 5 (uniquement le dispositif n° 90) et ADAM-4572 :



- MSENSE® DGA 5 ne nécessite pas de délai de réponse dans ce cas. Chaque MSENSE® DGA 5 connecté au bus a sa propre adresse unique (# 90 .. # 93, # 0 réservé au PC hôte).

- Le délai de réponse (timeout) d'ADAM-4572 peut être faible. La réponse de MSENSE® DGA 5 arrive dans les 100 ms et ADAM-4572 utilise ART qui ne génère aucun délai supplémentaire.
- Capture d'écran de Modpoll

```
C:\WINDOWS\system32\cmd.exe
modpoll - FieldTalk(tm) Modbus(R) Polling Utility
Copyright (c) 2002-2006 FOCUS Software Engineering Pty Ltd
Visit http://www.modbusdriver.com for Modbus libraries and tools.

Protocol configuration: MODBUS/TCP
Slave configuration...: Address/Id = 90, start reference = 1017, count = 8
Communication.....: 192.168.1.1, port 502
Data type.....: 16-bit register, input register table

Polling slave ...
[1017]: 193
[1018]: 169
[1019]: 142
[1020]: 130
[1021]: 120
[1022]: 101
[1023]: 86
[1024]: 68

modpoll - FieldTalk(tm) Modbus(R) Polling Utility
Copyright (c) 2002-2006 FOCUS Software Engineering Pty Ltd
Visit http://www.modbusdriver.com for Modbus libraries and tools.

Protocol configuration: MODBUS/TCP
Slave configuration...: Address/Id = 91, start reference = 1017, count = 8
Communication.....: 192.168.1.1, port 502
Data type.....: 16-bit register, input register table

Polling slave ...
[1017]: 0
[1018]: 0
[1019]: 0
[1020]: 0
[1021]: 0
[1022]: 0
[1023]: 0
[1024]: 0
```


8 Câblage RS485

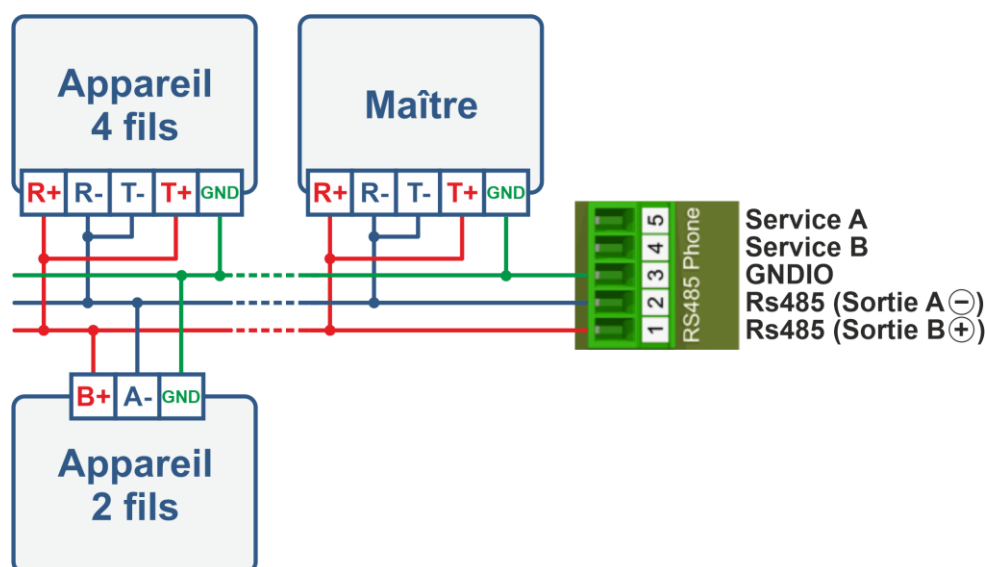
Ce chapitre se concentre sur le câblage de la connexion RS485.

8.1 RS485

L'interface RS485, qui est intégrée dans le MSENSE[®] DGA 5, est conçue comme une interface à 3 conducteurs. Les 3 conducteurs sont fixés aux bornes KL302 (RS485 Phone) aux broches 1, 2 et 3, qui se trouvent sur la carte de mesure et de contrôle à l'intérieur de MSENSE[®] DGA 5.

Remarque : Attention à la polarité !!

- 1) OUT B ⊕ RS485
- 2) OUT A ⊖ RS485
- 3) GNDIO Terre sans écran



8.2 Terminaison, réglage du point de fonctionnement, mise à la terre et protection du bus RS485

La description de la terminaison, du réglage du point de fonctionnement, de la mise à la terre et de la protection du bus RS485 est complexe et dépasserait le cadre de ce manuel. Des informations détaillées et utiles sont disponibles sur le site www.bb-elec.com (voir chapitre « Informations techniques »).



9 Dépannage

9.1 Défaut de la chambre d'extraction

Ce chapitre décrit l'approche de l'analyse des défauts et du dépannage de la chambre d'extraction. Les instructions succinctes qui suivent décrivent le processus sous une forme abrégée. Les chapitres suivants décrivent le processus de la chambre d'extraction avec des informations de fond détaillées sur les instructions succinctes.

9.1.1 Brèves instructions sur place

Instructions étape par étape :

- **NE JAMAIS** allumer l'**alimentation électrique** d'un **dispositif défectueux** et ensuite **l'éteindre** pour le faire fonctionner à nouveau !
- Veuillez vous assurer que la touche « Activer le dispositif » soit active ().
- Veuillez vous assurer que la vanne à glissière / à bille externe n'ait pas été fermée accidentellement.
- Vérifiez l'affichage de l'état de l'erreur d'extraction dans le menu principal.
- Utilisez l'outil de service MSENSE® DGA pour lire les données du service.
- Retirez avec précaution le capot de protection du dispositif.
- Vérifiez la chambre d'extraction par une inspection visuelle.
- Vérifiez si vous trouvez de l'huile dans le capot ou sur les composants du dispositif.
- Vérifiez si des raccords pneumatiques lâches (air blanc / huile jaune) peuvent être trouvés.
- Vérifiez si les connexions électriques sont desserrées.
- Si nécessaire, réparer ou remplacer les composants défectueux.
- Si le dispositif ne présente aucune anomalie, ouvrez le menu État de l'extraction.
- Acquitez l'erreur dans le menu d'état de l'extraction à l'aide de la touche .
- Surveillez le dispositif pendant le cycle d'initialisation.
- Attendez le prochain cycle de mesure et surveillez le processus.
- Si un défaut se produit à nouveau dans le dispositif, lisez à nouveau les données de service.
- Envoyez les données de service lues (fichier ZIP) à l'adresse électronique de service MR indiquée à la page 2 et attendez une réponse.

9.1.2 Brèves instructions par le biais du télédiagnostic

Instructions étape par étape :

- **NE JAMAIS** allumer l'**alimentation électrique** d'un **dispositif défectueux** et ensuite **l'éteindre** pour le faire fonctionner à nouveau !
- Utilisez l'outil de service MSENSE® DGA pour lire les données du service.
- Envoyez les données de service lues (fichier ZIP) à l'adresse électronique de service MR indiquée à la page 2 et attendez une réponse.

- Si le service MR identifie le problème comme étant un défaut de matérielle, un appel de service sur place est nécessaire.
- Le service MR envoie un fichier de commande qui réinitialise le dispositif.
- Utilisez l'outil de service MSENSE® DGA pour transférer ce fichier de commande vers le dispositif.
- Ne chargez JAMAIS un ancien fichier de commande, que vous avez obtenu précédemment pour un autre dispositif, sur le dispositif actuel.
- Vérifiez l'état de fonctionnement après une courte période.
- Si le dispositif ne fonctionne pas, un service sur place est nécessaire.

9.1.3 Principe d'extraction du gaz

Le système d'analyse « gaz dans l'huile » MSENSE® DGA 5 est basé sur le principe dit « headspace », qui permet d'extraire les gaz erronés de l'huile de transformateur. Le dispositif d'extraction et de mesure complet se compose des éléments suivants : Unité de raccordement, vannes, tuyaux pneumatiques, pompe à huile, compresseur à vide, mesure de débit, capteurs de niveau de remplissage, contrôleur de pression, séparateur d'huile, unité d'extraction (chambre d'extraction avec capteur d'humidité et de température et chauffage), cellule de mesure avec chauffage et panneau frontal complet (carte de mesure et de contrôle avec clavier alphanumérique et écran).

9.1.3.1 Cycle d'extraction

Pendant le cycle d'extraction, la chambre d'extraction est partiellement remplie d'huile. Pour extraire les gaz erronés de l'huile, celui-ci est réchauffé et mis en circulation. Ensuite, l'air enrichi en gaz est forcé dans la cellule de mesure en remplissant complètement la chambre d'extraction avec de l'huile. Une fois le cycle de mesure terminé, l'huile est pompée dans le transformateur.

9.1.3.2 Activation du dispositif

L'extraction ne peut fonctionner que si le dispositif a été activé sur le transformateur ou sur un dispositif de test. Une fois le dispositif correctement installé, l'opérateur doit faire fonctionner le dispositif en appuyant sur la touche « Activer le dispositif ». Le cycle d'initialisation commence et doit être achevé avec succès pour que le dispositif soit prêt à fonctionner.

Le menu d'état de l'extraction affiche l'état du dispositif. Dans le pied de page, vous trouverez les touches « Désactiver le dispositif » et « Activer le dispositif ». Une seule touche est active à la fois.

La figure suivante montre le statut « dispositif inactif ». La touche « Désactiver le dispositif » (fond gris) ne peut pas être sélectionnée - la touche « Activer le dispositif » (fond blanc) peut être sélectionnée dans ce cas.



Désactiver le dispositif / activer le dispositif

Après avoir appuyé sur la touche « Activer le dispositif », le dispositif passe au cycle d'initialisation. Les deux clés changent comme suit :



9.1.4 Défaut d'extraction

En principe, il existe un risque résiduel de défaillance pour tout dispositif complexe. Il en va de même pour les dispositifs appartenant à la famille MSENSE® DGA 5.

En cas de panne, les risques suivants doivent être évités :

- La pollution de l'environnement
- Fuite d'huile
- Entrée d'air dans le transformateur (relais Buchholz)

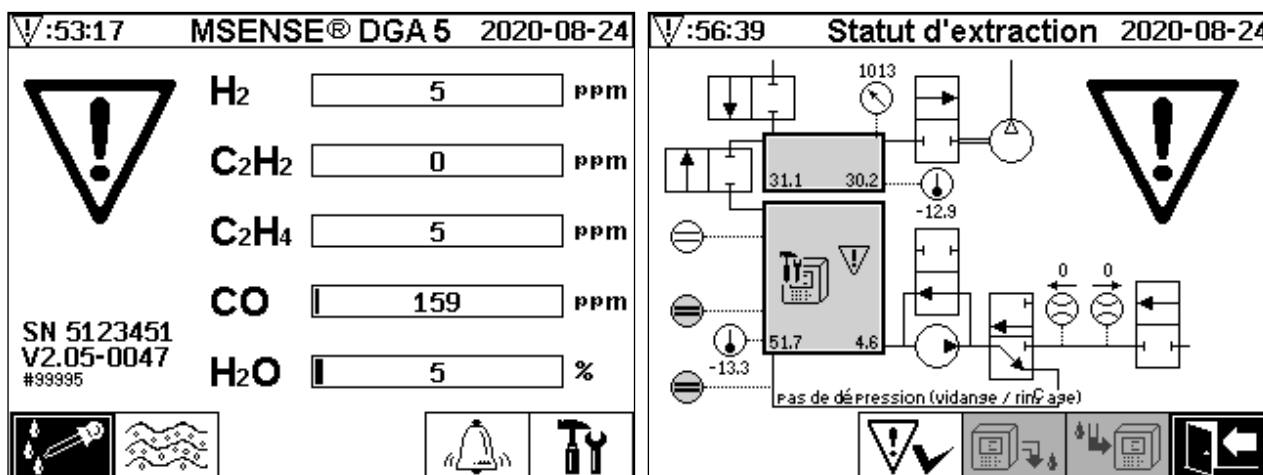
Le logiciel de contrôle du dispositif (micrologiciel) s'efforce d'éviter ces risques au moyen de différents algorithmes de contrôle et de test. Si le micrologiciel détecte encore une condition anormale ou inconnue, le cycle d'extraction est arrêté (pompe et compresseur « à l'arrêt », toutes les vannes « fermées ») et le système est mis en état de défaut.

Cet état de défaut ne peut être corrigé que par une intervention humaine.

Important : Une panne de courant ne réinitialise pas ce défaut !

9.1.5 Erreur d'extraction - Signalisation

Un état de défaut est indiqué par un grand symbole d'avertissement clignotant dans le menu principal et le menu d'état d'extraction ou par un petit symbole d'avertissement clignotant dans la liste d'état (en haut à gauche).



9.1.6 Défauts - Options d'analyse et d'acquiescement

Ce défaut d'extraction ne peut être corrigé que par une intervention humaine. Cela peut se faire manuellement sur place ou à distance via une commande de micrologiciel.

Les chapitres suivants décrivent les options d'analyse et d'acquiescement disponibles en cas de défaut. Les différences entre l'accès sur place et l'accès à distance sont indiquées. L'analyse à distance n'est possible que si un accès à distance au dispositif est disponible.

En aucun cas, le dispositif ne doit être éteint et rallumé et aucune réinitialisation du logiciel ne doit être exécutée ! Le micrologiciel du dispositif dispose d'un grand cache interne dans lequel sont stockées les activités du système d'extraction. Le tampon interne est créé dans la mémoire non rémanente (RAM) et est donc perdu en cas de redémarrage (matériel / logiciel). Par conséquent, en cas de réinitialisation, toutes les activités utilisées également pour le diagnostic des erreurs seraient perdues.

Le cache est lu à l'aide de l'outil de service MSET DGA.

9.1.6.1 Lecture des données de service


En cas d'anomalie, toutes les données doivent être lues à l'aide de l'outil de service MSET DGA avant que d'autres mesures ne soient prises. Les données du cache associées au cycle de défaillance peuvent contenir des informations précieuses qui doivent donc être stockées. Ces données sont utilisées par le technicien de service pour localiser le problème.

Si l'outil de service MSET DGA est utilisé pour le dépannage, aucun téléchargement de quelque nature que ce soit ne peut être effectué dans l'intervalle, car cela redémarrerait également le MSENSE® DGA 5. La requête de mise à jour que le MSET DGA Service Tool suggère lors de la détection du dispositif doit être interrompue. Les dernières données d'analyse de DGA (Service Date Read) ne sont pas nécessaires pour cela et peuvent être marquées comme inconnues (date et gaz).

9.1.6.2 Brève instruction sur la lecture des données de service

Ce guide rapide devrait vous aider à lire les données de service en utilisant l'outil de service de MSET DGA.

Veuillez consulter la description détaillée, si vous souhaitez obtenir des informations plus détaillées.

- Extraire l'outil de service de MSET DGA dans le répertoire souhaité (fichier zip)
- Connectez MSENSE® DGA 5
- Démarrez l'outil de service MSET DGA
- Sélectionnez l'interface  (série / réseau)
- Saisissez le port COM et le débit en bauds de l'interface série
- Saisissez l'adresse IP et le numéro de port de l'interface réseau
- Appuyez sur la touche du dispositif
- Annulez la mise à jour du bootloader, du micrologiciel et des paramètres et sautez
- Effectuez la lecture des données de service uniquement
- Saisissez les dernières données d'analyse de DGA ou marquez-les comme inconnues.
- Sélectionnez le lieu de stockage
- Attribuez un nom de fichier ou acceptez une dénomination automatique
- Démarrez la lecture des données de service (Service Data Read)
- Attendre l'achèvement

9.1.6.3 Erreur d'extraction - analyse sur place

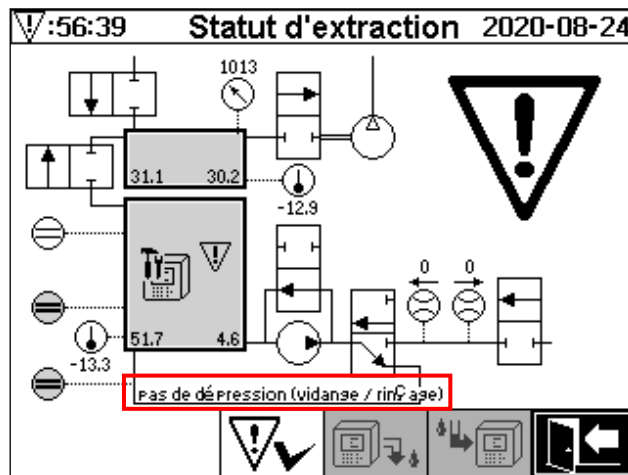
Pour pouvoir acquitter un défaut d'extraction, il faut retirer la hotte de protection du dispositif. Il convient de vérifier si le capot du dispositif est contaminé par de l'huile. De plus, le dispositif doit être soumis à une inspection visuelle pour s'assurer qu'il soit intact.

Si un dommage est détecté sur le dispositif, les pièces correspondantes doivent être réparées ou remplacées.

Veuillez vous assurer que la vanne à glissière / à bille soit complètement ouverte et que le MSENSE® DGA 5 soit dans l'état « Dispositif actif ».

9.1.6.4 Erreur d'extraction - Menu d'état d'extraction

Le menu d'état d'extraction indique également le défaut. Il peut y avoir un problème dans l'huile elle-même (débris ou saleté) ou dans le système de tuyaux d'air (fuite) qui ne soit pas identifiable comme une contamination par l'huile dans le dispositif ou dans le capot de protection du dispositif. La marque rouge dans la figure suivante met en évidence la zone où les messages d'erreur sont affichés en cas de panne.




Menu d'état de l'extraction et mise en évidence du message d'erreur


La zone désignée pour le message d'erreur est trop petite pour afficher la cause possible de l'erreur sous forme de texte. Le message d'erreur est affiché sous forme abrégée. Le tableau suivant indique les raisons possibles de l'apparition d'un défaut d'extraction. Étant donné que de nombreux composants sont impliqués dans le cycle d'extraction, une analyse des données du cache du cycle de défaut aux fins de détection des défauts est inévitable.

Message d'erreur	Raison possible
capteur de remplissage x court	Défaillance du matériel
capteur de remplissage x ouvert	Défaillance du matériel
cascade de niveau de remplissage	Défaillance du matériel
niveau de remplissage x mauvais	Défaillance du matériel
écoulement bloqué	Pompe P1, tuyaux d'huile, vannes, mesure du débit
fuite de débit	Tuyaux et vannes d'huile
m-chamber offline	Défaut matériel de la cellule de mesure
pas de dépression (vidange / rinçage)	Tuyaux d'air, vannes et compresseur
temporisation de niveau (vidange / rinçage)	Tout le système
Dépression. délai d'attente (remplissage)	Tous les tuyaux, les vannes et le compresseur
Dépression. pression bloquée (remplissage)	Tous les tuyaux et compresseurs
Dépression. timeout (circ)	Tous les tuyaux, les vannes et le compresseur
Dépression. pression bloquée (circ)	Tous les tuyaux, les vannes et le compresseur
Dépression. perdu (circ)	Tous les tuyaux et vannes

Dépression. changement	Tous les tuyaux et vannes
aucune augmentation de pression (remplissage #x)	Tous les tuyaux et vannes
délai d'attente (remplir #x)	Tous les tuyaux et vannes
détecter le délai d'expiration global	Tous les tuyaux et vannes
détecter amb. prés. temps libre	Tuyaux d'air, vannes et cellule de mesure
détecter les depres. prés. coincé	Tuyaux d'air et vannes
niveau de remplissage #x perdu	Tuyaux et vannes d'huile
échec de la vérification des fuites	Tous les tuyaux et vannes

9.1.6.5 Défaut d'extraction - Acquiescement manuel

Dès que le système est prêt à fonctionner, la panne peut être acquiescée. Cela se fait dans le menu d'état de l'extraction en appuyant sur la touche 

Après avoir appuyé sur la touche , le cycle d'initialisation commence. Ce cycle devrait être surveillé. Le capot de protection du dispositif ne devrait pas encore être remis en place. Une fois le cycle d'initialisation terminé, l'instrument passe en mode d'attente jusqu'au prochain cycle de mesure (toutes les 20 minutes). Le cycle de mesure doit également être observé sans le capot de protection du dispositif, car tous les composants ne sont pas utilisés dans le cycle d'initialisation.

Si un défaut se reproduit, les données de service doivent être relues à partir du dispositif au moyen de l'outil de service MSET DGA . Les données du service de lecture doivent être envoyées au service MR pour analyse (voir page 2). Veuillez maintenant attendre le rapport du service MR avant de prendre toute autre mesure.

9.1.6.6 Erreur d'extraction - Acquiescement via le fichier de commande

Un accusé de réception via un fichier de commande nécessite une connexion de communication avec le dispositif. Les données de service doivent être lues et envoyées au service de MR pour analyse.

La réponse du service MR peut prendre différentes formes. Il peut y avoir un problème matériel nécessitant un déploiement sur place, ou il est possible qu'un fichier de commande de dispositif puisse résoudre le problème.

Utilisez uniquement l'outil de service MSET DGA pour transférer ce fichier de commande vers le dispositif. Ne chargez **JAMAIS** un **ancien fichier de commande**, que vous avez obtenu précédemment pour un autre dispositif, sur le dispositif actuel sans contacter le service MR.

L'unité d'extraction est très complexe. Acquiescer un défaut sans effectuer une analyse détaillée et prendre les mesures appropriées peut entraîner divers risques (9.1.4).

9.1.7 Outil de service MSET DGA

L'outil de service MSET DGA (MSENSE DGA Service Tool.exe) est un logiciel auxiliaire pour les dispositifs de la famille MSENSE® DGA.

Le logiciel est principalement utilisé pour :

- Mise à jour du micrologiciel et paramétrage des dispositifs MSENSE® DGA

- Lecture des données de service (configuration, paramétrage, diagnostic et données mesurées)

9.1.7.1 Distribution / Installation

L'outil de service de MSET DGA est envoyé sous forme de fichier compressé (fichier zip).

L'installation n'est pas nécessaire. Il suffit de décompresser le fichier compressé dans le répertoire requis.

9.1.7.2 Exigences du système

Les conditions suivantes doivent être remplies pour l'outil de service MSET DGA :

- Ordinateur personnel (PC) avec un système d'exploitation Microsoft® Windows tel que Windows XP, Vista, Windows 7, Windows 8 ou Windows 10.
- Interface Ethernet
- Facultatif : Interface de communication RS232 (adaptateur interne RS232 ou USB vers RS232)

9.1.7.3 Diagnostic séquentiel - Lecture des données

Pour lire les données de service à l'aide de l'outil de service MSET DGA, procédez comme suit.

9.1.7.3.1 Connexion et démarrage


Le dispositif de la famille MSENSE® DGA doit être connecté à l'interface réseau via un câble réseau ou via un câble série à l'interface COM libre du PC. Ensuite, l'outil de service MSET DGA sera ouvert via le fichier de démarrage :



MSENSE DGA Service Tool.exe

9.1.7.3.2 Sélection de l'interface

Les dispositifs MSENSE® DGA peuvent être connectés via une interface Ethernet ou série. La touche située dans le coin supérieur gauche sert de commutateur à bascule pour les deux sélections d'interface suivantes :

-  Si Ethernet est activé, l'adresse IP : et le numéro de port : doivent être saisis.
- L'adresse IP dépend des paramètres du réseau (adresse IP fixe / DHCP).
- Le numéro de port est déterminé par les paramètres du dispositif MSENSE® DGA Ethernet.

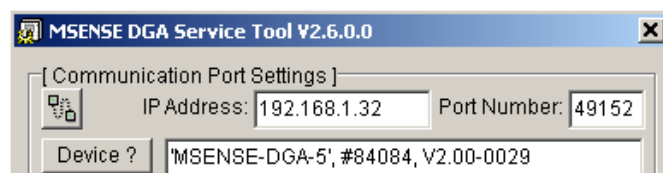


Figure : Sélection de l'Interface Ethernet

-  Si une connexion série est activée, le port COM et le débit en bauds sont définis via les champs de sélection correspondants.

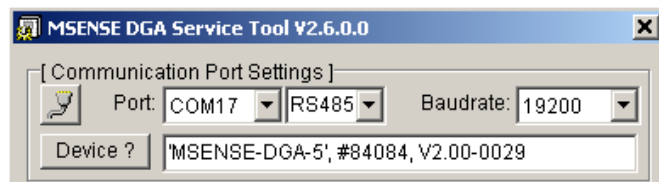


Figure : Sélection de l'interface série (port COM)

9.1.7.3.3 Détection de dispositifs

Avant de pouvoir travailler avec le dispositif connecté, celui-ci doit d'abord être détecté.

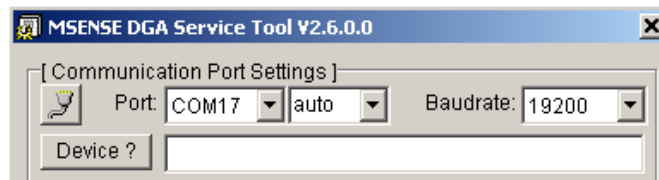
Les captures d'écran suivantes montrent la configuration de la connexion via une connexion série. L'établissement d'une connexion Ethernet suit un chemin similaire.

Afin de lancer le processus de détection du dispositif, le port COM du PC (*Paramètres du port de communication*) - auquel le dispositif est connecté - doit être sélectionné.

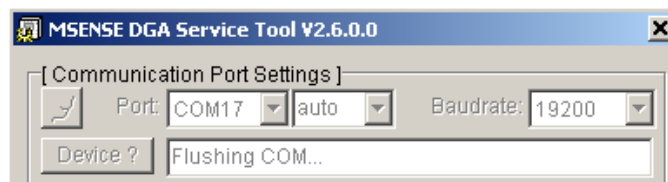
Remarque : Le débit en bauds standard de 19200 ne doit être modifié que si un débit en bauds différent a été défini sur le MSENSE® DGA.

Lorsque la touche Dispositif ? est enfoncée, le cycle de détection commence.

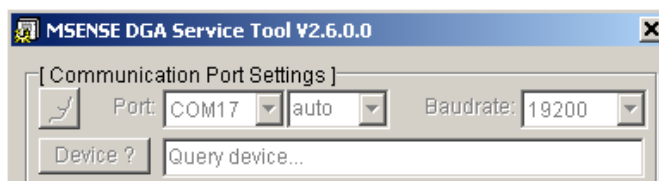
- Sélectionnez le port COM et le débit en bauds



- Lancez le processus de détection des dispositifs



- La détection de dispositif est exécutée



- Le dispositif a été détecté

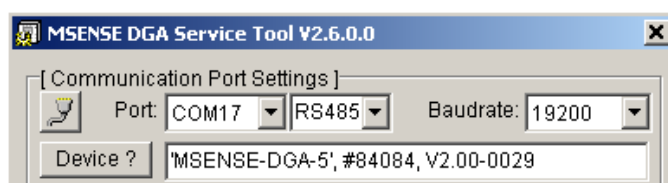


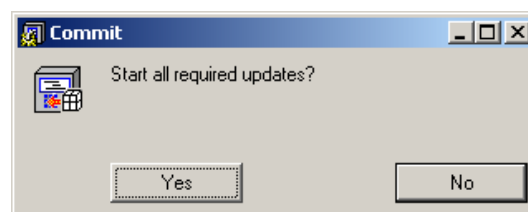
Figure : Séquence de détection des dispositifs

- Une fois la détection du dispositif réussie, le champ de texte Device ? affiche le contenu suivant :
- Nom du dispositif : *MSENSE-DGA-5*
- Numéro de série : *#84084*
- Version du micrologiciel : *V2.00-B0029*

Si le dispositif n'a pas été détecté, veuillez vous assurer que les paramètres de port et de débit en bauds soient corrects, puis réessayez. Lorsque vous utilisez Ethernet, la connexion au dispositif peut être testée avec une commande PING. Il est important de s'assurer que l'adresse IP et le numéro de port soient correctement définis.

9.1.7.3.4 Mise à jour du micrologiciel et des paramètres

En cas de défaut d'extraction, cette étape doit être sautée.



Demande de mise à jour de la fenêtre

Dans ce cas, veuillez fermer cette boîte de dialogue en appuyant sur la touche « Non » pour sauter le processus de mise à jour.

9.1.7.3.5 Lecture des données de service

En **cas de défaut** affectant le MSENSE® DGA 5, l'outil de service MSET DGA **ne peut être utilisé que pour lire** les données de service (configuration, paramétrage, diagnostic et données de mesure).

9.1.7.3.6 Derniers résultats de la DGA

Pour lire les données de service à l'aide de l'outil de service MSET DGA, vous devez d'abord saisir les résultats de la dernière analyse DGA (Dissolved Gas Analysis / Analyse des Gaz Dissous), que vous aurez reçue du laboratoire. Selon le type de MSENSE® DGA utilisé, différentes valeurs de gaz de référence sont requises.

Lorsqu'ils sont disponibles, les numéros (date et valeurs de référence du gaz) sont saisis dans les champs correspondants. Sinon, les champs de sélection « ? », qui représentent des valeurs inexistantes (Inconnu ?), doivent être sélectionnés.

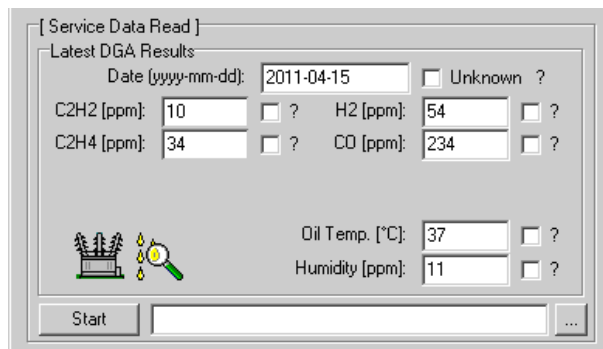


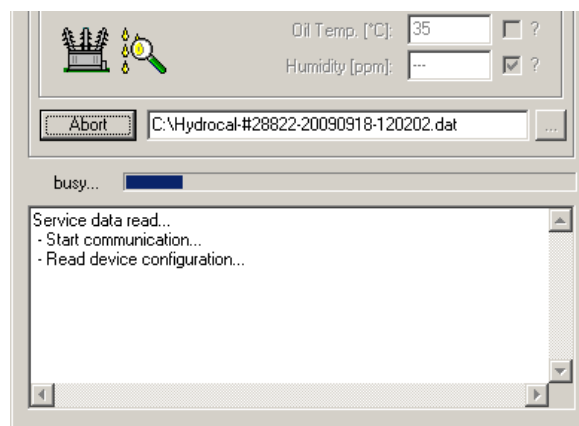
Figure : Derniers résultats de la DGA

Dans une étape suivante, il faut sélectionner l'emplacement et le nom du fichier (sous lequel les données de service doivent être stockées). Pour ce faire, appuyez sur la touche « ... ». La norme propose un nom de fichier composé du nom du dispositif, de son numéro de série, de la date de lecture (AAAAMMJJ) et de l'heure de lecture (hhmmss) (par exemple MSENSE-DGA-#28822-20190818-120202.dat). L'emplacement standard du fichier de données de diagnostic est le répertoire utilisateur « Personal Data Storage » (« Stockage des données personnelles »).

9.1.7.3.7 Lire les données du service

En appuyant sur la touche de démarrage (Start), la lecture des données est lancée. Les étapes suivantes seront réalisées :

- Configuration du dispositif de lecture



- Lecture des données de diagnostic

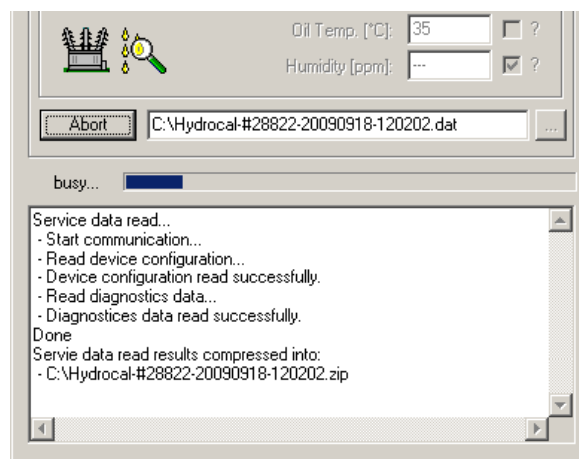


Figure : Lecture des données de diagnostic

À la fin, les données lues (.dat) sont compressées et stockées dans un fichier zip (.zip) portant le même nom. Le fichier non compressé (.dat) est alors supprimé.

Pour les besoins de l'analyse des défauts, veuillez envoyer le fichier compressé au service MR.

10 Spécifications techniques

Généralités

Tensions nominales optionnelles de la tension de fonctionnement :	120 V -20% +15% CA 50/60Hz ¹⁾ ou 230 V -20% +15% CA 50/60Hz ¹⁾ ou 120 V -20% +15% CC ¹⁾ ou 230 V -20% +15% CC ¹⁾
Consommation d'énergie :	max. 400 VA
Boîtier :	Aluminium
Dimensions :	L 263 x H 274 x P 331,5 mm
Poids :	environ 13,5 kg
Température de fonctionnement : (ambiante)	-55°C ... + 55 ° C - (en dessous de -10°C, fonction d'affichage verrouillée)
Température de l'huile : (dans le transformateur)	-20°C ... +90°C
Température de stockage : (ambiante)	-20°C ... +65°C
Pression d'huile :	Jusqu'à 800 kpa (pression négative autorisée)
Connexion de la vanne :	G 1½" DIN ISO 228-1 ou 1½" NPT ANSI B 1.20.1

Sécurité

	Certifié CE
Protection de l'isolation :	IEC 61010-1:2001
Type de protection :	IP55

Mesures

Mesure du gaz / humidité dans l'huile		
Quantité à mesurer	Zone	Précision ^{2) 3)}
Hydrogène H ₂	0 ... 2 000 ppm	± 15 % ± 25 ppm
Monoxyde de carbone CO	0 ... 5 000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Acétylène C ₂ H ₂	0 ... 2 000 ppm	± 20 % ± 5 ppm
Éthylène C ₂ H ₄	0 ... 2 000 ppm	± 20 % ± 10 ppm
Humidité H ₂ O (aw)	0 ... 100 %	± 3 %
Humidité dans l'huile minérale	0 ... 100 ppm	± 3 % ± 3 ppm

Principe de fonctionnement

- Réduction de la production d'échantillons de gaz selon le principe de l'espace gazeux (pas de membrane, preuve de vide)
- Système d'échantillonnage d'huile en instance de brevet (EP 1 950 560 A1)
- Capteur de gaz NIR de proche infrarouge pour le CO, CH₄*, C₂H₂ et C₂H₄
- Capteur de gaz micro-électronique pour la mesure de l'H₂

- Capteur d'humidité capacitif à couche mince pour la mesure de H₂O
- Capteurs de température pour la mesure de la température de l'huile et du gaz

Sorties analogiques et numériques

5 x sorties analogiques CC		Fonctions clés (attribution gratuite)
Type	Zone	
1 x courant CC	0/ 4 ... 20 mACC	Hydrogène H ₂
1 x courant CC	0/ 4 ... 20 mACC	Monoxyde de carbone CO
1 x courant CC	0/ 4 ... 20 mACC	Acétylène C ₂ H ₂
1 x courant CC	0/ 4 ... 20 mACC	Éthylène C ₂ H ₄
1 x courant CC	0/ 4 ... 20 mACC	Humidité dans l'huile H ₂ O

5 x sorties numériques :		Capacité de commutation max (cession gratuite)
Type	Tension de commande	
5 x relais :	12 VCC	220 VCC/VCA / 2 A / 60 W

Communication

- RS485 (protocole propriétaire ou MODBUS® RTU / ASCII)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s cuivre / RJ 45 ou fibre optique / SC Duplex (protocole propriétaire ou MODBUS® TCP)
- Modem série DNP3 embarqué (option) (Protocole DNP3)
- Modem IEC 61850 embarqué - cuivre / RJ45 ou fibre optique / SC duplex (option) (protocole IEC 61850)

Remarques

¹⁾ Les tensions nominales donnent les plages de tension nominale suivantes :

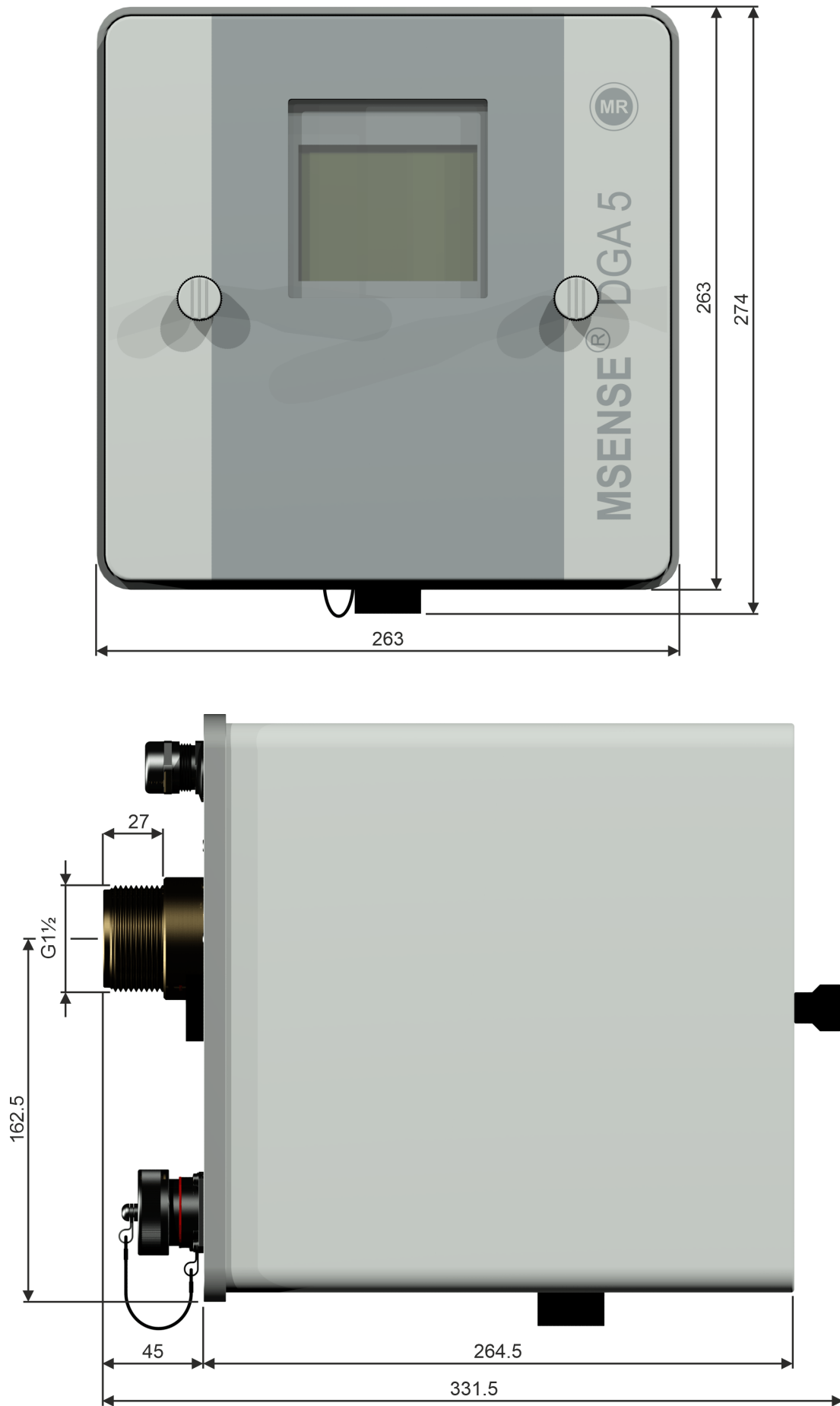
120 V ⇒ 120 V -20% = **96 V_{min}** 120 V +15% = **138 V_{max}**

230 V ⇒ 230 V -20% = **184 V_{min}** 230 V +15% = **264 V_{max}**

²⁾ En ce qui concerne la température ambiante + 20°C et la température de l'huile + 55°C ;
la précision totale de l'étalonnage en usine (y compris l'extraction et la mesure des gaz)

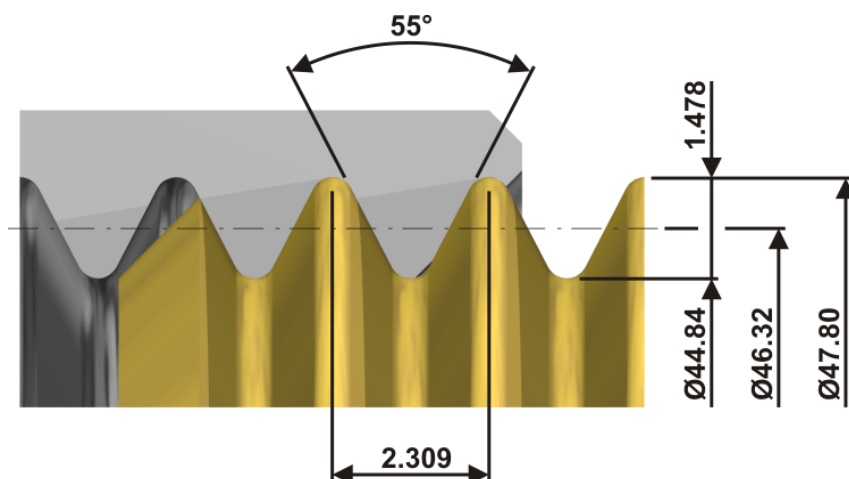
³⁾ La précision de l'humidité dans l'huile H₂O ne s'applique que si elle est utilisée dans une huile minérale pour transformateur

11 Dimensions :



11.1 Dimensions de la connexion robinet-vanne / robinet à boisseau sphérique

11.1.1 Filetage du tube G 1½" DIN ISO 228-1



11.1.2 Filetage du tube 1½" NPT ANSI B 1.20.1

